



## **C10A**

### **Air-Lock Drop-In**

### **Fabrikasjonsinstruksjoner**



Vektgrense: 350 lbs. - 2 års garanti mot produsentfeil, overdreven slitasje eller brudd.

Patent nr. 6334876

Eksterne protesekomponenter

Advena Limited

Tower Business Center

2nd Flr, Tower Street

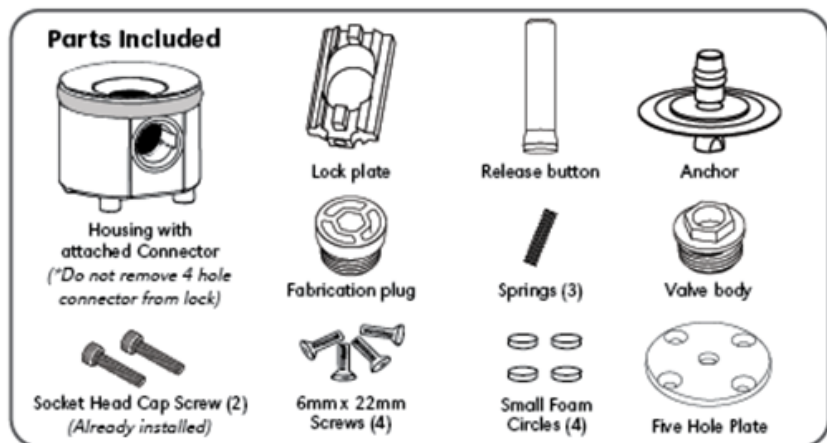
Swatar, BKR 4013

Malta

CD122A.revA.09232024

**Produsert av Coyote®**

## Deler inkludert



## Grunnleggende 3D-utskriftsinstruksjoner

1 Klargjør det endelige digitale mediet for låsefeste med standardmodifikasjonene dine.

2 Plasser ankerattrappen på den distale enden av sokkelen i samsvar med standardprosedyre for montering av anker. Dette vil bidra til å sikre riktig låseinretting og dybde.

3 Lag hulrom for drop-in 49 mm indre høyde og 61,5 mm diameter. Vi anbefaler minst 5 mm sokkeltykkelse avhengig av skriveren og materialene som brukes.

(.stl-fil er tilgjengelig fra Coyote, ring 208-429-0026 eller send e-post til [coyote@coyote.us](mailto:coyote@coyote.us))

4 Skriv ut kontakten etter behov.

Utskriftsinstruksjoner er nyttige tips om hvordan du arbeider med låsen og kontakten. Faktisk utskriftstykkelse og materialer er teknikerens og/eller utøverens ansvar.

**Installere Dummy på Mold** - Hvis du bruker støpehåndtak, begynn med trinn 1. Hvis du IKKE bruker støpehåndtak, hopp til trinn 4.

1 Støpt lem med støpehåndtak på plass for å lage formen til lås i formen.

2 Sett ankeret inn i det støpte håndtaket på formen. Fyll formen.

3 Form og anker er klare for fabrikasjon.

4 Installer Fabrication Plug og skyv plate inn i Air-Lock Drop-in Dummy.

5 Casting Handle-brukere hopper til trinn 10.

6 Plasser låsedukken på formen. Sporlås. Ikke bruk lås som fabrikkasjonsdukke.

Når du fester dummyen til gipsen. Air-Lock-ankeret eller gjenget stud kan brukes med Drop-In Air-Lock-dummy.

Den gjengede bolten brukes sammen med skyveplaten for å skyve dummyen ut av stikkkontakten.

