



CD101

Summit® Lock Instrucciones



Límite de peso 265 lbs.

Número de patente 6666894, 7431738, 7077868 otras patentes pendientes

MADE IN USA

Componentes protésicos externos



Advena Limited Tower Business Center 2nd Flr, Tower Street Swatar, BKR 4013 Malta

Fabricado por Coyote®

419 N. Curtis Rd., Boise, Idaho 83706 USA

(208) 429-0026 | www.coyote.us



CD101.rev.10162019

Piezas de este paquete

Revestimiento Fijación

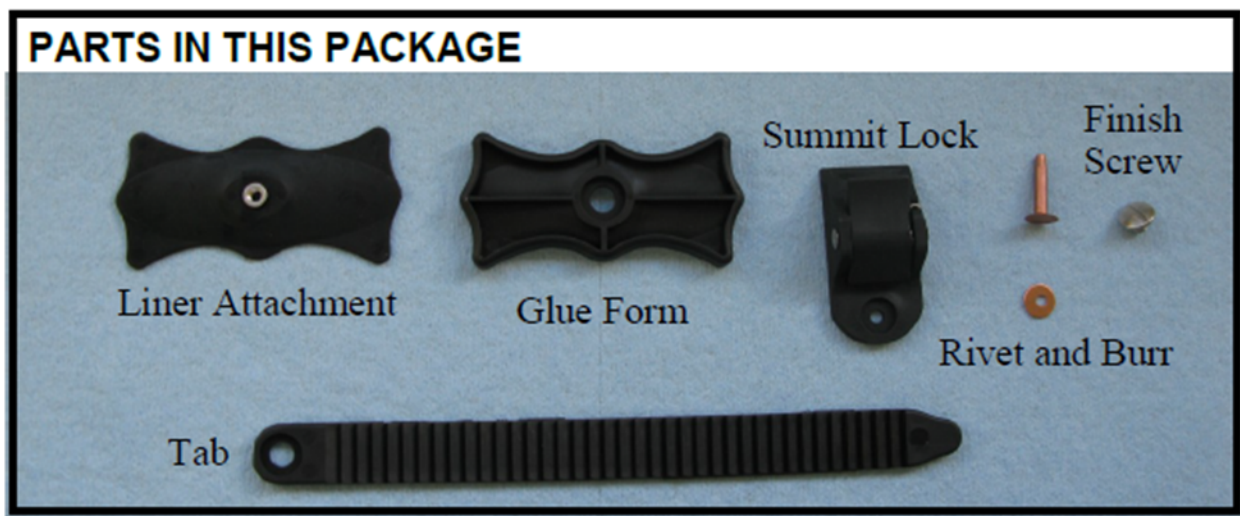
Pegamento Forma

Summit Lock

Acabado Tornillo

Remache y rebaba

Lengüeta



FABRICACIÓN DEFINITIVA DEL CASQUILLO

1. Una vez que haya fabricado su encaje, mida 1 1/2" por debajo del borde medial y marque la ubicación.
2. Transfiera esa medida al lado anterior lateral del encaje. Haz una línea horizontal a la altura de esa medida.

3. Dibuje una línea vertical por el lado anterior lateral, cortando la línea horizontal.
4. En la intersección, perforo un orificio de 3/4”.
5. Disminuya el borde proximal interior y el borde distal exterior del orificio para facilitar el enganche.
6. Asegúrese de no ensanchar el orificio más de lo necesario.
7. Coloque el candado Coyote® o Summit aproximadamente 1/4” por debajo del orificio.
8. Marque el casquillo a través del orificio del remache en la cerradura.
9. Taladre un orificio de 5/32” en la marca para colocar el candado.
10. Fije la cerradura con remaches y rebabas.

La fabricación correcta de la cerradura Coyote®, también conocida como Summit Lock, requiere el uso del adhesivo rápido Coyote®.

El adhesivo rápido fragua extremadamente rápido, aproximadamente 30 segundos de tiempo de trabajo. Si no se pega lo suficientemente rápido, es posible que no

se adhiera correctamente al revestimiento. El pegamento se puede refrigerar para aumentar el tiempo de trabajo.

Cuando lo use, trabaje rápidamente.

El adhesivo rápido Coyote® se vende por separado.

CD4150: cartucho de 50 cc*

* requiere una pistola dosificadora y puntas de mezcla

Esta hoja de papel NO es material de embalaje. Son instrucciones para el producto también incluidas en el paquete. Estas instrucciones pueden ser útiles para fabricar y utilizar el producto correctamente. Recomendamos leerlos ANTES de usar.

Si tiene más preguntas, llame

a Coyote® al (208) 429-0026 o al número gratuito (800) 819-5980.

También puede visitar coyotedesign.com y ver videos de fabricación sobre:

- Conexión del accesorio de revestimiento al revestimiento
- Instalación de Summit Lock

- Summit Lock™ y un enchufe de verificación

Selección

de revestimientos Los revestimientos de 6 mm de espesor han demostrado ser los más efectivos con Summit Lock y LowPro Summit Locks, lo que proporciona al bloqueo una superficie estable para la fijación.

Summit Lock y LowPro Summit Locks son ideales para tipos de extremidades LARGAS.

Para extremidades más cortas, los bloqueos se pueden usar para el control de rotación junto con un pasador distal.

