



CD121P

aluminium

Instructions



Limite de poids 265 lb.

Garantie de 2 ans contre les défauts de fabrication, l'usure excessive ou la casse.

Fabriqué aux États-Unis

Composants prothétiques externes





Advena Limited Tower Business Center 2nd Flr, Tower Street Swatar, BKR 4013 Malte

Fabriqué par Coyote®

419 N. Curtis Rd., Boise, Idaho 83706 USA

(208) 429-0026 | www.coyote.us



CD102.rev.06302021

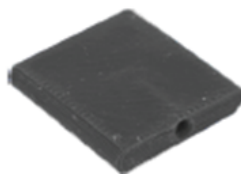
Parts Included



Puck Housing
with Posts



Removal Screw



Slot Tooling Piece



Foam Circles (4)



Lamination Plate



Four 6x18 Screws

- Boîtier de rondelle avec tiges de retrait
- Fente pour vis Pièce d'outillage
- Cercles en mousse (4)
- Plaque de stratification
- Quatre vis 6x18

Installation du verrou sur le moule

Pour les options définitives avec décalage et alignement, appelez notre laboratoire. Il existe plusieurs options pour cette méthode.

P1 Placer la rondelle sur le moule. Tracer la rondelle.

P2 Aplatir le moule pour s'adapter à la rondelle. Ne pas aplatir au-delà du traçage de la rondelle.

P3 Préparez votre moule avec de l'acétate de cellulose si votre moule est humide pour aider l'adhésif rapide Coyote ou l'époxy de 5 minutes à mieux adhérer au moule.

P4 Marquez où vous voulez que le trou de sortie de votre rondelle et comment vous voulez qu'il soit positionné sur le plâtre.

P5 Mettez un cordon de colle autour du bord en entonnoir de la rondelle.

P6 Placez la rondelle sur le plâtre et essuyez l'excès de colle, vérifiez l'alignement avec les repères de sortie sur le plâtre.

P7 Retirer la pièce d'outillage.

P8 Tirez le nylon sous vide sur la rondelle et la douille.

P9 Tape nylon sous vide avec ruban électrique autour de la rondelle. Assurez-vous que le ruban est bien serré autour de la rondelle.

P10 Nylon réfléchissant sur le ruban adhésif et la douille. Deux couches de nylon au total sur la douille.

P11 Collez le nylon autour de la rondelle avec du ruban électrique.

P12 Coupez et retirez le ruban adhésif de la fente de la longe de la rondelle.

P13 Tirez le sac PVA sur la douille.

P14 Chauffez légèrement le sac PVA pour le serrer autour de la rondelle.

P15 Collez le sac PVA autour de la rondelle avec du ruban électrique.

P16 Couper l'excès de PVA à l'extrémité distale de la rondelle.

P17 Collez le bord du PVA pour sceller la rondelle.

P18 Coupez et retirez le ruban adhésif de la fente de la longe de la rondelle.

P19 Graissez la pièce d'outillage pour un retrait plus facile. Nous utilisons le composé Dow Corning 4.

- P20 Insérez la pièce d'outillage dans la fente de la lanière.
- P21 Remplissez le trou de vis avec de l'argile sur la pièce d'outillage.
- P22 Tirez le nylon flexible-extensible ou le nylon sous vide sur le moule et le moule.
- P23 Attachez le nylon puis réfléchissez-le sur le moule et le moule.
- P24 Exposez les poteaux avec un poinçon chaud ou un pic à glace.
- P25 Utilisez votre méthode de drapage préférée.
- P26 Exposez les poteaux grâce à la superposition.
- P27 Installez les vis m6x22 et la plaque de stratification. (Vis fournies)
- P28 Mettez du mastic ou de l'argile dans les trous de vis.
- P29 Tirez le sac PVA sur la rondelle et le moule. Utilisez l'aspirateur si vous préférez avant de tirer le PVA.
- P30 Sac chauffant en PVA à serrer autour du palet.
- P31 Faire le vide et verser la résine. Donnez à la résine le temps de saturer dans les trous de la plaque de stratification.
- P32 Procéder au laminage comme d'habitude.
- P33 Meuler la plaque de stratification.
- P34 Retirez les vis de la plaque de stratification.
- P35 Taper la plaque de laminage avec un tournevis et un marteau.
- P36 Exposer la pièce d'outillage
- P37 Retirer la pièce d'outillage avec la vis de démontage et l'étau ou les pinces-étau. La chaleur facilite l'élimination.
- P38 À l'aide d'un poinçon ou de vis partiellement filetées, faites sortir la longue factice de la douille.
- P39 Placer la douille de verrouillage de la longue.
- P40 Fixez l'adaptateur en vissant les vis dans le verrou du cordon.
- P41 Fixez la sangle à la doublure et faites passer la sangle dans la fente de la lanière.