7 Flat formen slik at den passer for å låse dummyen. Ikke flat ut over spor av dummy.

8 Bor hull på 1/2" diameter. Vinkelhull for å hjelpe forankring av lim.

9 Plasser ankeret i låsedukken eller bruk gjenget bolt fra dummysettet.

10 Fyll hullet i støpen med Coyote Quik Glue, hurtigherdende epoxy eller en våt gipsblanding.

11 Plasser Fabrication Dummy på formen.

12 Når limet setter, merk ønsket plassering av utløserknappen.

(Se advarsel #1)

### **Drapering Molding Check Socket**

13 Påfør nylon over formen. Reflekter og vri nylon rundt låsedukken.

14 Bruk en varm syl eller saks for å avdekke koblingsstolper.

15 Plasser selvklebende skum på koblingsstolpene.

16 Instruksjonsvideoer for drapering og blisterstøping er tilgjengelig på [www.coyote.us/air-lock](http://www.coyote.us/air-lock).

17 For ekstra styrke, brett overflødig søm på den distale enden av kontakten.

18 Avslør og fjern små klebende skum og fabrikkasjonsplugg. Slip den distale enden av sokkelen flat. Pass på å ikke slipe metallstolper.

Skum kan stå på plass for å fungere som en veiledning for utflating.

19 Fjern stikkontakt på tradisjonell måte eller med stikkontakt.

20 Bruk den gjengede bolten og 3/4" pipenøkkelen for å skyve dummyen ut.

21 Trykk låsen på plass og fest pyramiden med medfølgende 6 mm x 22 mm skruer.

22 Typisk Coyote® komponentene bruker 6x18 mm skruer som følger med og Loctite® Blå 242 ved festing av pyramide. Trekk til de medfølgende koblingsskruene til 10 Nm. (Se forsiktighet #2 og #4)

23 Glatt forsiktig innsiden av hullet for å muliggjøre enkel montering av låsen.

24 Skyv låseplaten inn i låsen, fjærene først. Den glir lett KUN én vei. Bekreft orienteringen først. (Se advarsel #3)

25 Plasser låsepinnen i låsen for å holde låseplaten.

26 Legg til tredje vår. Skyv utløserknappen inn i ventilhuset.

27 Tre ventilhuset inn i huset.

28 Stram ventilhuset for hånd med Coyote-låsnøkkel eller 13 mm dyp brønnsokkel.

29 Bruk Coyote-justeringskobling CD106 for justering under montering.

## **Laminering**

30 Trekk vakuumnylon over kontakten og lås dummyen.

Legg ett lag med elektrisk tape på kanten av låsedukken og skjær av overflødig nylon i den distale enden av dummyen.

31 Trekk PVA Bag over stikkkontakten og lås dummyen. Krymp den for tett passform.

Ikke bruk lås som fabrikkasjonsdukke.

32 Bind av PVA-pose og påfør vakuum. Påfør ett lag med elektrisk tape over den distale enden av låsen.

33 Klipp vekk PVA-pose fra den distale enden mot elektrisk tape og låsekant. Fyll den sirkulære sprekken på trykkplaten med leire eller sparkel. Dekk bunnen av dummyen med forbindelse 4.

34 Trekk nylonstrikk eller andre materialer over kontakten, lås dummyen og formen.

- 35 Vri og reflekter materialet for å etterlate en liten åpen sirkel i midten av kontakten.
- 36 Sørg for at hullene i kontakten er synlige. En varm spiker eller syl kan brukes.
- 37 Trekk det første komposittlaget over formen. Klipp toppkanter for å brette rundt stolpene.
- 38 Forsterk med karbontape mellom stolpene. Unngå ekstra materiale rundt fabrikkasjonspluggen for enklere fjerning.
- 39 Smør skruene og installer platen med fem hull. (Se Advarsel #4)
- 40 Bind det andre laget av kompositt under fem hulls plate og reflekter ned over formen.
- 41 Trekk pose og laminer som vanlig. Begrens først strømmen for å tvinge laminering gjennom senterhullet på platen, og tvinge ut luftlommer.
- 42 Mot slutten av lamineringen kan tape plasseres over platen med fem hull for å presse overflødig harpiks ut av lamineringen.
- 43 String kan også knyttes mellom fabrikkasjonspluggen og toppen av låsen for å sikre forsegling (se Advarsel #6).

