



CoyoteInstruktioner

-stik Justerbart stik CD103AF | One-Shot Connector CD111 | Multiretningsindsats CD103MDI | Enkeltretningsindsats CD103SDI | Integrator™ CD108 og CD108S | 5 graders AK -stik CD115CF5 | Teststikforbindelse CD119SC | Pædiatrisk justerbar firestik CD103PAF | Pædiatrisk Fast Four Connector CD103PFF | Pylon justeringsafstandsstykker CD302 | Alignment Coupler CD106

Fremstillingsinstruktioner

CD103.revB.07282021

Eksterne protetiske komponenter



Advena Limited Tower Business Center 2nd Flr, Tower Street Swatar, BKR 4013 Malta

Fremstillet af Coyote

419 N. Curtis Rd., Boise, Idaho 83706

(208) 429-0026 | www.coyote.us



Dele inkluderet i stik og tilbehør-

CD103AF Justerbare fire konnektordele

Justerbare stik, fem huller, limplader 6 mm x 18 mm skruer (4)

CD111 One-Shot Connector Parts

One-Shot Connector, Five Hole Plate, Lim Plate , 6mm x 18mm Skruer (4)

CD103MDI Multi-Direction Indsæt Dele

Multi-Direction Indsæt

CD103SDI Single-Direction Indsæt Dele

Single-Direction Indsæt

CD115CF5 5 Degree AK Connector Dele

Five Hole Plate, Five Hole Plate, 6mm x 14mm skruer (4), Små(4)

skumcirklerCD119SC Teststikforbindelsesdele Deleteststikkontakt

af, bund, 6 mm x 18 mm skruer (4)

CD106 Alignment Coupler Parts

Alignment Coupler, 6 mm x 25 mm skruer (4), 6 mm x 14 mm skruer (4)

CD103PAF Pædiatriske Justerbare fire konnektorpladedele

Pædiatriske Justerbare fire konnektorer, pædiatriske limplader, 8 hulplader, små skumcirkler (4), silikonehætter (4), 5 x 20 mm skruer (4), 5 x 18 mm skruer (4)

CD103PFF Pediatric Fast Four Connector Plade Dele

Pædiatrisk Fast Four Connector, 8 hulplade, små skumcirkler (4), silikonehætter (4) 5 x 20 mm skruer (4), 5 x 18 mm skruer (4)

CD302 pylonafstandsstykker

1/8 "afstandsstykke (2), 1/4" afstandsstykke (2)

For instruktionsoversættelser gå til:

www.coyote.us/instructions-connectors

Brug for hjælp?

Ring til os, vi hjælper gerne. (208) 429-0026

Altid, Loctite og tilspænd til producentens specifikationer.

Har du brug for mere produktinformation? Besøg os på www.coyote.us for mere information, videoer, tips og instruktioner.

Indholdsfortegnelse

Connector Medfølgende dele	1
Instruktion Oversættelse Link 3	
Indholdsfortegnelse	2
CD103AF & CD111	
Installation lås på Mold	
Overførsel Justering	3
Drape Moulding	5
oplægget	7
efterbehandling & Attention	9
5 Degree AK Connector	
CD115CF5 Instruktioner	10
Test Socket Connector	
CD119SC Instruktioner	11
Pædiatrisk Justerbare fire stik	
CD103PAF instruktioner	13
Pædiatrisk hurtig fire konnektor	
CD103PFF instruktioner	14
Justering kobling	
CD116 instruktioner	15
CD302 Pylon afstandsstykker	15

CD108 Integrator™ Socket Adapter	16
CD108S Integrator™ Socket Adapter	17

Coyote -stik Side 4

Installation af lås på form - med CD103AF og CD111 fremstilling ligner begge stik

1. Læg låsen på formen. Markér den ønskede placering af udløserknappen. (Se Forsigtig #1)
2. Installer valgfri indsats i Alignable Connector.
3. Hvis du bruger Deep Air-Lock, skal du tilføje de tre afstandsstykker til låsen, før du tilføjer stikket.
4. Placer det medfølgende klæbende skum på de fire konnektorstolper. Placer stikket forskudt eller centreret.

