

Dynamiczny rozpórka AFO

Instrukcje wytwarzania

Wykonane z Resilergy™

CD207XS, CD207XSS, CD207S, CD207SS, CD207M, CD207MS,
CD207R, CD207RS, CD207XR, CD207XRS, CD207FK



Limit wagi: zależy od Strut

6-miesięczna gwarancja na wady fabryczne, nadmierne zużycie lub pęknięcia.

Centrum biznesowe Advena Limited Tower 2. piętro, Tower Street Swatar, BKR 4013 Malta

Strut.revA.03242025

www.coyote.us/instructions

Spis treści

Spis treści 1

Części w zestawie 2-3

Instalowanie atrap płyt AFO 4

Ciągnięcie plastiku i kształtowanie AFO 7

Uwaga 10

Podkładki zginające i rotacyjne 11-12

Dostępne rozpórki 13

Edukacja Strusów Z powrotem

Części w zestawie

Części zawarte w zestawach rozpórek:

CD207XS, CD207S, CD207M, CD207R, CD207XR



A. Dynamiczny rozpórka wykonana z Resilergy™

(1) (10,5 x 1,5)

B. Dołączone śruby w zależności od elastyczności kolumny (4)

CD207XS Góra 6x20 (2), Dół 6x22 (2)

CD207S Góra 6x20 (2), Dół 6x22 (2)

CD207M Góra 6x20 (2), Dół 6x22 (2)

CD207R Góra 6x22 (2), Dół 6x25 (2)

CD207XR Góra 6x22 (2), Dół 6x25 (2)

C. Czarne śruby w zależności od elastyczności kolumny (4)

Czarne śruby CD207XS i 207S 6x14 (4)

CD207M, 207R i 207XR Czarne śruby 6x16 (4)

D. Podkładka (4)

E. Płyta montażowa AFO (2)

(1) Górna płyta montażowa – krótkie słupki

(1) Dolna płyta montażowa – wysokie słupki

F. Elementy oprzyrządowania AFO Fab (2)

G. Pianka płytkowa AFO (2)

Rozpórki zamienne

Dostępne są wymienne rozpórki (w zestawie tylko rozpórka i śruby)

Numery części: CD207XSS, CD207SS, CD207MS, CD207RS, CD207XRS

Śruby w zestawie:

Górna płyta montażowa 6x20 (2) dla XS, S, M

6x22 (2) dla R, XR

Dolna płyta montażowa 6x22 (2) dla XS, S, M

6x25 (2) dla R, XR

Podkładki

Para podkładek elastycznych CD206FSP

Para podkładek obrotowych CD206RSP

Informacje na temat dołączonych śrub i podkładek samopoziomujących można znaleźć na stronach 11 i 12.

CD207FK – Zestaw montażowy – Zawiera części

Zestaw montażowy jest dostępny po znacznie obniżonej cenie. Próbki demonstracyjne mają pomóc w podjęciu decyzji o najlepszej opcji elastyczności dla pacjenta. Zestaw dopasowujący przeznaczony jest wyłącznie do celów próbnych i jest przeznaczony wyłącznie do użytku w klinice i po dostarczeniu do pacjenta zostaje zastąpiony ostatecznym rozpórką dynamiczną.



A. Rozpórka dynamiczna 10,5 x 1,5

CD207XSS Bardzo miękka elastyczna rozpórka (1)

CD207SS Miękka rozpórka elastyczna (1)

CD207MS Średnio elastyczny rozpórka (1)

CD207RS Sztywna rozpórka elastyczna (1)

CD207XRS Bardzo sztywna elastyczna rozpórka (1)

B. Śruby

Górna płyta montażowa 6x20 (4) dla XS, S, M

6x22 (4) dla R, XR

Dolna płyta montażowa 6x22 (4) dla XS, S, M

6x25 (4) dla R, XR

C. Czarne śruby 6x14 (8) Dla XS, S

6x16 (8) dla M, R, XR

D. Podkładka (4)

I. *Górna płyta montażowa - krótkie słupki (1)*

Dolna płyta montażowa – wysokie słupki (1)