### **Fullfør**

- 44 Vis kanten og fjern overflødig laminering.
- 45 Fjern platen med fem hull.
- 46 Avslør fabrikkasjonspluggen og fjern den.
- 47 Glatte, grove kanter på distale ende. Hull for ventilhus kan gattes for enklere installasjon.
- 48 Fjern stikkontakt på tradisjonell måte eller med stikkontakt.
- 49 Bruk den gjengede bolten og 3/4" pipenøkkelen til å skyve dummyen ut.
- 50 Gjør ikke fjern kontakten fra låsen.
- 51 Tørk av O-ringene på stikkontakten med alkohol før du setter inn.
- 52 Trykk låsen på plass og fest pyramiden med medfølgende 6 mm x 22 mm skruer.
- 53 Ved å feste pyramiden til kontakten vil låsen trekkes på plass.
- 54 Se trinn 24-28 for monteringsinstruksjoner for lås. Bruk 6x22 mm skruer som følger med (se Advarsel #2 og #4) og Loctite® Blue 242 når du fester pyramiden. Trekk til de medfølgende koblingsskruene til 10 Nm.

**Todelt pinne og solid pin installering og riktige seteinstruksjoner** *Se instruksjonsvideo kalt på [www.coyote.us/easyoff](http://www.coyote.us/easyoff)*

Dårlig sitteplasser fører til for tidlig låseslitasje. Pinneavstandsstykkene brukes til å justere pinnen til sete med en hvilken som helst foring. Det skal ikke være noe slark mellom låsen og foringen når den er helt i inngrep. Det er best å sjekke sete ved hjelp av Fitting Lock (CD103FL) som er forsterket for å gjøre pin-evaluering rask og enkel.

i Rull ønsket liner på pasienten. Legg til ønsket antall sokkelag hvis brukt.

ii Installer pinnen på foringen. Aktiver låsen for å se etter klaring mellom lås og foring.

iii Hvis det er slark, løsne pinnen vekk fra adapterskruen og foringen.

iv Aktiver låsen på nytt for å se etter spill. Gjenta til låse setene helt.

v Det lages et gap mellom lås og foring. Legg til avstandsstykker basert på gapet som er opprettet ved å løsne pinnen. (Se advarsel #5)

vi Basert på gapet som er opprettet ved å løsne pinnen, installer passende antall pinneavstandsstykker på adapteren (se Advarsel #2).

vii Skift ut stiften på adapteren, og pass på at basen passer godt til stiftavstandsstykkene.

viii Etter å ha installert pinneavstandsstykker, koble til låsen igjen for å være sikker på at det ikke er noe slark.

Påfør Loctite® Blå 242 til gjenger på låsepinne og adapterskrue. Pinnen må strammes med en 7/16" eller 11 mm skiftenøkkel. (Se Advarsel #4, #5, #12)

H1 Installer pinnen på foringen. Aktiver låsen for å se etter klaring mellom lås og foring.

H2 Hvis det er slør, løsne pinnen vekk fra adapterskruen og foringen.

H3 Aktiver låsen igjen for å se etter spill. Gjenta til låse setene helt. Fjern låsen.

H4 Hvis det dannes et gap mellom tappen og foringen.

H5 Basert på størrelsen på gapet som er opprettet ved å løsne pinnen, installer passende antall pinneavstandsstykker på den gjengede enden (se oppmerksomhet #5).

H6 Bytt ut stiften på adapteren, og pass på at basen passer godt til stiftavstandsstykkene.

H7 Etter å ha installert pinneavstandsstykker, koble til låsen igjen for å være sikker på at det ikke er noe slark.

H8 Påfør Loctite® Blå 242 til gjenger av låsepinne. Pinnen må kanskje strammes med en 7/16" eller 11 mm fastnøkkel. (Se advarsel #5)

### **CD120SR Tetningsring (Erstatning to pakke)**

Ikke bruk lås som fabrikkasjonsdukke. Gjentatt innføring vil forringe den blå tetningsringen.

