



Anleitung zum Coyote-Anschluss

Ausrichtbarer Anschluss CD103AF | One-Shot-Anschluss CD111 | Multidirektionaler Einsatz CD103MDI | Single-Direction-Einsatz CD103SDI | Integrator™ CD108 und CD108S | 5-Grad-AK-Anschluss CD115CF5 | Testbuchsenstecker CD119SC | Pädiatrie, ausrichtbar mit vier Anschlüssen CD103PAF | Pädiatrie Fast Four Connector CD103PFF | Pylon-Abstandshalter CD302 | Ausrichtungskoppler CD106

Herstellungsanleitung

CD103.revB.07282021

Externe Prothetikkomponenten



Advena Limited Tower Business Center 2nd Flr, Tower Street Swatar, BKR 4013 Malta

Hergestellt von Coyote

419 N. Curtis Rd., Boise, Idaho 83706

(208) 429-0026 | www.coyote.us Inenthaltene



den Steckverbindern und Zubehörteile -

CD103AF Ausrichtbare Teile für vier SteckverbinderKlebeplatte 6

Ausrichtbarer Steckverbinder, Platte mit fünf Löchern, mm x 18 mm Schrauben (4)

CD111 Teile fürLöchern, Klebeplatte

One-Shot-Steckverbinder One-Shot-Steckverbinder, Platte mit fünf, 6 mm x 18 mm Schrauben (4)

CD103MDI Multi-Direction Insert Parts

Multi-Direction Insert

CD103SDI Single Direction Insert Parts

Single Direction Insert

CD115CF5 5 Grad AK-Steckverbinderteile

Fünf-Loch-Platte, Fünf-Loch-Platte, 6 mm x 14 mm Schrauben (4), Kleine Schaumstoffkreise (4)

CD119SC Testbuchsen-Steckverbinderteile

Oberseite des Steckverbinders, Unterseite, 6 mm x 18 mm Schrauben (4)

CD106 Ausrichtungskupplungsteile

Ausrichtungskupplung, 6 mm x 25 mm Schrauben (4), 6 mm x 14 mm Schrauben (4)

CD103PAF Pädiatrie Teile der Platte mit vier Konnektoren

ausrichtbaren Pädiatrie Ausrichtbare Platte mit vier Konnektoren, Klebeplatte für Kinder, 8-Loch-Platte, kleine Schaumkreise (4), Silikonkappen (4), 5 x 20 mm Schrauben (4), 5 x 18 mm Schrauben (4)

CD103PFF Pädiatrie Fast Four Anschlussplattenteile

Pädiatrie Fast Four Connector, 8-Loch-Platte, kleine Schaumstoffkreise (4), Silikonkappen (4) 5 x 20-mm-Schrauben (4), 5 x 18-mm-Schrauben (4)

CD302 Pylon-Abstandshalter-Abstandshalter

1/8"(2), 1/4"-Abstandshalter (2)

Für gehen Sie zu:

Lehrübersetzungen www.coyote.us/instructions-connectors

Brauche Unterstützung?

Rufen Sie uns an, wir helfen gerne. (208) 429-0026

Immer Loctite und Drehmoment nach Herstellerangaben.

Benötigen Sie weitere Produktinformationen? Besuchen Sie uns auf www.coyote.us für weitere Informationen, Videos, Tipps und Anweisungen.

Inhaltsverzeichnis Enthaltene

Steckverbinderteile	1
Anweisungsübersetzungslink	3
Inhaltsverzeichnis	2
CD103AF & CD111 Anbringen der Abdecken des Formteils	
Verriegelung an der Form	
Übertragen der Ausrichtung	3
5	
Lay-up	7
Endbearbeitung und Aufmerksamkeit	9
5-Grad-AK-Steckverbinder	
CD115CF5 Anleitung	10
Steckverbinder	
Testbuchsen-CD119SC Anleitung	11
Pädiatrie ausrichtbar Vieranschluss	
CD103PAF Instructions	13
Pediatric Schnelle Vieranschluss	
CD103PFF Instructions	14
Alignment Coupler	
CD116 Instructions	15

CD302 Pylon Spacers	15
CD108 Integrator TM SockelAdapter	16
CD108S Integrator TM SockelAdapter	17

Coyote-Steckverbinder Seite 4

Installieren von Lock on Mold – mit CD103AF und CD111 ist die Herstellung für beide Steckverbinder ähnlich

1. Setzen Sie das Schloss auf die Form. Markieren Sie die gewünschte Position der Entriegelungstaste. (Siehe Achtung Nr. 1)
2. Setzen Sie den Einsatz Ihrer Wahl in den ausrichtbaren Verbinder ein.
3. Wenn Sie den Deep Air-Lock verwenden, fügen Sie die drei Distanzscheiben zum Schloss hinzu, bevor Sie den Verbinder hinzufügen.
4. Legen Sie den mitgelieferten Klebeschaum auf die vier Anschlusspfosten. Stecker versetzt oder zentriert platzieren.