F. Elementy oprzyrządowania AFO Fab (4)

G. Pianka płytkowa AFO (4)

Dla Shimsa

H. Śruby z łbem kulistym 6x20 (2) dla XS, S, M

6x22 (2) dla R, XR

I. Śruby z łbem guzikowym 6x25 (2) na XS, S, M

6x30 (2) dla R, XR

J. Podkładki samopoziomujące dolne (4)

K. Podkładki samopoziomujące Góra (4)

L. Podkładki obrotowe (2)

Podkładki zginające M. (2)

Instalowanie atrap płyt AFO

Rozpórki Coyote są przeznaczone do usztywnień termoplastycznych przy użyciu 1/4-calowego tworzywa termoplastycznego z polipropylenu lub ProComp™ do wykonania niestandardowej ortozy termoplastycznej.



1 Ułóż dolną część nogi pacjenta w żądanej pozycji, z obcasem o podobnej wysokości jak but, który będzie nosił. Obsada podobna do solidnej kostki AFO. Upewnij się, że masz wystarczającą długość dla rozpórki po tylnej stronie gipsu. Rzuć na MPT lub przestrzeń podkolanową.



2 Zamontuj rozpórkę AFO i elementy oprzyrządowania za pomocą śrub 6x14 mm (lub śrub 6x16 mm w przypadku rozpórek średnich, sztywnych i bardzo sztywnych). Lekko dokręć śruby do plastikowych elementów narzędziowych; plastikowe elementy oprzyrządowania należy przetrzeć po stronie zwróconej do odlewu, aby ułatwić połączenie kleju.



3 Wyrównaj palce lub kąt kości piszczelowej, w zależności od tego, jakiego stopnia szukasz.



4 Wyśrodkuj element narzędziowy na środku tylnej łydki, dystalnie w stosunku do wierzchołka głowy kości strzałkowej.



5 Dolny element oprzyrządowania znajduje się około 4 cali od podstawy powierzchni sadzarki, w zależności od rodzaju buta.



6 Standardowe ustawienie rozpórki kompozytowej jest prostopadłe do płyty podnóżka i wyśrodkowane w środku łydki.



7 Obrysuj elementy narzędzi na formie.

Użyj czterech czarnych śrub, aby przymocować rozpórki do elementów oprzyrządowania. 6x14mm z rozpórkami XS, S. 6x16mm z rozpórkami M, R, XR.



8 Na uchwycie dystalnym wykonaj uniesienie o 1/8 cala lub więcej, w zależności od kształtu łydki pacjenta, tak aby rozpórka znajdowała się poza nogą.



9 zszywek dobrze sprawdza się przy ustalaniu wysokości oprzyrządowania.



10 Nałóż odrobinę kleju Coyote Quik Glue lub 5-minutowej żywicy epoksydowej w miejscu, w którym zostaną umieszczone elementy narzędzi. Umieść elementy oprzyrządowania na kleju, przytrzymując je w miejscu, aż klej stwardnieje.



11 Po związaniu kleju wypełnij puste miejsce większą ilością kleju Quik Glue, ale nie do końca do krawędzi elementu narzędziowego.



12 Po związaniu kleju przytrzymaj rozpórkę w miejscu i delikatnie wykręć śruby.



13 Wygladź krawędzie gipsem na elementach narzędzi produkcyjnych. Wszystkie krawędzie elementów oprzyrządowania powinny być oczyszczone z gipsu i kleju.



14 Aby uzyskać czyste naciągnięcie, gips powinien mieć gładkie przejście do gipsu. W przeciwnym razie termoformowane tworzywo sztuczne może podciąć krawędź elementu narzędziowego i być trudne do usunięcia.



15 Użyj dwóch nylonów próżniowych na opatrunku, aby pomóc w odprowadzaniu wilgoci podczas ciągnięcia 1/4 polipropylenu lub ProComp™.



16 Upewnij się, że plastik ściśle przylega do elementów oprzyrządowania i nie przechodzi od zaprawy do dolnego elementu oprzyrządowania.