### **Air-Lock med P8 Pin**

Liner	Størrelse	Avstandsstykker brukt	Antall klikk
Alfa Original	M	1	5
Alpha Select	M	0	5
Össur	26.5	1	6
Alpene	26	1	5

(Diagrammet er en retningslinje, IKKE en garanti for sitteplasser. Bekreft sitteplasser.)

### **C10AD Air-Lock Fabrication Dummy - Deler selges separat**

#### **Dokumentere sug**

Vi ser på sug ikke som en komponent eller en kode, men som en funksjon. Stempel og melking kan reduseres ved å opprettholde en sugekontakt ved bruk av denne låsen.

- Låsens sugefunksjon kan demonstreres og dokumenteres veldig enkelt.

- Få den amputerte til å trå inn i låsen og setet helt.
- Bruk låsnøkkelen til å fjerne ventilhuset, utløserknappen og den ytre fjæren fra låsen. Den amputerte er fortsatt låst i kontakten, men luft får nå strømme inn i bunnen av kontakten som en tradisjonell pinne.
- Gå pasienten normalt.
- Amputert kan oppleve en forskjell i hvordan stikkkontakten føles umiddelbart, etter litt ambulering, eller etter å ha installert ventilhuset, utløserknappen og den ytre fjæren igjen. Pasienttilbakemeldinger bør dokumenteres.

Ring for mer informasjon om koding av Air-Lock: (208) 429-0026.

\* Det er utøverens ansvar å demonstrere, dokumentere og velge passende koder for forsikringsfakturering.

For sporingsformål, skriv LOT-nummer (fra trakten til låsen) her: \_\_\_\_\_

### **Oppmerksomhet**

1. Ikke plasser låsen med utløserknappen pekende bakover eller foran. Utløserknappen er vanligvis orientert medialt.
2. Typisk Coyote® komponentene bruker 6x18 mm skruene. I atypiske oppsett kan det være nødvendig med lengre skruer. Bruk alltid skruer klasse 10.9 eller bedre. Sørg for at skruelengden sitter helt inn i koblingsbasen, ikke bare stolper, lengre skruer kan være nødvendig avhengig av pyramidetykkelsen.
3. Ikke smør innsiden av låsen, dette vil trekke til seg rusk. Hvis du har et støypproblem, er det vanligvis på grunn av sitteplasser. Ring for teknisk assistanse.
4. Bruk alltid skruer som følger med under laminering for å sikre at det skapes riktig dybde for festing.
5. Overskrid aldri 3 pins avstandsstykker.
6. Oppleggsinstruksjoner er nyttige tips om hvordan du arbeider med låsen og kontakten. Faktiske lay-ups er teknikerens og/eller utøverens ansvar.
7. Merk antall klikk for engasjement. Det bør være minst 2 til 3 klikk-engasjement før enhver ambulasjon, og flere klikk bør skje etter noen få trinn. 5 til 6 klikk (avhengig av foring) kreves for full/riktig sittestilling og inngrep.



8. Foringstråder varierer. Begynn å tre stiften inn i foringen for hånd når det er mulig. En skiftenøkkel vil være nødvendig i tilfeller med stramme gjenger.
9. Uavhengig av gjenger, bruk alltid Loctite® Blå 242 på låsepinnegjenger. Følg instruksjonene for produksjon av foring da de kan variere.
10. Ikke bruk CD103P11-langpinnen med Drop-In Easy-Off Lock eller Drop-In Air-Lock. Med de fleste foringer vil denne lengre pinnen bunne ut i låsen.
11. Hvis du bruker en fleksibel innerforing, ikke la plast ligge over låsehuset, dette kan forårsake luftlekkasje og andre problemer. Du bør laminere rett over huset. Kontakt Coyote for mer informasjon eller besøk videogalleriet på [www.coyote.us](http://www.coyote.us).
12. Hvis du har en pinne du ikke kan installere, selv med en skiftenøkkel, kontakt Coyote for en erstatning.

### **Instruksjonsvideoer**

[www.coyote.us/instructions](http://www.coyote.us/instructions)