



**CD102**

## **Low-Pro Summit® Instructions de verrouillage**



Limite de poids 265 lbs.

Brevet n° 6666894, 7431738, 7077868 autres brevets en instance

MADE IN USA

Composants prothétiques externes



Advena Limited Tower Business Center 2nd Flr, Tower Street Swatar, BKR 4013 Malte

Fabriqué par Coyote®

419 N. Curtis Rd., Boise, Idaho 83706 USA

(208 ) 429-0026 | [www.coyote.us](http://www.coyote.us)



CD102.rev.06302021

Ce morceau de papier n'est PAS un matériau d'emballage. Il s'agit d'instructions pour le produit également incluses dans l'emballage. Ces instructions peuvent être utiles pour fabriquer et utiliser correctement le produit. Nous vous recommandons de les lire AVANT utilisation.

Si vous avez d'autres questions, veuillez appeler

Coyote au (208) 429-0026.

Vous pouvez également visiter [coyote.us](http://coyote.us) et visionner des vidéos de fabrication sur :

- Fixation de la fixation de la gaine à la  
Installation Low-Pro Summit Lock™
- Le Summit Lock™ et une prise de contrôle

## FABRICATION DE PRISE DÉFINITIVE

1. Tracez une ligne verticale le long de la face latérale antérieure de l'emboîture.
2. Mesurez 1 1/2 po sous le bord médian et marquez. Amenez cette mesure à l'intersection avec la ligne verticale sur le côté antérieur latéral. Cela représente le centre supérieur de l'outil de fabrication de la serrure.
3. Placez l'outil de fabrication sur le modèle et tracez un contour.
4. Poncez légèrement le plâtre à l'emplacement de la serrure pour créer une petite zone plate pour la serrure. Actualisez le contour de l'outil de fabrication.

5. Tirez sur le sac PVA. Placez un morceau de ruban adhésif sur le sac PVA à l'emplacement de la serrure.
6. Clouer l'outil à couler à l'emplacement marqué.
7. Assurez-vous qu'il n'y a pas de rebord sous l'outil. Couchez et plastifiez comme d'habitude. Retirez la douille du moule.
8. Meuler la douille pour exposer l'outil de fabrication. Retirer l'outil de fabrication.
9. Marquez l'emplacement des rivets de verrouillage. Poncez légèrement la zone pour ajouter du relief pour la serrure.
10. Un ponçage supplémentaire peut être nécessaire pour s'assurer qu'il n'y a pas de rebord sous la serrure.
11. Collez le verrou dans le trou créé par l'outil de laminage à l'aide de Quick Adhesive.

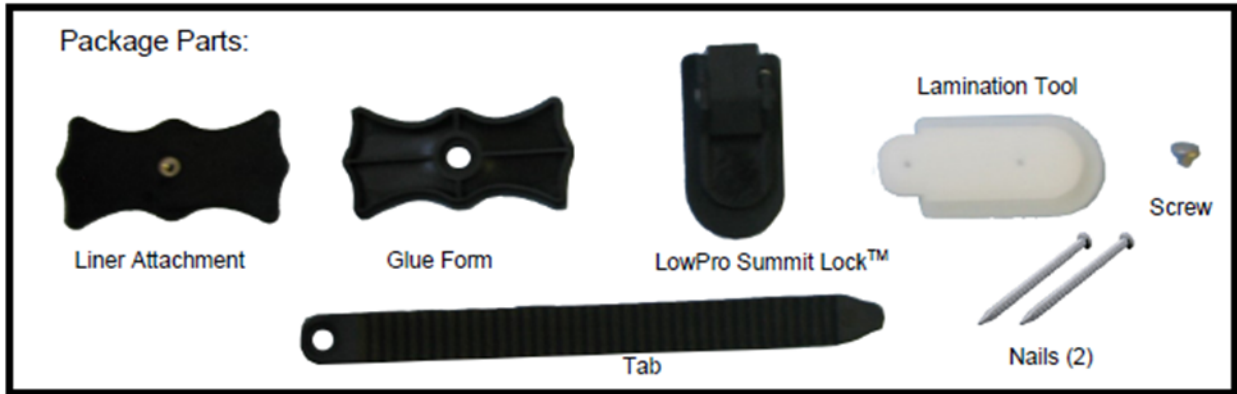
La fabrication correcte du verrou Summit™ nécessite l'utilisation de Coyote® Quik Glue. L'adhésif rapide prend extrêmement rapidement, environ 30 secondes de temps de travail. S'il n'est pas collé assez rapidement, il peut ne pas adhérer correctement à la doublure. La colle peut être réfrigérée pour augmenter le temps de travail.

Lors de l'utilisation, travaillez rapidement. L'adhésif rapide est vendu séparément.