17 Zaznacz linie wykończenia i odetnij w tradycyjny sposób.



18 Wykończ krawędzie plastiku w zwykły sposób.



19 Wywierć otwory prowadzące od wewnątrz stężenia. Użyj wiertła 3/16 i użyj gwintowanych otworów w elemencie narzędziowym jako prowadnic.



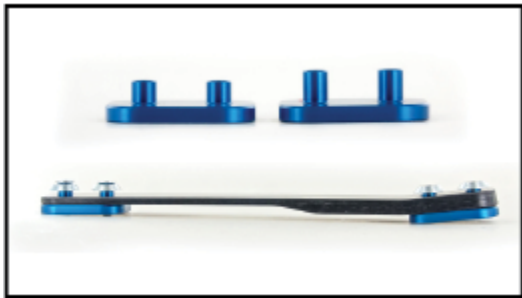
20 Usuń elementy narzędzi i nylon.



21 Wywierć otwory przelotowe wiertłem 23/64 i usuń zadziory z otworów.



22 Włóż płyty montażowe AFO do muszli. Zaokrąglona krawędź przylega równo do tworzywa sztucznego.



23 Górna płyta montażowa ma krótsze wsporniki. Dolna płyta montażowa ma dłuższe nóżki.



24 Dociśnij płytki montażowe za pomocą narzędzia, aby uzyskać dodatkowy nacisk w celu wyrównania.



25 Umieść rozpórkę na słupkach montażowych i upewnij się, że nie wystają poza powierzchnię rozpórki. Muszą znajdować się poniżej powierzchni rozpórki.



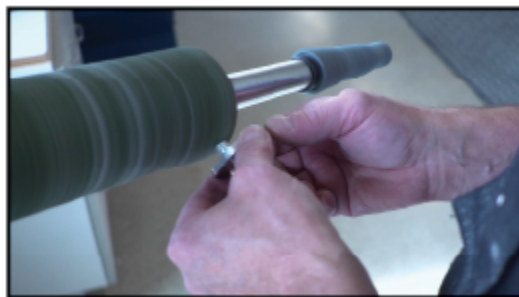
26 Upewnij się, że płyta montażowa jest całkowicie osadzona w plastiku, zakładając i dokręcając podkładki i śruby.

(2 - 6x20 dla płyty górnej dla XS, S, M)

(2 - 6x22 dla płyty dolnej dla XS, S, M)

(2 - 6x22 dla płyty górnej dla R, XR)

(2 - 6x25 dla płyty dolnej dla R, XR)



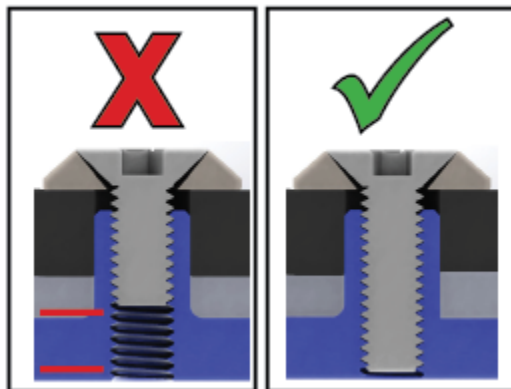
27 Jeżeli słupki wystają poza płytę czołową rozpórki, odkręć śruby, rozpórkę i szlifuj słupki, aż zrówna się z powierzchnią rozpórki. Może to wymagać kilku prób.



28 Po oszlifowaniu słupka oczyść krawędzie z ewentualnych wiertel.



29 Upewnij się, że otwory są czyste i zamontuj ponownie rozpórkę. Upewnij się, że rozpórka jest mocno dokręcona za pomocą usztywnienia. A podkładka jest zlicowana i osadzona płasko na rozpórce.