El forro debe tener un respaldo de tela para la adhesión.

El ajuste de prueba se realiza sin el bloqueo para garantizar una suspensión suficiente del encaje.

El ajuste y la colada se realizan sin espacio adicional en el encaje para que el accesorio asegure la compresión adecuada dentro del encaje.

Durante el proceso de ajuste, asegúrese de que el paciente no esté tirando excesivamente de la lengüeta a través de la traba. Esto causará daño e irritación en el forro. La pestaña está diseñada para caminar sola hasta su posición.

Asegúrese de que la contrapresión y la contención del accesorio del revestimiento dentro del encaje sean adecuadas.

No coloque el accesorio de revestimiento demasiado alto en el encaje.

No permita que el tornillo del accesorio del revestimiento pase por el orificio del casquillo.

Pegado de la fijación del liner al liner

1. Haga que el paciente se coloque el liner y se coloque en el encaje.
2. Marque el revestimiento en el borde superior del orificio en el casquillo.
3. Enrolle el revestimiento sobre una pieza de plástico para estirar previamente el revestimiento y crear una superficie de trabajo plana.

4. Mida 1/2" por encima de la primera marca en el revestimiento y haga una marca. Esta marca representa la parte inferior del accesorio de corbatín.
5. Fije el accesorio del revestimiento al encofrado adhesivo con el tornillo de acabado.
6. Limpie la parte posterior del accesorio del revestimiento con acetona.
7. Marque el revestimiento alrededor del accesorio del revestimiento para asegurar una colocación exacta.
8. Trabajando rápidamente, aplique una gota de Adhesivo rápido alrededor del borde del Accesorio del revestimiento.
9. Unte el cordón en una capa que cubra el accesorio de revestimiento.
10. Coloque el accesorio de revestimiento en el lugar marcado en el revestimiento.
11. Coloque un pequeño peso en el Glue Form para mantenerlo en su lugar.
12. Deje que se asiente durante 15 minutos
13. Retire la forma de pegamento y fije la lengüeta con el tornillo de acabado. Use Loctite 242 para asegurar una fijación permanente.

BK Colocación de Summit Lock

- El accesorio del liner se ubica anterolateral entre la cabeza de la fibrilación y la tuberosidad tibial.
- Asegúrese de que el accesorio del revestimiento esté lo suficientemente lejos por debajo del borde para permanecer comprimido dentro del encaje.
- Después de retirar la herramienta, haga que el paciente se coloque en el encaje de prueba; marque el forro en la parte superior del agujero.
- La parte inferior del accesorio del forro de corbatín estará 1/4" por encima de esa marca.

Uso de Summit Lock con un encaje interior flexible

1. Aspire el interior flexible sobre el molde
2. Coloque y lamine como de costumbre
3. Retire el molde
4. Mida 1 1/2 pulgadas por debajo del borde medial y marque la ubicación.

5. Transfiera esa medida al lado anterior lateral del encaje. Haz una línea horizontal a la altura de esa medida.
6. Dibuje una línea vertical por el lado anterior lateral, cortando la línea horizontal.
7. En la intersección, taladre un agujero de 3/4" a través del marco rígido y el casquillo interior flexible.
8. Disminuya el borde proximal interior y el borde distal exterior del orificio para facilitar el enganche.
9. Asegúrese de no ensanchar el orificio más de lo necesario y retire el casquillo interior flexible.
11. Coloque el seguro en su lugar aproximadamente 1/4" por debajo del orificio.
12. Marque el casquillo a través del orificio del remache en la cerradura.
13. Taladre un orificio de 5/32" en la marca para colocar la cerradura.
14. Fije el candado con remaches y rebabas y vuelva a instalar el casquillo interior flexible.

Compatibilidad con revestimiento Summit Lock

**Compatibilidad con
revestimiento Summit Lock**

fabricante	del revestimiento o del	Clasificación

Alps	Easy Liner	C**
Alps	GP	D
Alps	Thermoliner	C**
Alps	AK	C**
Daw	Cool Liner	C
Daw	Cool Liner con tira	C**
ESP	Aegis Ultimate	D
Euro Intl	First Class	I
Medi	Akos TF	I
Medi	Relax	I
Medi	Sensitive	I
Ohio Willow Wood	Alpha AK	D**

Ohio Willow Wood	Alpha Max	C
Ohio Willow Wood	Alpha Original	A
Ohio Willow Wood	Alpha Spirit	C
Ossur	Comfort	B
Ossur	Dermo	B
Ossur	Original	B
Ossur	Sport	B
Ossur	Synergy	B
Ossur	Transfemoral	B
Ossur	Seal-In	A
Ossur	Wave	D
Otto Bock	Profile	I

Otto Bock	Simplicity	I
Otto Bock	Sirona	I
Otto Bock	TF	A
Silipos	Duragel	C
Steifeneder	Contex	B

A= Muy bueno, B=Bueno, C=Promedio,

D= Inferior al promedio, I=Datos insuficientes

**Bloquear archivo adjunto debe pegarse a la costura elástica limitada de estos revestimientos. Esta calificación solo se refiere a la compatibilidad del liner con el Summit y LowPro Summit Locks, no la calidad general del revestimiento. Compatibilidad con revestimiento Summit Lock