Abdecken der Spritzgussbuchse mit dem ausrichtbaren CD103AF-Vierstecker Die SpritzgussformStecker abdecken

NICHT mit dem CD111 One-Shot-

5. Anleitungsvideos zu Abdeckformen und Blisterformen finden Sie unter www.coyote.us/airlock
6. Für zusätzliche Festigkeit die überschüssige Naht am distalen Ende des Verbinders falten.
7. Den kleinen Klebeschaum und den Fabrikationsstopfen freilegen und entfernen. Das distale Ende der Buchse flach schleifen. Achten Sie darauf, Metallpfosten nicht zu schleifen.

Schaum kann an Ort und Stelle belassen werden, um als Leitfaden für das Abflachen zu dienen.

8. Typische Coyote®-Komponenten verwenden die mitgelieferten 6x18-mm-Schrauben und Loctite® Blue 242 zum Anbringen der Pyramide. Ziehen Sie die mitgelieferten Steckerschrauben mit 10 Nm fest. (Siehe Achtung #2 und #4)

9. Verwenden Sie den Coyote-Ausrichtungskoppler CD106 für die Ausrichtung während der Montage.

Übertragungsausrichtung

Beim Übertragen wird empfohlen, ein neues Schloss oder Schlossgehäuse im definitiven Schaft zu verwenden.

Die Sperre in der Prüfdose kann, wenn es die Zeit erlaubt, entfernt und in einer anderen Prüfdose wiederverwendet werden.

Auf diese Weise können Sie auch die in der Testpfanne erstellte Ausrichtung im Definitiven duplizieren.

10. Schmieren und installieren Sie die Klebeplatte auf dem ausrichtbaren Coyote-Anschluss.

11. Befestigen Sie eine Pyramide am ausrichtbaren Coyote Connector.

12. Pyramide auf Adapter installieren.

13. Schloss an der gewünschten Stelle an der Form anbringen, Position des Entriegelungsknopfes markieren. (Siehe Achtung Nr. 1).

14. Legen Sie die Form ab und verriegeln Sie sie auf dem ausrichtbaren Verbinder. Testbuchse neben die Form legen und Ausrichtungen vergleichen.

fünfzehn. Nehmen Sie für genauere Vergleiche Messungen vor.

Wenn Sie den Deep Air-Lock verwenden, fügen Sie die drei Distanzscheiben zum Schloss hinzu, bevor Sie den Verbinder hinzufügen.

16. Schloss vom Stecker trennen. Füllen Sie den Anschluss mit Coyote Quik Glue oder schnell abbindendem Epoxid.

17. Platzieren Sie die Form und verriegeln Sie sie wieder an der gewünschten Stelle im Anschluss. Setzen lassen.

18. Entfernen Sie die Pyramide von der Rohrklemme und entfernen Sie dann die Pyramide und die Klebeplatte.

19. Entfernen Sie vor dem Laminieren alle Schlossteile. Geben Sie Wachs oder sauberen Ton in das Loch des Herstellungstopfens.

