



Coyote -kontaktinstruksjoner

Justerbar kontakt CD103AF | One-Shot Connector CD111 | Flerretningsinnsats CD103MDI | Enkeltretningsinnsats CD103SDI | Integrator™ CD108 og CD108S | 5 -graders AK -kontakt CD115CF5 | Teststikkontakt CD119SC | Pediatrisk justerbar fire -kontakt CD103PAF | Pediatric Fast Four Connector CD103PFF | Pylon justeringsavstandsstykker CD302 | Alignment Coupler CD106

Fabrication Instructions

CD103.revB.07282021

Eksterne protetiske komponenter



Advena Limited Tower Business Center 2nd Flr, Tower Street Swatar, BKR 4013 Malta

Produsert av Coyote

419 N. Curtis Rd., Boise, Idaho 83706

(208) 429-0026 | www.coyote.us



Deler inkludert med kontakter og tilbehør-

CD103AF Justerbare fire koblingsdeler

Justerbar kontakt, fem hulls plate, limplate 6 mm x 18 mm skruer (4)

CD111 One-Shot Connector Parts

One-Shot Connector, Five Hole Plate, Lim Plate , 6mm x 18mm skruer (4)

CD103MDI Multi-Direction Sett Parts

Multi-Direction Sett

CD103SDI Single-Direction Sett Deler

Single-Direction Sett

CD115CF5 5 Degree AK Connector deler

Fem Hole Plate, Fem hulls plate, 6mm x 14mm skruer (4), Små(4)

skumkretserCD119SC Test Socket Connector Parts

Topp av Test Socket Connector, bunn, 6 mm x 18 mm skruer (4)

CD106 Alignment Coupler Parts

Alignment Coupler, 6 mm x 25 mm skruer (4), 6 mm x 14 mm skruer (4)

CD103PAF Pediatrisk Justerbare fire koblingsplatedeler

Pediatriske justerbare fire kontakter, pediatriske limplater, 8 hulls plater, små(4),(4), 5 x 20 mm skruer (4), 5 x 18 mm skruer (4)

skumsirklersilikonkapperCD103PFF Pediatric Fast Four Connector Plate Parts

Pediatric Fast Four Connector, 8 hullplater, små skumsirkler (4), silikonhett (4) 5 x 20 mm skruer (4), 5 x 18 mm skruer (4)

CD302 pylon -avstandsstykker

1/8 "avstandsstykke (2), 1/4" avstandsstykke (2)

For instruksjonsoversettelser, gå til:

www.coyote.us/instructions-connectors

Trenger assistanse?

Ring oss, vi hjelper deg gjerne. (208) 429-0026henhold

Alltid, Loctite og dreiemoment itil produsentens spesifikasjoner.

Trenger du mer produktinformasjon? Besøk oss på www.coyote.us for mer informasjon, videoer, tips og instruksjoner.

Innhold

Connector Deler innkludert en

Instruksjon Oversettelse Link 3

Innhold 2

CD103AF & CD111

Installere Lock på Mold

Overføre Alignment 3

Drape Støping 5

lay-up 7

behandling og Attention 9

5 Degree AK Connector

CD115CF5 Instruksjoner 10

Test Socket Connector

CD119SC Instruksjoner 11

Pediatric Instruksjoner med fire koblinger

CD103PAF Instruksjoner 13

Pediatrisk hurtigkontakt med fire koblinger

CD103PFF Instruksjoner 14

Justeringskobling

CD116 Instruksjoner 15

CD302 Pylon 15

-avstandsstykker CD108 Integrator™ Socket Adapter 16

CD108S Integrator™ Socket Adapter 17

Coyote -kontakter Side 4

Installere lås på form - med CD103AF og CD111 -fabrikasjon er lik for begge kontaktene

1. Sett låsen på formen. Merk ønsket plassering av utløserknappen. (Se Forsiktig nr. 1)
2. Installer valgfri innsats i Alignable Connector.
3. Hvis du bruker Deep Air-Lock, må du legge til de tre spacer-diskene i låsen før du legger til kontakten.
4. Plasser det medfølgende skummet på de fire kontaktstolpene. Plasser kontakten forskjøvet eller sentrert.