Drapeformet tjekstik med CD103AF Justerbar fire konnektor

Må IKKE afdækkes med CD111 One-Shot-stik

5. Instruktionsvideoer til forhæng og blisterformning er tilgængelige på www.coyote.us/airlock
 6. For ekstra styrke foldes overskydende søm på den distale ende af stikket.
 7. Frilæg og fjern lille klæbende skum og fabrikationsprop. Slib den distale ende af fatningen fladt. Pas på ikke at slibe metalstolper.
- Skum kan efterlades på plads for at fungere som en vejledning til udfladning.
8. Typiske Coyote® -komponenter bruger 6x18 mm medfølgende skruer og Loctite® Blue 242, når pyramiden fastgøres. Tilspændingsskruer med tilspændingsmoment til 10 Nm. (Se forsigtighed #2 og #4)
 9. Brug Coyote alignment coupler CD106 til justering under montering.

Overførsel af justering

Ved overførsel anbefales det at bruge en ny lås eller låsehus i den endelige fatning.

Låsen i teststikket kan fjernes, når tiden tillader det og genbruges i et andet teststik.

Dette giver dig også mulighed for at kopiere den justering, der er etableret i teststikket, i det endelige.

10. Smør og installer limplade på Coyote Alignable Connector.

11. Fastgør en pyramide til Coyote Alignable Connector.

12. Installer pyramiden på adapteren.

13. Installer lås på formen på det ønskede sted, markér udløserknappens placering. (Se Forsigtig #1).

14. Hvil form og lås på Alignable Connector. Placer teststikket ved siden af formen, og sammenlign justeringer.

15. Tag målinger for mere præcise sammenligninger.

Hvis du bruger Deep Air-Lock, skal du tilføje de tre afstandsstykker til låsen, før du tilføjer stikket.

16. Separat lås fra stik. Fyld konnektoren med Coyote Quik Lim eller hurtigt hærdende epoxy.

17. Læg formen og lås den tilbage i stikket på det ønskede sted. Lad sætte.

18. Fjern pyramiden fra rørklemmen, fjern derefter pyramiden og limpladen.

19. Fjern alle låsedele inden laminering. Læg voks eller rent ler i fabrikationsstikhullet.

20. Fastgør lås og stik til formen. Se låseanvisninger for mere information.

21. Træk nylonstrømpe eller andre materialer over stik, lås og form.

22. Vrid og reflekter materiale for at efterlade en lille åben cirkel i midten af stikket.

23. Sørg for, at stikets fire stolpehuller er udsatte. En varm søm eller syl kan bruges.

24. Træk det første kompositlag over formen. Skær de øverste kanter for at folde rundt om stolperne.

25. Forstærket med carbon tape mellem stolperne. Undgå ekstra materiale omkring fabrikationsstik for lettere fjernelse.

26. Smør skruerne, og installer fem hullers plade. (Se forsigtighed #4)

27. Bind det andet lag komposit under en plade med fem huller og reflekter ned over formen.
 28. Træk taske og laminer som normalt. Begynd i første omgang strømmen for at tvinge laminering gennem centerhullet på pladen og tvinge luftlommer ud.
 29. Mod slutningen af laminering kan tape placeres over en plade med fem huller for at presse overskydende harpiks ud af laminering.
 30. Strengen kan også bindes mellem fabrikationsproppen og toppen af låsen for at sikre forsegling. (se opmærksomhed #C5)
 31. Bind nylon af til One-Shot-stik.
 32. Reflekter Nylon Stockinet strips over One-Shot Connector.
 33. Læg forstærkningsstrimler over One-Shot Connector.
 34. Undgå ekstra materiale omkring fabrikationsstik for lettere fjernelse.
 35. Skær en dobbelt længde af Coyote Composite. Træk Coyote Composite i en hel længde, og bind den af.
 36. Afspejl den anden længde af komposit, hvilket danner to komplette lag.
 37. Smør skruerne, og installer fem-hullers plade. (Se opmærksomhed #C4)
- Teknisk tip:** Træk i en ren vakuumnylon, før du trækker i en PVA -pose.
38. Træk taske og laminer som normalt. Begynd i første omgang strømmen for at tvinge laminering gennem centerhullet på pladen og tvinge luftlommer ud.
 39. Mod slutningen af laminering kan tape placeres over en plade med fem huller for at presse overskydende harpiks ud af laminering.
 40. Strengen kan også bindes mellem fabrikationsproppen og toppen af låsen for at sikre forsegling. (se opmærksomhed #A5)
 41. Frilæg kanten og fjern overskydende laminering.
 42. Fjern pladen med fem huller.
 43. Frilæg fabrikationsstikket, og fjern det.
 44. Glatte ru kanter af den distale ende. Hullet til ventilhuset kan glattes for en lettere installation.