P42 Utilisez une lanière pour attacher le frottement au bon endroit.

P43 Ajoutez le rivet souhaité pour maintenir le frottement.

P44 Couper la sangle à la longueur désirée.

Drapé Moulding Copoly Check Sockets

T1 Placer la rondelle factice sur le moule. Tracez la rondelle factice.

T2 Aplatir le moule pour s'adapter à la rondelle. Ne pas aplatir au-delà du traçage de la rondelle.

T3 Préparez votre moule avec de l'acétate de cellulose si votre moule est humide pour aider la colle Coyote Quik ou l'époxy 5 minutes à mieux adhérer au moule.

T4 Marquez l'endroit où vous voulez que le trou de sortie de votre rondelle et comment vous voulez qu'il soit positionné sur le plâtre.

T5 Mettez un cordon de colle autour du bord en entonnoir de la rondelle.

T6 Placez la rondelle sur le plâtre et essuyez l'excès de colle, vérifiez l'alignement avec les repères de sortie sur le plâtre.

T7 Placez de petits cercles de mousse sur les quatre extrémités du connecteur.

T8 Tirez le nylon sous vide sur la douille et verrouillez-le, tournez-le et réfléchissez-le.

T9 Exposez les poteaux avec un poinçon chaud ou un pic à glace.

T10 Moule drapé avec Copoly.

T11 Pour plus de solidité, repliez le surplus de couture sur l'extrémité distale du connecteur.

T12 Cousez votre plastique pour aider à le renforcer et à le rendre plus solide.

T13 Retirer la douille de façon traditionnelle ou avec un extracteur de douille.

T14 Découpez le moule et retirez la pièce d'outillage à fente.

T15 Meuler l'extrémité distale de l'emboîture à plat. Veillez à ne pas poncer les poteaux métalliques.

La mousse T16 peut être laissée en place pour servir de guide pour l'aplatissement.

T17 Faites passer la vis de serrage dans la fente de la pièce d'outillage. Saisissez-le avec des pinces-étau et tirez pour le retirer.

T18 Si vous utilisez un factice en aluminium avec cordon CD121PD, reportez-vous à #P38 sur la première page pour retirer le factice et insérer la rondelle.

T19 Finition lisse et chamois

sur tous les bords.

T20 Faites passer la sangle à l'intérieur de la douille pour trouver un bon emplacement pour le frottement. Marquez votre emplacement.

T21 Percer le trou du rivet. Les rivets rapides conviennent généralement aux douilles de contrôle, les rivets en cuivre sont recommandés pour les douilles à usure prolongée.

T22 Copoly fait une douille très durable qui peut avoir une utilisation prolongée à long terme.

Si l'alignement est correct, les douilles Copoly sont généralement suffisamment résistantes pour être utilisées pour les pieds de douche et éventuellement un pied d'eau.

À des fins de suivi, écrivez le numéro de LOT (provenant de l'entonnoir de la serrure) ici :

Attention

1. Généralement, la fente pour la sangle est orientée vers l'avant.

2. Les composants Coyote® typiques utilisent les vis 6x18mm. Dans les configurations typiques, des vis plus longues peuvent être nécessaires.toujours

des vis de classe 10.9 ou mieux.

3. Utilisez toujours les vis fournies lors de la stratification pour vous assurer que la profondeur appropriée est

créée pour la fixation.

4. Les instructions de pose sont des conseils utiles sur la façon de travailler avec le verrou et le connecteur. Les lay-ups réels sont la responsabilité du technicien et/ou du praticien.

5. Les fils de doublure varient. Commencer à visser à la main la vis de l'adaptateur de longe dans la gaine dans la mesure du possible. Un tournevis sera nécessaire en cas de filetage serré.

6. Quel que soit le filetage, utilisez toujours du Loctite® Blue 242 sur les filetages de la goupille de verrouillage. En cas d'installation dans un adaptateur distal en plastique, Loctite® Blue 242 doit également être utilisé.

7. Si vous avez une vis d'adaptateur de cordon ou une vis de sangle de cordon que vous ne pouvez pas installer, même avec un tournevis ou une clé Allen, contactez Coyote pour un remplacement.

Besoin d'aide? Les vidéos de fabrication peuvent également être visionnées sur www.coyote.us