20. Schloss und Verbinder an der Form anbringen. Weitere Informationen finden Sie in den Anweisungen zum Sperren.
21. Ziehen Sie Nylonstrümpfe oder andere Materialien über den Anschluss, das Schloss und die Form.
22. Verdrehen und reflektieren Sie das Material, um einen kleinen offenen Kreis in der Mitte des Steckers zu hinterlassen.
23. Stellen Sie sicher, dass die vier Pfostenlöcher des Steckers freiliegen. Ein heißer Nagel oder eine Ahle können verwendet werden.
24. Ziehen Sie die erste Verbundschicht über die Form. Schneiden Sie die oberen Kanten ab, um die Pfosten zu falten.
25. Mit Carbonband zwischen den Pfosten verstärken. Vermeiden Sie zusätzliches Material um den Herstellungsstopfen, um das Entfernen zu erleichtern.
26. Schmieren Sie die Schrauben und installieren Sie die Fünflochplatte. (Siehe Achtung Nr. 4)
27. Binden Sie die zweite Schicht des Verbundmaterials unter die Fünflochplatte und reflektieren Sie sie über die Form.
28. Tasche ziehen und wie gewohnt laminieren. Beschränken Sie zunächst den Durchfluss, um die Laminierung durch das mittlere Loch auf der Platte zu erzwingen, wodurch Lufteinschlüsse herausgedrückt werden.
29. Gegen Ende der Laminierung kann Klebeband über die Fünflochplatte gelegt werden, um überschüssiges Harz aus der Laminierung herauszudrücken.
30. Die Schnur kann auch zwischen dem Fabrikationsstopfen und der Oberseite des Schlosses gebunden werden, um die Abdichtung zu gewährleisten. (siehe Achtung #C5)
31. Binden Sie das Nylon am One-Shot-Anschluss fest.
32. Reflektieren Sie die Nylon-Stockinet-Streifen über dem One-Shot-Anschluss.
33. Legen Sie Verstärkungsstreifen über den One-Shot Connector.
34. Vermeiden Sie zusätzliches Material um den Herstellungsstopfen, um das Entfernen zu erleichtern.
35. Schneiden Sie eine doppelte Länge Coyote Composite zu. Ziehen Sie eine ganze Länge von Coyote Composite und binden Sie es ab.
36. Reflektieren Sie die andere Länge des Verbundmaterials, sodass zwei vollständige Schichten entstehen.

37. Schmieren Sie die Schrauben und installieren Sie die Fünflochplatte. (Siehe Achtung #C4)

Technischer Tipp: Ziehen Sie an einem reinen Vakuum-Nylon, bevor Sie einen PVA-Beutel ziehen.

38. Tasche ziehen und wie gewohnt laminieren. Beschränken Sie zunächst den Durchfluss, um die Laminierung durch das mittlere Loch auf der Platte zu erzwingen, wodurch Luft einschlüsse herausgedrückt werden.

39. Gegen Ende der Laminierung kann Klebeband über die Fünflochplatte gelegt werden, um überschüssiges Harz aus der Laminierung herauszudrücken.

40. Die Schnur kann auch zwischen dem Fabrikationsstopfen und der Oberseite des Schlosses gebunden werden, um die Abdichtung zu gewährleisten. (siehe Achtung #A5)

41. Kante freilegen und überschüssige Laminierung entfernen.

42. Fünflochplatte entfernen.

43. Fertigungsstopfen freilegen und entfernen.

44. Glatte raue Kanten des distalen Endes. Das Loch für den Ventilkörper kann für eine einfachere Installation geglättet werden.

45. Anweisungen zum Zusammenbau des Schlosses finden Sie in den Schritten 22-26. Verwenden Sie zum Anbringen der Pyramide die mitgelieferten 6x18-mm-Schrauben (siehe Achtung Nr. 2 und Nr. 4) und Loctite® Blue 242. Ziehen Sie die mitgelieferten Steckerschrauben mit 10 Nm fest.

ACHTUNG

A1. Beim Umfüllen wird empfohlen, ein neues Schloss zu verwenden oder das Schlossgehäuse in der Prüfsteckdose zu entfernen, wenn es die Zeit erlaubt und in einer anderen Prüfsteckdose wiederverwendet werden kann. Auf diese Weise können Sie auch die erstellte Ausrichtung duplizieren

A2. Das Schloss nicht so positionieren, dass der Entriegelungsknopf nach posterior oder anterior zeigt. Typischerweise ist der Auslöseknopf nach medial ausgerichtet.

A3. Verwenden Sie die mit den typischen Komponenten mitgelieferten 6x18mm Schrauben. Bei atypischen Setups können längere Schrauben erforderlich sein. Verwenden Sie immer Schrauben der Klasse 10.9 oder besser.

A4. Verwenden Sie während des Laminierens immer die mitgelieferten Schrauben, um sicherzustellen, dass die richtige Tiefe für die Befestigung geschaffen wird.

A5. Auflegeanleitungen sind hilfreiche Hinweise zum Umgang mit Schloss und Verbinder. Die tatsächlichen Lay-ups liegen in der Verantwortung des Technikers und/oder Praktikers.