Drapeformkontrollkontakt med CD103AF Justerbar firekoblingdraper form med CD111 ettskuddskontakt

IKKE

5. Instruksjonsvideoer for drapeform og blisterform er tilgjengelig på www.coyote.us/airlock
6. For ekstra styrke, brett overflødig søm på den distale enden av kontakten.
7. Avslør og fjern lite klebende skum og fabrikasjonsplugg. Slip den distale enden av sokkelen flatt. Pass på at du ikke sliper metallstolper.

Skum kan stå på plass for å fungere som en veiledning for utflating.

8. Typiske Coyote® -komponenter bruker 6x18 mm skruer og Loctite® Blue 242 når du fester pyramide. Dreiemoment tilkoblede skruer til 10 Nm. (Se Forsiktig #2 og #4)
9. Bruk Coyote justeringskobling CD106 for justering under montering.

Overføring av justering

Ved overføring anbefales det å bruke en ny lås eller låsehus i den endelige kontakten.

Låsen i testuttaket kan fjernes når tiden tillater det og brukes på nytt i et annet testuttak.

Dette vil også tillate deg å kopiere justeringen som er etablert i testkontakten i det definitive.

10. Smør og installer limplate på Coyote Alignable Connector.

11. Fest en pyramide til Coyote Alignable Connector.

12. Installer pyramiden på adapteren.

13. Installer låsen på formen på ønsket sted, merk utløserknappens plassering. (Se Forsiktig #1).

14. Restform og lås på justerbar kontakt. Plasser testuttaket ved siden av formen og sammenlign justeringer.

15. Ta målinger for mer nøyaktige sammenligninger.

Hvis du bruker Deep Air-Lock, må du legge til de tre spacer-diskene i låsen før du legger til kontakten.