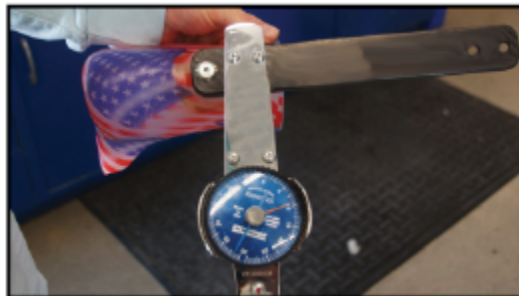
30 Upewnij się, że śruby przechodzą przez gwintowane otwory słupków i są wyrównane z wnętrzem płyty. *Patrz uwaga nr 4



31 Rozbierz wspornik i użyj Loctite® gwinty niebieskim 242 Loctite®. Moment obrotowy 5-8 Nm.



32 Dopasuj lub uformuj piankę płyty AFO tak, aby zrównała się z tworzywem sztucznym i zakryła płytę montażową AFO.



33 Dokręcić śruby po kilku tygodniach użytkowania, także podczas wizyt kontrolnych, w razie potrzeby ponownie nałożyć Loctite. Zawsze moment dokręcania 5-8 Nm.

Uwaga: W zależności od grubości tworzywa sztucznego może zaistnieć potrzeba powtórzenia kroków 26 i 27.

Zawsze, *LOCTITE*® i moment obrotowy zgodnie ze specyfikacjami producenta.

Zazwyczaj wykonujemy nasze dynamiczne rozpórki AFO przy użyciu ProComp™ firmy Curbell. Materiał ten zapewnia nam dodatkową dynamiczną reakcję w palcach, zachowując jednocześnie możliwość regulacji.

Ekskluzywny polipropylen wzmocniony węglem ProComp™.

UWAGA

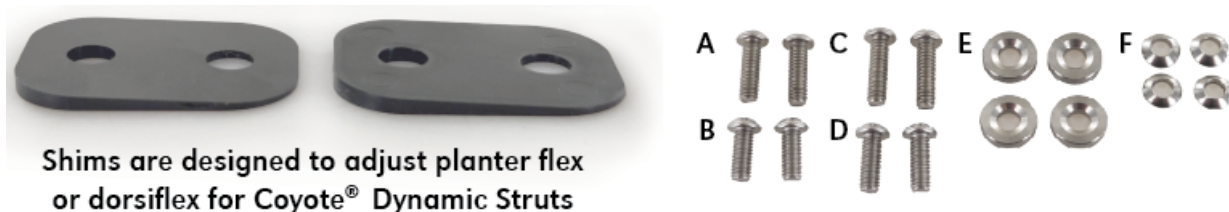
1. Instrukcje dotyczące tego urządzenia obejmują bardzo specyficzną metodę wytwarzania i rozumiemy, że można zastosować wiele metod. Za wyprodukowane urządzenie odpowiada wyłącznie producent.
2. Zawsze używaj Loctite® Niebieski 242 na gwintach. Moment obrotowy od 5 Nm do 8 Nm przy równomiernym rozłożeniu.
3. Dokręć śruby po kilku tygodniach stosowania, także podczas wizyt kontrolnych, ponownie nałóż Loctite® jeśli potrzeba.
4. Użyj śrub 6x20mm (górną płytę montażową) i 6x22mm (dolną płytę montażową) dostarczonych wraz z typowymi komponentami dla (CD207XS, CD207XSS, CD207S, CD207SS, CD207M, CD207MS). Użyj śrub 6x22mm (górną płytę montażową) i 6x25mm (dolną płytę montażową) dostarczonych z typowymi komponentami dla (CD207R, CD207RS, CD207XR, CD207XRS). Jeśli słupki wystają poza płytę czołową rozpórki, wykręć śruby, rozpórkę i szlifuj słupki, aż zrówna się z powierzchnią rozpórki. W nietypowych konfiguracjach mogą być potrzebne dłuższe śruby. Zawsze używaj śrub klasy 10.9 lub lepszej.

Upewnij się, że długość śruby jest całkowicie osadzona w płycie czołowej, a nie tylko w słupku. Mogą być potrzebne dłuższe śruby w zależności od grubości rozpórki i stężenia. *Zobacz przykładowe obrazy w instrukcji nr 30.*

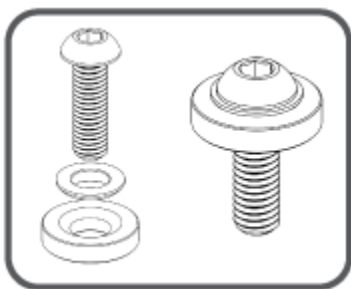
Na amortyzatory Dynamic Strut AFO (CD207XS, CD207XSS, CD207S, CD207SS, CD207M, CD207MS, CD207R, CD207RS, CD207XR, CD207XRS) obowiązuje 6-miesięczna ograniczona gwarancja. Szczegółowe informacje można znaleźć na stronie www.coyote.us.