45. Se trin 22-26 for monteringsvejledning til lås. Brug de medfølgende 6x18 mm skruer (se Forsigtig #2 og #4) og Loctite® Blue 242, når du fastgør pyramiden. Tilspændingsskruer med tilspændingsmoment til 10 Nm.

OBS

A1. Ved overførsel anbefales det at bruge en ny lås eller låsehus i teststik kan fjernes, når tiden tillader det og genbruges i et andet teststik. Dette giver dig også mulighed for at kopiere den justering, der er etableret

A2. Placer ikke låsen med udløserknappen pegende bagud eller forreste. Typisk er udløserknappen orienteret medialt.

A3. Brug de 6x18 mm skruer, der følger med typiske komponenter. I atypiske opsætninger kan det være nødvendigt med længere skruer. Brug altid skruer klasse 10.9 eller bedre.

A4. Brug altid de medfølgende skruer under lamineringen for at sikre, at der oprettes korrekt dybde til fastgørelse.

A5. Oplægsinstruktioner er nyttige tip til, hvordan du arbejder med låsen og stikket. Faktiske lay-ups er ansvarlig for teknikeren og/eller praktiserende læge.

CD115CF5 - 5 Degrees AK Connector Instructions

CD115CF5 5 Degree AK Connector bruges primært med Coyote Design Lanyard Lock CD118, men kan bruges med andre Coyote Design Distal pin systemer.

1. Bestem låseplacering.

2. Brug Quik Lim -klæbemiddel eller foretrukket epoxy til at fastgøre lås til stik på det ønskede sted.

3. Opsætning som sædvanlig, forstærkning af områder med betydelig underskæring, og holder den øverste kant af stikposter åbne.

4. Brug 6 mm x 14 mm skruer til fastgørelse af en 5 -hullers plade. Disse skruer er kun til lamineringsformål.

5. Laminer

6. Fjern 5 -hullers plade, og fastgør det ønskede stik. Sørg for at bruge skruer i den korrekte længde til det valgte stik.

Momentforbindelsesskruer til 10,9 Nm. Under fastgørelse af komponenter skal du sørge for, at skruerne går hele længden af stikpladen. Brug Loctite Blue 242 på stikskruer, når alle justeringer er foretaget.

Typiske Coyote® -komponenter bruger 6x18 mm medfølgende skruer og Loctite® Blue 242, når pyramiden fastgøres. Tilspændingsskruer med tilspændingsmoment til 10 Nm. (Se forsigtighed #2) Find

og fastspænd altid efter producentens specifikationer.