CD115CF5 – Anleitung

für 5-Grad-AK-Verbinder Der CD115CF5 5-Grad-AK-Verbinder wird hauptsächlich mit dem Coyote Design Lanyard Lock CD118 verwendet, kann aber auch mit anderen distalen Stiftsystemen von Coyote Design verwendet werden.

1. Bestimmen Sie die Schlossplatzierung.
2. Verwenden Sie Quik Glue-Kleber oder bevorzugtes Epoxid, um das Schloss an der gewünschten Stelle am Stecker zu befestigen.
3. Wie gewohnt verlegen, Bereiche mit deutlichem Hinterschnitt verstärken und die Oberkante der Anschlusspfosten offen halten.
4. Verwenden Sie 6 mm x 14 mm Schrauben zur Befestigung der 5-Loch-Platte. Diese Schrauben dienen nur zum Laminieren.
5. Laminat
6. Entfernen Sie die 5-Loch-Platte und bringen Sie den gewünschten Stecker an. Achten Sie darauf, Schrauben mit der richtigen Länge für den ausgewählten Stecker zu verwenden.

Steckerschrauben mit 10,9 Nm anziehen. Achten Sie beim Anbringen von Komponenten darauf, dass die Schrauben über die gesamte Länge der Anschlussplatte verlaufen. Verwenden Sie Loctite Blue 242 auf den Verbindungsschrauben, nachdem alle Einstellungen vorgenommen wurden.

Typische Coyote®-Komponenten verwenden die mitgelieferten 6x18-mm-Schrauben und Loctite® Blue 242 zum Anbringen der Pyramide. Ziehen Sie die mitgelieferten Steckerschrauben mit 10 Nm fest. (Siehe Achtung Nr. 2)

Loctite und Drehmoment immer gemäß Herstellerspezifikationen.

CD119SC Testbuchsenanschluss – Vivak Testbuchse

1. Verwenden Sie zum Anbringen der Pyramide die mitgelieferten 6X18 MM Schrauben und Loctite Blue 242. Mit 6 Nm anziehen.
2. Verwenden Sie einen Motorschleifer, Schleifpapier mit 24er Körnung und ein Universalmesser, um die gewölbte Oberfläche abzuschleifen, bis sie sich grob und abrasiv anfühlt; Dadurch wird eine gute Verbindung zwischen Buchse und Stecker gewährleistet.
3. Schleifen Sie die Testbuchse an der Stelle ab, an der Sie den Stecker kleben werden.

4. Verbinder mit Pyramide in einer Ausrichtlehre befestigen.
5. Sockel vor dem Verkleben in gewünschte Ausrichtung bringen.
6. Verwenden Sie Coyote Design Quik Glue oder Ihren bevorzugten Klebstoff, um die Buchse am Stecker zu befestigen.
7. Wischen Sie überschüssigen Kleber ab.
8. Halten Sie die Buchse in der gewünschten Ausrichtung, während der Kleber aushärtet. Die Prüfbuchse ist nun bereit für die statische Montage.
9. Die Prüfbuchse ist nun bereit für die statische Montage. Für die statische Anpassung verwenden wir am liebsten einen Stomper-Fuß.
10. Es wird dringend empfohlen, starres Glasfaserband zu verwenden, um den Stecker an der Buchse für eine dynamische Anpassung zu verstärken.
11. Schneiden Sie überschüssiges Fiberglas ab, um die Pyramide freizulegen.
12. Verstärkteist jetzt bereit für die dynamische Anpassung

TestbuchseCD103PAF Pädiatrische ausrichtbare Platte mit vier Anschlüssen –
Gewichtsgrenze beträgt 99 lbs.

CD103PAF kann entweder mit dem Grommet™ Lock oder Small Air-Lock verwendet werden.

CD103PAF Pädiatrische ausrichtbare Platte mit vier KonnektorenZoll

Erzeugt einen Versatz von bis zu 0,25. Verwenden Sie 5 x 18 mm Schrauben, um Endkomponenten zu befestigen. Ziehen Sie die Verbindungsschrauben mit 144 in-lbs an.

Achten Sie beim Anbringen von Komponenten darauf, dass die Schrauben über die gesamte Länge der Anschlussplatte verlaufen. Verwenden Sie Loctite® Blue 242 auf Verbindungsschrauben, nachdem alle Einstellungen vorgenommen wurden.