16. Separat lås fra kontakten. Fyll kontakten med Coyote Quik Lim eller hurtigstivende epoxy.

17. Plasser formen og lås den tilbake i kontakten på ønsket sted. La det sette seg.

18. Fjern pyramiden fra rørklemmen, fjern deretter pyramiden og limplaten.

19. Fjern alle låsedelene før laminering. Legg voks eller ren leire i produksjonsplugghullet.

20. Fest låsen og kontakten til formen. Se låseinstruksjoner for mer informasjon.

21. Trekk nylonstrikk eller andre materialer over kontakten, låsen og formen.

22. Vri og reflekter materiale for å etterlate en liten åpen sirkel i midten av kontakten.

23. Sørg for at de fire stolpehullene på kontakten er synlige. En varm spiker eller syl kan brukes.

24. Trekk det første komposittlaget over formen. Klipp de øvre kantene for å brette rundt stolpene.

25. Forsterk med karbonbånd mellom stolpene. Unngå ekstra materiale rundt fabrikkpluggen for lettere fjerning.

26. Smør skruene og installer fem hulls plate. (Se Forsiktig #4)

27. Bind det andre laget av kompositt under en femhulls plate og reflekter nedover formen.
 28. Trekk pose og laminat som vanlig. Begrens først strømmingen for å tvinge laminering gjennom senterhullet på platen, og tvinge ut luftlommer.
 29. Mot slutten av laminering kan tape plasseres over en femhulls plate for å presse overflødig harpiks ut av laminering.
 30. Strengen kan også bindes mellom fabrikkasjonspluggen og toppen av låsen for å sikre forsegling. (se oppmerksomhet C5)
 31. Fest nylon til One-Shot-kontakten.
 32. Reflekter Nylon Stockinet strips over One-Shot Connector.
 33. Legg forsterkningslister over One-Shot Connector.
 34. Unngå ekstra materiale rundt fabrikkasjonspluggen for lettere fjerning.
 35. Skjær en dobbel lengde av Coyote Composite. Trekk Coyote Composite i full lengde og bind den av.
 36. Reflekter den andre lengden av kompositt, og lag to komplette lag.
 37. Smør skruene og installer femhullsplaten. (Se oppmerksomhet #C4)
- Teknisk tips:** Trekk i en ren vakuumnylon før du trekker i en PVA -pose.
38. Trekk pose og laminat som vanlig. Begrens først strømmingen for å tvinge laminering gjennom senterhullet på platen, og tvinge ut luftlommer.
 39. Mot slutten av laminering kan tape plasseres over en femhulls plate for å presse overflødig harpiks ut av laminering.
 40. Strengen kan også bindes mellom fabrikkasjonspluggen og toppen av låsen for å sikre forsegling. (se oppmerksomhet #A5)
 41. Avslør kanten og fjern overflødig laminering.
 42. Fjern platen med fem hull.
 43. Avslør fabrikkasjonspluggen og fjern den.
 44. Glatte grove kanter av distal ende. Hullet til ventilhuset kan gattes ut for en enklere installasjon.

45. Se trinn 22-26 for instruksjoner for montering av lås. Bruk 6x18 mm skruer som følger med (se Forsiktig #2 og #4) og Loctite® Blue 242 når du fester pyramiden. Dreiemoment tilkoblede skruer til 10 Nm.

OBS

A1. Ved overføring anbefales det å bruke en ny lås eller låsehuset i testuttaket kan fjernes når tiden tillater det og gjenbrukes i et annet testuttak. Dette vil også tillate deg å kopiere justeringen som er etablert

A2. Ikke plasser låsen med utløserknappen pekende bak eller foran. Vanligvis er utløserknappen orientert medialt.

A3. Bruk de 6 x 18 mm skruene som følger med typiske komponenter. I atypiske oppsett kan det være nødvendig med lengre skruer. Bruk alltid skruer klasse 10.9 eller bedre.

A4. Bruk alltid skruer som følger med under laminering for å sikre riktig dybde for festing.

A5. Oppsettsinstruksjoner er nyttige tips om hvordan du arbeider med låsen og kontakten. Faktiske opplegg er ansvarlig for teknikeren og/eller utøveren.

CD115CF5 - 5 Degrees AK Connector Instructions

CD115CF5 5 Degree AK Connector brukes hovedsakelig med Coyote Design Lanyard Lock CD118, men kan brukes med andre Coyote Design Distal pin -systemer.

1. Bestem låseplassering.
2. Bruk Quik Lim -lim eller foretrukket epoxy for å feste låsen til kontakten på ønsket sted.
3. Legg opp som vanlig, forsterk områder med betydelig underskæring, og hold øvre kant på kontaktstengene åpne.
4. Bruk 6 mm x 14 mm skruer for å feste en 5 hulls plate. Disse skruene er kun for laminering.
5. Laminer
6. Fjern 5 hulls plate og fest ønsket kontakt. Sørg for å bruke skruer i riktig lengde for valgt kontakt.

Dreiemoment tilkoblingsskruer til 10,9 Nm. Under festing av komponenter må du kontrollere at skruene går hele lengden på kontaktplaten. Bruk Loctite Blue 242 på koblingsskruene etter at alle justeringer er utført.

Typiske Coyote® -komponenter bruker 6x18 mm skruer og Loctite® Blue 242 når du fester pyramide. Dreiemoment tilkoblede skruer til 10 Nm. (Se forsiktighet nr. 2)

Lokaliser og drei alltid etter produsentens spesifikasjoner.