CD119SC teststikforbindelse - Vivak teststik

1. Brug de medfølgende 6X18 MM skruer og Loctite Blue 242, når du fastgør pyramiden. Moment til 6 Nm.
2. Brug en slibemaskine, 24 sandpapir af grus og en kniv til at rive den fadede overflade op, indtil den føles grov og slibende; dette vil sikre en god binding mellem stikkontakten og stikket.
3. Rør teststikket op på det sted, hvor du vil lime stikket.
4. Fastgør stik med pyramide i en justeringsjig.
5. Placer fatningen i den ønskede justering inden limning.
6. Brug Coyote Design Quik Lim eller dit foretrukne klæbemiddel til at fastgøre stik til stik.
7. Tør overskydende lim væk.
8. Hold fatningen i den ønskede justering, mens limen hærdner. Teststikket er nu klar til statisk montering.
9. Teststikket er nu klar til statisk montering. Vi foretrækker at bruge en Stomper Foot til statisk montering.
10. Det anbefales stærkt at bruge stift glasfiberbånd til at forstærke stik til fatning til dynamisk montering.
11. Trim overskydende glasfiber for at afsløre pyramiden.
12. Forstærketer nu klar til dynamisk montering af

teststikCD103PAF pædiatrisk justerbar firekonnektionsplade - vægtgrænse er 99 lbs.

CD103PAF kan bruges med enten Grommet™ Lock eller Small Air-Lock.

CD103PAF Pediatric Alignable Four Connector Plate

Opretter op til 0,25 "forskydning. Brug 5 x 18 mm skruer til at fastgøre endo -komponenter. Momentskruer til moment til 144 in-lbs.

Under fastgørelse af komponenter skal du sørge for, at skruerne går hele længden af stikpladen. Brug Loctite® Blue 242 på stikskruer, når alle justeringer er foretaget.

Momentindstillinger for 6 mm flad topskrue er 10Nm.

1. Læg limpladen på stikket. Installer pyramide til stik. Spænd ikke skrueerne for meget.
2. Fastgør pyramiden til endokomponenter. Alle komponenter skal være neutrale. Returner formen og lås til justeringsarmaturet.
3. Kontroller højdemåling for at sikre, at højden er identisk med teststikket. Fyld stikket med lim.
4. Sænk formen og lås den på stikket. Lad limen hærde.
5. Fjern skrueerne fra stikket.
6. Fjern forsigtigt limpladen og begynd oplægningen.
7. Fold kulstof og andre oplægningsmaterialer mellem stikposter. Når der tilføjes oplægsmateriale, skal du sikre, at forbindelsesstolperne forbliver udsatte.
8. Smøreskrue. Installer otte hullers plade. Spænd ikke skrueerne for meget. Monter røde silikonehætter på skrueerne. Afslut Layup.

CD103PFF Pediatric Fast Four Connector Plate - Vægtgrænse er 99 lbs.

CD103PAF kan bruges med enten Grommet™ Lock eller Small Air-Lock.

CD103PFF Pediatric Fast Four Connector Plate

Brug 5 x 18 mm skrue til at fastgøre endokomponenter. Momentskrue til moment til 144 in-lbs.

Under fastgørelse af komponenter skal du sørge for, at skrueerne går hele længden af stikpladen. Brug Loctite® Blue 242 på stikskrue, når alle justeringer er foretaget.

At fremstille med Pædiatrisk Fast Four:

-konnektor1. Monter stikket over stiftkammeret i bunden af låsen

2. Hvis **termoformning** fastgør skumcirkler til stikposter og termoform som sædvanlig

3. Hvis **lamineringen** lægger sig som sædvanlig, holder stikposter udsat. Fastgør 8 hullers plade med 5 x 20 skrue. Dæk skruehovederne med silikonehætter. Laminer som normalt.

Momentskrue til moment til 144 in-lbs.

Under fastgørelse af komponenter skal du sørge for, at skrueerne går hele længden af stikpladen.

Brug Loctite® Blue 242 på stikskrue, når alle justeringer er foretaget.

OBS - til CD103PAF og CD103PFF

1. Placer ikke låsen med udløserknappen, der peger bagud eller forreste. Typisk er udløserknappen

orienteret medialt.

2. Medfølgende 20 mm skruer strækker hele stiklængden til fremstilling. Medfølgende 18 mm skruer forlænger hele stiklængden med typiske komponenter til montering. I ikke-typiske opsætninger kan det være nødvendigt med længere skruer for at forlænge hele dybden på stikket.