Para podkładek elastycznych CD206FSP

Podkładki służą do regulacji elastyczności sadzarki lub grzbietowej dla Coyote®
Dynamiczne rozpórki



Shims are designed to adjust planter flex or dorsiflex for Coyote® Dynamic Struts



Głowa guzika

- A - Śruby (2) 6x25 do CD207XS, CD107XSS, CD207S, CD207SS, CD207M, CD207MS
- B - Śruby (2) 6x20 do CD207XS, CD107XSS, CD207S, CD207SS, CD207M, CD207MS
- C - Śruby (2) 6x22 do CD207R, CD207RS, CD207XR, CD207XRS

D - Śruby (2) 6x30 do CD207R, CD207RS, CD207XR, CD207XRS

Podkładki samopoziomujące

E - Dół (2)

F - Góra (2)

Podkładka Flexion została zaprojektowana do regulacji elastyczności sadzarki i grzbietowej.

1 Zamontuj podkładki pomiędzy obudową AFO i

rozpórka do regulacji skorupy stopy lub mankietu w a

kierunek zgięcia sadzarki lub zgięcia grzbietowego.

2 Podkładki nie są przeznaczone do układania w stosy.

3 Upewnij się, że śruby przechodzą przez gwintowane otwory słupków i są równo z wnętrzem płyty.

4 Upewnij się, że podkładki są równo i płasko przylegają do rozpórki.

5 Po dokonaniu wszystkich regulacji rozbierz wspornik i zastosuj Loctite® wążki z niebieskim 242 Loctite®. Moment obrotowy 5-8 Nm.

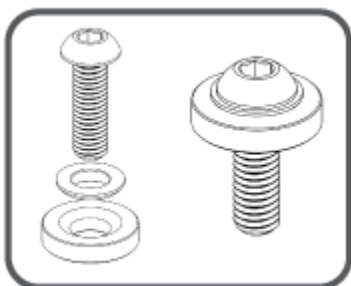
6 Dokręć śruby po kilku tygodniach stosowania, także podczas wizyt kontrolnych, ponownie Loctite® jeśli potrzeba. Zawsze dokręcaj momentem 5-8 Nm.

Para podkładek obrotowych CD206RSP

Podkładki zaprojektowane do regulacji rotacji bocznej lub środkowej dla Coyote® Dynamiczne rozpórki



Shims designed to adjust lateral or medial rotation for Coyote® Dynamic Struts



Głowa guzika

A - Śruby (2) 6x25 do CD207XS, CD107XSS, CD207S, CD207SS, CD207M, CD207MS

B - Śruby (2) 6x20 do CD207XS, CD107XSS, CD207S, CD207SS, CD207M, CD207MS

C - Śruby (2) 6x22 do CD207R, CD207RS, CD207XR, CD207XRS

D - Śruby (2) 6x30 do CD207R, CD207RS, CD207XR, CD207XRS

Podkładki samopoziomujące

E - Dół (2)

F - Góra (2)

Podkładka obrotowa jest przeznaczona do regulacji rotacji bocznej lub środkowej o 2,5 stopnia.

1 Zamontuj podkładki pomiędzy obudową AFO i

rozpórka do regulacji bocznej skorupy stopy lub mankietu

lub rotacja przyśrodkowa.

2 Podkładki nie są przeznaczone do układania w stopy.

3 Upewnij się, że wkręty przechodzą przez gwintowane otwory na słupki i są równo z wnętrzem płyty.

4 Użyj dwuczęściowych regulowanych podkładek i śrub z łbem kulistym dostarczonych z podkładkami.

5 Upewnij się, że duże podkładki są zlicowane i osadzone płasko na rozpórce.

6 Po dokonaniu wszystkich regulacji rozbierz wspornik i zastosuj Loctite® gwinty niebieskim 242 Loctite®. Moment obrotowy 5-8 Nm.