CD119SC testkontaktkontakt - Vivak testkontakt

1. Bruk de medfølgende 6X18 MM -skruene og Loctite Blue 242 når du fester pyramiden. Dreiemoment til 6 Nm.
2. Bruk en slipemaskin, 24 sandpapir og en kniv til å rive opp oppvasken til den føles grov og slipende. Dette vil sikre en god binding mellom kontakten og kontakten.
3. Skrap opp testkontakten på stedet der du skal lime kontakten.
4. Fest kontakten med pyramiden i en justeringsjigg.
5. Plasser sokkelen i ønsket justering før liming.
6. Bruk Coyote Design Quik Lim eller ditt foretrukne lim for å feste kontakten til kontakten.
7. Tørk av overflødig lim.
8. Hold sokkelen i ønsket justering mens limet herder. Testkontakten er nå klar for statisk montering.
9. Testkontakten er nå klar for statisk montering. Vi foretrekker å bruke en Stomper Foot for statisk montering.
10. Det anbefales sterkt å bruke stiv glassfiberbånd for å forsterke kontakten til kontakten for dynamisk montering.
11. Trim overflødig glassfiber for å avsløre pyramiden.
12. Forsterket testkontakt er nå klar for dynamisk montering av

CD103PAF pediatrik justerbar firekontaktplate - vektgrensen er 99 lbs.

CD103PAF kan brukes med enten Grommet™ Lock eller Small Air-Lock.

CD103PAF Pediatric Alignable Four Connector Plate

Oppretter opptil 0,25 "forskyvning. Bruk 5 x 18 mm skruer for å feste endokomponenter. Dreiemoment tilkoblingskrue til 144 in-lbs.

Under festing av komponenter må du kontrollere at skruene går hele lengden på kontaktplaten. Bruk Loctite® Blue 242 på koblingskrueene etter at alle justeringer er utført.

Dreiemomentinnstillinger for 6 mm flatskrue med skruer er 10 Nm.

1. Legg limplaten på kontakten. Installer pyramiden til kontakten. Ikke stram skruene for mye.

2. Fest pyramiden til endokomponentene. Alle komponenter skal være nøytrale. Returner formen og lås den til justeringsarmaturen.
3. Kontroller høydemåling for å sikre at høyden er identisk med testkontakten. Fyll kontakten med lim.
4. Senk formen og lås den på kontakten. La limet stivne.
5. Fjern skruene fra kontakten.
6. Fjern limplaten forsiktig og begynn oppstarten.
7. Brett karbon og andre oppleggsmaterialer mellom kontaktstengene. Når det legges til oppleggsmateriale, må du sørge for at kontaktstolpene forblir eksponert.
8. Smøreskruer. Installer åtte hulls plate. Ikke stram skruene for mye. Monter røde silikonhetter på skruene. Fullfør oppsett.

CD103PFF Pediatric Fast Four Connector PlateVektgrense -er 99 lbs.

CD103PAF kan brukes med enten Grommet™ Lock eller Small Air-Lock.

CD103PFF Pediatric Fast Four Connector Plate

Bruk 5 x 18 mm skruer for å feste endokomponenter. Dreiemoment tilkoblingsskruer til 144 in-lbs.

Under festing av komponenter må du kontrollere at skruene går hele lengden på kontaktplaten. Bruk Loctite® Blue 242 på koblingsskruene etter at alle justeringer er utført.

For å produsere med Pediatric Fast Four Connector:

1. Monter kontakten over tappekammeret på bunnen av låsen
2. Hvis **termoforming** festes skumkretser til kontaktstolper og termoform som vanlig
3. Hvis **laminering** legger seg som vanlig, holder kontaktstolpene eksponert. Fest 8 -hulls plate med 5 x 20 skruer. Dekk til skruehodene med silikonhetter. Laminer som vanlig.

Dreiemoment tilkoblingsskruer til 144 in-lbs.

Under festing av komponenter må du kontrollere at skruene går hele lengden på kontaktplaten.

Bruk Loctite® Blue 242 på koblingsskruene etter at alle justeringer er utført.

OBS - for CD103PAF og CD103PFF

1. Ikke plasser låsen med utløserknappen som peker bak eller foran. Vanligvis er utløserknappen

orientert medialt.

2. 20 mm skruer følger med hele lengden på kontakten for fabrikasjon. 18 mm skruer som følger med forlenger hele kontaktlengden med typiske komponenter for montering. I ikke-typiske oppsett kan det være nødvendig med lengre skruer for å forlenge hele dybden på kontakten.