Die Drehmomenteinstellung der 6-mm-Flachkopfschraube beträgt 10 Nm.

1. Klebeplatte auf Stecker auflegen. Installieren Sie die Pyramide am Verbinder. Schrauben nicht zu fest anziehen.
2. Pyramide an Endkomponenten anbringen. Alle Komponenten sollten neutral sein. Form zurückgeben und an Ausrichtvorrichtung verriegeln.
3. Überprüfen Sie die Höhenmessung, um sicherzustellen, dass die Höhe mit der des Testsockels übereinstimmt. Anschluss mit Kleber füllen.

4. Form absenken und am Stecker verriegeln. Lassen Sie den Kleber aushärten.
5. Schrauben vom Stecker entfernen.
6. Entfernen Sie vorsichtig die Klebeplatte und beginnen Sie mit dem Auflegen.
7. Falten Sie Carbon und andere Layup-Materialien zwischen den Verbinderpfosten. Achten Sie beim Hinzufügen von Layup-Material darauf, dass die Anschlusspfosten freiliegen.
8. Befestigungsschrauben schmieren. Acht-Loch-Platte installieren. Schrauben nicht zu fest anziehen. Bringen Sie rote Silikonkappen auf den Schrauben an. Beenden Sie das Layup.

CD103PFF Pädiatrie Fast Four Connector Plate – Die Gewichtsgrenze beträgt 99 lbs.

CD103PAF kann entweder mit dem Grommet™ Lock oder Small Air-Lock verwendet werden.

CD103PFF Pediatric Fast Four Connector Plate Endokomponenten

Verwenden Sie 5 x 18 mm Schrauben, um die zu befestigen. Ziehen Sie die Verbindungsschrauben mit 144 in-lbs an.

Achten Sie beim Anbringen von Komponenten darauf, dass die Schrauben über die gesamte Länge der Anschlussplatte verlaufen. Verwenden Sie Loctite® Blue 242 auf Verbindungsschrauben, nachdem alle Einstellungen vorgenommen wurden.

Zur Herstellung mit Fast Four Connector für Kinder:

1. Stecken Sie den Stecker über die Stiftkammer an der Unterseite des Schlosses
2. Wenn Sie beim **Thermoformen** Schaumstoffkreise an den Steckerstiften anbringen und wie gewohnt
3. Beim **thermoformen.Laminieren** wie üblich die Anschlussstifte freilegen. 8-Loch-Platte mit 5 x 20 Schrauben befestigen. Schraubenköpfe mit Silikonkappen abdecken. Laminieren Sie wie gewohnt.

Ziehen Sie die Verbindungsschrauben mit 144 in-lbs an.

Achten Sie beim Anbringen von Komponenten darauf, dass die Schrauben über die gesamte Länge der Anschlussplatte verlaufen.

Verwenden Sie Loctite® Blue 242 auf Verbindungsschrauben, nachdem alle Einstellungen vorgenommen wurden.

ACHTUNG - für CD103PAF und CD103PFF

1. Das Schloss nicht so positionieren, dass der Entriegelungsknopf nach posterior oder anterior zeigt. Typischerweise ist der

Auslöseknopf nach medial ausgerichtet.

2. Die mitgelieferten 20-mm-Schrauben verlängern die gesamte Länge des Steckverbinders für die Herstellung. Die mitgelieferten 18-mm-Schrauben verlängern die gesamte Länge des Steckverbinders mit typischen Komponenten für die Montage. Bei untypischen Konfigurationen können längere Schrauben erforderlich sein, um die gesamte Tiefe des Verbinders zu verlängern.

Verwenden Sie immer Schraubenklasse 10.9 oder besser.

3. Verwenden Sie während des Laminierens immer die mitgelieferten Schrauben, um sicherzustellen, dass die richtige Tiefe für die Befestigung geschaffen wird.

4. Auflegeanleitungen sind hilfreiche Hinweise zum Umgang mit Schloss und Stecker. Die tatsächlichen Lay-ups liegen in der Verantwortung des Technikers und/oder Praktikers.

Ausrichtungskupplung CD106 – Nur

für Im Lieferumfang enthalten: Montagezwecke Ausrichtungskupplung CD106

(vier) 6 mm x 25 mm Flachkopfschrauben zur Installation der Ausrichtungskupplung an der Buchse.