7 Dokręć śruby po kilku tygodniach użytkowania, także podczas wizyt kontrolnych, ponownie nałożyć Loctite® jeśli potrzeba. Zawsze dokręcaj momentem 5-8 Nm.

Wybór elastyczności zastosowanej rozpórki opiera się przede wszystkim na preferencjach pacjenta. Chociaż większość opcji flex można stosować w szerokim zakresie ciężarów, możliwe jest, że u pacjentów o większej masie ciała i pacjentach o większej aktywności zmniejszy się żywotność kolumny, w przypadku przedwczesnego zużycia w każdym z tych przypadków może być wymagana inna opcja flex ze względów gwarancyjnych. Aby uzyskać dodatkową pomoc w doborze flex dla konkretnego pacjenta, prosimy o kontakt z obsługą klienta.

Dynamiczne rozpórki wykonane z Resilergy™ kompozytowe są dostępne w:

CD207XS - Zestaw Extra Soft Flex *Zakres wagi 70-150 funtów.*

CD207S - Zestaw miękkiego Flexa *Zakres wagi 90-200 funtów.*

CD207M - Średni zestaw elastyczny *Zakres wagi 125-225 funtów.*

CD207R - Sztwywny zestaw Flex *Zakres wagi 200-280 funtów.*

CD207XR- Bardzo sztywny zestaw Flex *Zakres wagi 260-350 funtów.*

Części zamienne:

CD207XSS – Wymienna rozpórka wyjątkowo miękka i elastyczna

CD207SS - Rozpórka wymienna Soft Flex

CD207MS - Rozpórka wymienna Medium Flex

CD207RS - Sztywna, elastyczna rozpórka wymienna
CD207XRS- Wyjątkowo sztywna, elastyczna rozpórka wymienna

Zestaw montażowy:

CD207FK - Zestaw montażowy dynamicznych rozpórek wykonanych z Resilergy™

Zawiera 5 rozpórek - CD207XSS, CD207SS, CD207MS, CD207RS, CD207XRS

Wzbogacenie:

CD206RSP — para podkładek obrotowych

CD206FSP — para podkładek elastycznych

CD206MP - Zestaw płyty montażowej

Filmy z produkcji:

www.coyote.us/dynamicstrut/

www.youtube.com/user/CoyoteDesignMfg

Nasza dynamiczna konstrukcja rozpórek łączy w sobie unikalną kombinację wytrzymałości i elastyczności, której nie oferują inne tylne rozpórki dynamiczne. AFO łączy w sobie dopasowanie i wygodę niestandardowego AFO z dynamiczną rozpórką zamontowaną z tyłu, zapewniającą optymalną mobilność. Rozpórka jest zamontowana na niestandardowym termoformowanym AFO.

Wystarczająco wąskie, aby zapewnić odpowiednią ilość dynamicznego zgięcia i potencjalnej energii sprężystości, aby unieść palec.

Wystarczająco gruby, aby zapewnić dodatkową wytrzymałość tam, gdzie jest to potrzebne.

Nasza unikalna konstrukcja o różnej grubości zapewnia bardzo wygodny, naturalny chód.



Rozpórka jest przeznaczona do przeciętnego, codziennego użytku; spacer, praca, piesze wędrówki, jazda na rowerze, golf. Nie był testowany podczas biegania.

Świetne na opadającą stopę; Dynamic Strut AFO poprawia również chód i został zaprojektowany z myślą o niestandardowej termoformowanej regulacji.

Z biegiem czasu rozpórka może się zużyć, ale jej wymiana jest łatwa i niedroga.

Coyote ma wszędzie możliwości edukacyjne.

www.coyote.us | YouTube | zajęcia online | seminaria internetowe | konferencje

Opowiedz swoim współpracownikom o naszych kredytach na kształcenie ustawiczne.

Filmy instruktażowe Dynamic Strut AFO i kursy warte punkty CE są dostępne online.

Sprawdź stronę z wydarzeniami na naszej stronie internetowej, gdzie znajdziesz bezpłatne seminaria internetowe AFO.

www.coyote.us/events

www.opqschool.com