Bruk alltid skrue klasse 10.9 eller bedre.

3. Bruk alltid skruene som følger med under laminering for å sikre riktig dybde for festing.

4. Oppsettsinstruksjoner er nyttige tips om hvordan du arbeider med låsen og kontakten. Faktiske opplegg er ansvarlig for teknikeren og/eller utøveren.

CD106 Alignment Coupler - Kun for montering.

Inkludert i pakken: CD106 Alignment Coupler

(fire) 6 mm x 25 mm flathodeskruer for å installere Alignment Coupler til socket.

(fire) 6 mm x 14 mm flathodeskruer for å installere endokomponenter til justeringskoblingen.

Glidelåsen til vasken passer til kontakten.

Den gjengede siden passer til endokomponentene.

Momentinnstillinger for 3 mm justeringsskruer er 5Nm.

Dreiemomentinnstillinger for 6 mm flatskrue med skruer er 10 Nm.

Offset for ML og AP på 0,64 ". Monteres enkelt på en fire -hulls kontakt. Enkel å justere med 3 mm skiftenøkkel.

Bare for montering. 265 lb. vektgrense.

Typiske Coyote® -komponenter bruker 6x18 mm skruer. I atypiske oppsett kan det være nødvendig med lengre skruer. Bruk alltid skruer klasse 10.9 eller bedre.

Bruk alltid skruer som følger med koblingen under laminering for å sikre riktig dybde for festing.

CD302 Pylon -distanser PylonVektgrense

-justeringsavstandsstykker 2 hver 1/8 og 1/4 ”

265 lbs.

Gjør enkelt trinnvise høydejusteringer under tilpasningsprosessen uten å forlate eksamensrommet. 1/8 ” eller 1/4” tilgjengelig. Selges i pakker med to.

CD108 Integrator™ Socket Adapter

CD108S Small Integrator™ Socket Adapter

Definitive Socket Fabrication

1. Plasser Integrator™ på ønsket sted på mold and trace plassering.
2. Trekk PVA -posen over formen. Bruk varme for å sikre at kanten på PVA -posen er innenfor den indre diameteren til integratoren™.
3. Lim Integrator™ forsiktig til formen og PVA -posen.
4. Plasser den i justeringsarmaturet og fest den justerbare kontakten til ønsket justering. Fjern fra armaturet.
5. Legg opp som vanlig forsterkning mellom kontaktstengene.
6. Fest oppsettet i bindingsringen på Integrator™.
7. Installer fem hulls plate med de medfølgende skruene.
8. Herfra er sokkelen laminert på foretrukket måte.
9. Fjern femhullsplaten. Fullfør Socket som vanlig.

Quik Lim vil IKKE holde seg til Integrator™ permanent.

For ytterligere fabrikasjon og tilkoblingsmuligheter, se baksiden.

Resultater kan bare garanteres hvis Coyote® Quik Lim brukes.

Kontroller stikkontaktfabrikk

Vi vanligvis draperer kopoly, men annen plast og metoder kan brukes.

1. Plasser Integrator™ på ønsket sted på form- og sporstedet. Installer O-ringen.
2. Bor 3/8 ” hull for nylonknote. Prep støpt på vanlig måte.

3. Sørg for at nylon passer helt under Integrator™ for å holde kontakten lufttett.
4. Lim Integrator™ for å forme på ønsket sted.
5. Installer valgfri innsats (CD103MDI eller CD103SDI) i Alignable Connector (CD103AF).
6. Skyv kontakten på Integrator™ på ønsket sted med stolpene vendt bort fra Integrator™.
7. Legg skumprikker på stolpene.
8. Lag over form, Integrator™ og kontakt.

Når platen er avkjølt, avslør skumprikker og slip bunnen av sokkelen så flat som mulig uten å skade innleggene.

Ved hjelp av den justerbare kontakten kan en enkelt laminering med innebygd offset-justering utføres. For mer informasjon, se instruksjonene med justerbar kontakt.