Brug altid skrue klasse 10.9 eller bedre.

3. Brug altid de medfølgende skruer under lamineringen for at sikre, at den korrekte dybde skabes til fastgørelse.

4. Oplægsinstruktioner er nyttige tip om, hvordan du arbejder med låsen og stikket. Faktiske lay-ups er ansvarlig for teknikeren og/eller praktiserende læge.

CD106 Alignment Coupler - Kun til monteringsformål

Inkluderet i pakken: CD106 Alignment Coupler

(fire) 6 mm x 25 mm flade skruer til installation af Alignment Coupler til fatning.

(fire) 6 mm x 14 mm flade hovedskruer til installation af endokomponenter til justeringskoblingen.

Glidelåsen til vasken passer til fatningen.

Den gevindskårne side passer til endokomponenterne.

Momentindstillinger for 3 mm justeringsskruer er 5Nm.

Momentindstillinger for 6 mm skrue med fladt hoveddæksel er 10Nm.

Offset for ML og AP på 0,64 ". Monteres let på fire -hullers stik. Let at justere med 3 mm skruenøgle.

Kun til montering. 265 lb. vægtgrænse.

Typiske Coyote® -komponenter anvender 6x18 mm skruer. I atypiske opsætninger kan det være nødvendigt med længere skruer. Brug altid skruer klasse 10.9 eller bedre.

Brug altid skruer, der er forsynet med stikket under laminering, for at sikre, at der oprettes korrekt dybde til fastgørelse.

CD302 Pylon afstandsstykker

Pylon justerings afstandsstykker 2 hver 1/8 og 1/4 ”

Vægtgrænse 265 lbs.

Lav let trinvis højdejusteringer under tilpasningsprocessen uden at forlade eksamenslokalet. 1/8 "eller 1/4" tilgængelig. Sælges i pakker med to.

CD108 Integrator™ Socket Adapter

CD108S Small Integrator™ Socket Adapter

Definitive Socket Fabrication

1. Placer Integrator™ på det ønskede sted på form og spor placering.
2. Træk PVA -posen over formen. Brug varme for at sikre, at kanten af PVA -posen er inden for den inderste diameter af integratoren™.
3. Lim forsigtigt Integrator™ til form og PVA -pose.
4. Placer i justeringsarmaturet, og fastgør justerbart stik ved den ønskede justering. Fjern fra armaturet.
5. Læg op som normal forstærkning mellem forbindelsesstolper.
6. Fastgør opsætningen i afbinderingsringen på Integrator™.
7. Installer fem hullers plade med de medfølgende skruer.
8. Herfra lamineres fatningen på foretrukken måde.
9. Fjern fem hullers plade. Afslut Socket som normalt.

Quik Lim klæber IKKE permanent til Integrator™.

For yderligere fabrikation og tilslutningsmuligheder se bagsiden.

Resultater kan kun garanteres, hvis der bruges Coyote® Quik Lim.

Kontroller stikkontaktfabrikationafdækker

Vitypisk copoly, men anden plast og metoder kan bruges.

1. Placer Integrator™ på det ønskede sted på form- og sporsted. Installer O-ring.
2. Bor 3/8 "hul til nylon knude. Prep støbt på sædvanlig måde.
3. Sørg for, at nylon passer helt under Integrator™ for at holde fatningen lufttæt.
4. Lim Integrator™ til at forme på det ønskede sted.
5. Installer valgfri indsats (CD103MDI eller CD103SDI) i Alignable Connector (CD103AF).
6. Skub stikket på Integrator™ på den ønskede placering med stolper vendt væk fra Integrator™.
7. Læg skumprikker på stolper.
8. Fremstill over støbeform, Integrator™ og stik.

Når plastikken er afkølet, skal du blotlægge skumprikker og male bunden af fatningen så flad som muligt uden at beskadige stolper.

Ved hjælp af Alignable Connector kan der foretages en enkelt laminering med indbygget offsetjustering. For flere oplysninger se instruktionerne med Alignable -stik.