(vier) 6 mm x 14 mm Flachkopfschrauben zur Installation der Endkomponenten an der Ausrichtungskupplung.

Der Spültischschieber passt auf die Steckdose.

Die Gewindeseite passt zu den Endkomponenten.

Die Drehmomenteinstellungen für 3-mm-Einstellschrauben betragen 5 Nm.

Die Drehmomenteinstellungen der 6-mm-Innensechskantschraube betragen 10 Nm.

Offset für ML und AP von 0,64". Lässt sich leicht auf Vierlochstecker installieren. Einfach mit 3 mm Schraubenschlüssel einzustellen.

Nur für Montagezwecke. 265 lb. Gewichtsgrenze.

Typische Coyote®-Komponenten verwenden 6x18-mm-Schrauben. Bei atypischen Setups können längere Schrauben erforderlich sein. Verwenden Sie immer Schrauben der Klasse 10.9 oder besser.

Verwenden Sie während des Laminierens immer die mit dem Verbinder gelieferten Schrauben, um sicherzustellen, dass die richtige Tiefe für die Befestigung geschaffen wird.

CD302 Pylon-Distanzstücke

Pylon-Einstellungs-Distanzstücke 2 jeweils 1/8 und 1/4"

Gewichtsgrenze 265 lbs.

Nehmen Sie während des Anpassungsprozesses mühelos schrittweise Höhenanpassungen vor, ohne den Untersuchungsraum zu verlassen. 1/8" oder 1/4" erhältlich. Verkauft in Zweierpackungen.

CD108 Integrator™ SockelAdapter

CD108S Kleine Integrator™ Buchse Adapter

Definitive Sockel Fabrication

1. Platz Integrator™ an gewünschter Stelle auf Form und Spurenlage.
2. Ziehen Sie den PVA-Beutel über die Form. Stellen Sie bei Verwendung von Hitze sicher, dass sich die Kante des PVA-Beutels innerhalb des Innendurchmessers des Integrator™ befindet.
3. Integrator™ vorsichtig auf die Form und den PVA-Beutel kleben.
4. In die Ausrichtvorrichtung einlegen und den ausrichtbaren Verbinder an der gewünschten Ausrichtung anbringen. Aus der Halterung entfernen.
5. Als normale Verstärkung zwischen den Verbinderpfosten auflegen.
6. Sichern Sie das Lay-up im Abbindeband des Integrator™.
7. Installieren Sie die Fünflochplatte mit den mitgelieferten Schrauben.
8. Von hier aus wird die Buchse in bevorzugter Weise laminiert.
9. Entfernen Sie die Fünflochplatte. Beenden Sie Socket wie gewohnt.

Quik Glue haftet NICHT dauerhaft an Integrator™.

Weitere Verarbeitungs- und Anschlussmöglichkeiten siehe Rückseite.

Ergebnisse können nur garantiert werden, wenn Coyote® Quik Glue verwendet wird.

Überprüfen Sockel Fabrication

Wir typischerweise drapieren Copoly, aber andere Kunststoffe und Verfahren verwendet werden.

1. Platzieren Sie Integrator™ an der gewünschten Stelle der Form und verfolgen Sie die Position. O-Ring einbauen.
2. Bohren Sie ein 3/8-Zoll-Loch für den Nylonknoten. Gießen Sie in üblicher Weise vor.
3. Stellen Sie sicher, dass das Nylon vollständig unter den Integrator™ passt, um die Steckdose luftdicht zu halten.
4. Integrator™ an der gewünschten Stelle auf die Form kleben.
5. Setzen Sie den Einsatz Ihrer Wahl (CD103MDI oder CD103SDI) in den ausrichtbaren Anschluss (CD103AF) ein.
6. Den Verbinder an der gewünschten Stelle auf den Integrator™ schieben, wobei die Stifte vom Integrator™ weg zeigen.
7. Platzieren Sie Schaumstoffpunkte auf Pfosten.
8. Überformung, Integrator™ und Konnektor herstellen.

Wenn der Kunststoff abgekühlt ist, legen Sie Schaumstoffpunkte frei und schleifen Sie den Boden des Sockels so flach wie möglich, ohne die Pfosten zu beschädigen.

Mit dem Alignable Connector kann eine einzelne Laminierung mit eingebauter Offset-Ausrichtung durchgeführt werden. Weitere Informationen finden Sie in der Anleitung mit ausrichtbarem Anschluss.