CD4150—cartouche de 50 cc

\* nécessite un pistolet distributeur et des embouts mélangeurs





## Compatibilité avec les inserts Summit Lock™

**Thermoliner      C      Classement**

Alps	Easy Liner	**
Alps	GP	D
Alps	chausson	C**
Alps	AK	C**
Daw	Cool Liner	C

Daw	Cool Liner avec Strip	C**
ESP	Aegis Ultimate	D
Euro Intl	First Class	I
Medi	Akos TF	I
Medi	Relax	I
Medi	Sensitive	I
Ohio Willow Wood	Alpha AK	D**
Ohio Willow Wood	Alpha Max	C
Ohio Willow Wood	Alpha Original	A
Ohio Willow Wood	Alpha Spirit	C
Ossur	Comfort	B

Ossur	Dermo	B
Ossur	Sport	B
Ossur	Synergy	B
Ossur	Transfémoral	B
Ossur	Seal-In	A
Ossur	Wave	D
Otto Bock	Profile	I
Otto Bock	Simplicity	I
Otto Bock	Sirona	I
Otto Bock	TF	A
Silipos	Duragel	C
Steifeneder	Contex	B

---

A= Très bon,      B=Bon,      C=Moyen,

D= Inférieur à la moyenne, I=Données

insuffisantes doit être collé à la couture à élasticité limitée de ces doublures

. Cette note se réfère uniquement à la compatibilité de la doublure avec les

verrous Summit™ et Low-Pro Summit™, et non à la qualité globale de la doublure.

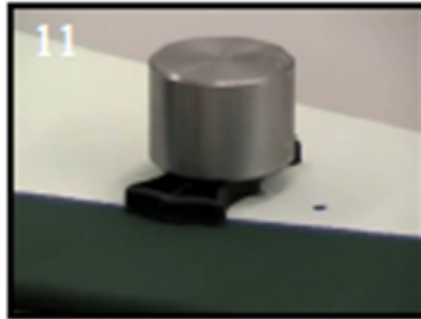
Compatibilité de la doublure de verrouillage Summit™

## **Collage de la fixation de la doublure sur la doublure**

1. Demandez au patient de rouler sur la doublure et d'entrer dans l'emboîture.
2. Marquez la doublure sur le bord supérieur du trou dans la douille.
3. Rouler la doublure sur un morceau de plastique pour pré-étirer la doublure et créer une surface de travail plane.
4. Mesurez 1/2 po au-dessus de la première marque sur la doublure et faites une marque. Cette marque représente le bas de l'attache du nœud papillon.
5. Fixez l'accessoire de doublure au coffrage collé avec la vis de finition.
6. Nettoyez l'arrière de l'accessoire de doublure avec de l'acétone.
- sept. Marquez la doublure autour de la fixation de la doublure pour assurer un placement exact.
8. En travaillant rapidement, appliquez un cordon d'adhésif rapide autour du bord de l'accessoire de doublure.
9. Étalez le cordon dans une couche recouvrant l'accessoire de doublure.
- dix. Placez l'accessoire de doublure à l'emplacement marqué sur la doublure.
11. Placez un petit poids sur le moule à colle pour le maintenir en place.
12. Laisser prendre 15 minutes

13. Retirez la forme de colle et fixez la languette à l'aide de la vis de finition

14. Utilisez Loctite 242 pour assurer une fixation permanente.



## Utilisation de Low-Pro Summit Lock™ avec une douille intérieure flexible

1. Poncez légèrement le plâtre à l'emplacement de la serrure pour créer une petite zone plate pour la serrure. Actualisez le contour de l'outil de fabrication.

2. Formez sous vide la douille intérieure flexible sur le moule. Appliquez l'adhésif rapide sur l'outil de laminage et fixez-le à la douille intérieure à l'emplacement marqué.

3. Utilisez du mastic pour vous assurer qu'il n'y a pas d'espace entre l'outil de laminage et la douille intérieure. Couchez et plastifiez comme d'habitude. Retirez la moisissure.

4. Meuler la douille pour exposer l'outil de stratification. Marquez l'emplacement de l'outil sur la douille intérieure flexible et retirez l'outil de stratification et l'intérieur flexible de la douille.

5. Découpez un trou dans l'intérieur flexible à l'endroit marqué, correspondant à la largeur de l'outil.

6. Trou conique pour faciliter l'enfilage. Veillez à ne pas trop élargir le trou.
7. Après avoir installé le verrou, réinstallez la douille intérieure flexible.



## **BK Mise en place du Low-Pro Summit Lock™**

- La fixation de l'insert est située en avant-latéral entre la tête du péroné et la tubérosité tibiale.
- Assurez-vous que la fixation de la doublure est suffisamment loin sous le bord pour rester comprimée dans la douille.
- Après avoir retiré l'outil, faites entrer le patient dans la prise de test ; marquez la doublure en haut du trou.
- Le bas de la fixation de la doublure du nœud papillon sera à 1/4 po au-dessus de cette marque.

## **Les doublures Liner Selection**

de 6 mm d'épaisseur se sont avérées les plus efficaces avec les serrures Summit Lock™ et Low-Pro Summit™, offrant à la serrure une

surface stable pour la fixation.

Les verrous Summit™ et Low-Pro Summit™ sont idéaux pour les types de membres LONGS.

Pour les membres plus courts, les verrous peuvent être utilisés pour le contrôle de la rotation en conjonction avec une broche distale.

**La doublure doit avoir un support en tissu pour l'adhérence.**

Le montage d'essai est effectué sans le verrou pour assurer une suspension suffisante de la douille.

Le montage et le moulage se font sans aucun espace supplémentaire dans la douille pour la fixation afin d'assurer une bonne compression à l'intérieur de la douille.

Pendant le processus d'ajustement, assurez-vous que le patient ne tire pas excessivement la languette à travers le verrou. Cela endommagera la doublure et provoquera une irritation. La languette est conçue pour se mettre en place d'elle-même.

Assurez-vous que la contre-pression et le confinement de la fixation de la gaine dans la douille sont appropriés.

Ne placez pas l'accessoire de gaine trop haut sur la douille.

Ne laissez pas la vis de fixation de la gaine passer par le trou de la douille.