

# Dynamisches Federbein-AFO

## Herstellungsanweisungen

Hergestellt aus Resilergy™

CD207XS, CD207XSS, CD207S, CD207SS, CD207M, CD207MS,  
CD207R, CD207RS, CD207XR, CD207XRS, CD207FK



Gewichtsbeschränkung: Hängt vom Federbein ab

6 Monate Garantie auf Herstellerfehler, übermäßige Abnutzung oder Bruch.

Advena Limited Tower Business Centre 2. Stock, Tower Street Swatar, BKR 4013 Malta

Strut.revA.03242025

[www.coyote.us/instructions](http://www.coyote.us/instructions)

---

### Inhaltsverzeichnis

Inhaltsverzeichnis	1
Teile enthalten	2-3
Installieren von AFO-Dummy-Platten	4
Kunststoff ziehen und AFO formen	7
Aufmerksamkeit	10
Flexions- und Rotationsscheiben	11-12
Stützen verfügbar	13
Struts-Ausbildung	Zurück

---

Teile enthalten

Teile, die in den Federbeinsätzen enthalten sind:

CD207XS, CD207S, CD207M, CD207R, CD207XR



A. Dynamische Strebe aus Resilergy™

(1) (10,5 x 1,5)

B. Im Lieferumfang enthaltene Schrauben je nach Federbeinflex (4)

CD207XS      Oben 6x20 (2), Unten 6x22 (2)

CD207S Oben 6x20 (2), Unten 6x22 (2)

CD207M Oben 6x20 (2), Unten 6x22 (2)

CD207R Oben 6x22 (2), Unten 6x25 (2)

CD207XR Oben 6x22 (2), Unten 6x25 (2)

C. Schwarze Schrauben je nach Federbeinflex (4)

CD207XS und 207S Schwarze Schrauben 6x14 (4)

CD207M, 207R und 207XR Schwarze Schrauben 6x16 (4)

D. Unterlegscheibe (4)

E. AFO-Montageplatte (2)

*(1) Obere Montageplatte – kurze Pfosten*

*(1) Untere Montageplatte – hohe Pfosten*

F. AFO Fab-Werkzeugteile (2)

G. AFO-Plattenschaum (2)

---

Ersatzstreben

Ersatzstreben sind verfügbar (nur die Strebe und Schrauben sind im Lieferumfang enthalten).

Teilenummern: CD207XSS, CD207SS, CD207MS, CD207RS, CD207XRS

Im Lieferumfang enthaltene Schrauben:

Obere Montageplatte 6x20 (2) für XS, S, M

6x22 (2) für R, XR

Untere Montageplatte 6x22 (2) für XS, S, M

6x25 (2) für R, XR

---

Unterlegscheiben

CD206FSP Flexion Shim Paar

CD206RSP Rotationsscheibenpaar

*Die mitgelieferten Schrauben und selbstnivellierenden Unterlegscheiben finden Sie auf den Seiten 11 und 12.*

---

### **CD207FK – Montagesatz – Teile im Lieferumfang enthalten**

Das Fitting Kit ist zu einem stark reduzierten Preis erhältlich. Die Demo-Beispiele sollen dabei helfen, die beste Flex-Option für den Patienten auszuwählen. Das Anpassungsset dient nur zu Testzwecken und ist nur für die Verwendung in der Klinik bestimmt und wird bei der Lieferung an den Patienten endgültig durch eine dynamische Stütze ersetzt.



A. Dynamisches Federbein 10,5 x 1,5

CD207XSS            Extra weiche Flexstrebe (1)

CD207SS            Soft-Flex-Strebe (1)

CD207MS            Mittlere Flexstrebe (1)

CD207RS            Starre Flexstrebe (1)

CD207XRS            Extra starre Flexstrebe (1)

B. Schrauben

Obere Montageplatte            6x20 (4) für XS, S, M

6x22 (4) für R, XR

Untere Montageplatte    6x22 (4) für XS, S, M

6x25 (4) für R, XR

C. Schwarze Schrauben            6x14 (8) Für XS, S

6x16 (8) für M, R, XR

D. Unterlegscheibe (4)

UND. Obere Montageplatte – kurze Pfosten (1)

Untere Montageplatte – hohe Pfosten (1)

F. AFO Fab-Werkzeugteile (4)

G. AFO-Plattenschaum (4)

Für Unterlegscheiben

H. Halbrundkopfschrauben 6x20 (2) für XS, S, M

6x22 (2) für R, XR

I. Halbrundkopfschrauben 6x25 (2) für XS, S, M

6x30 (2) für R, XR

J. Selbstnivellierende Unterlegscheiben unten (4)

K. Selbstnivellierende Unterlegscheiben oben (4)

L. Rotationsscheiben (2)

M. Flexionsscheiben (2)

---

### Installieren von AFO-Dummy-Platten

Coyote-Streben sind für die thermische Kunststoffaussteifung mit 1/4-Zoll-Thermoplast-Polypropylen oder ProComp konzipiert™ zur Herstellung maßgeschneiderter thermoplastischer Orthesen.



1 Gipsen Sie den Unterschenkel des Patienten in der gewünschten Position mit einer ähnlichen Absatzhöhe wie der Schuh, den er tragen wird. Der Gips ähnelt einem festen Knöchel-AFO. Stellen Sie sicher, dass Sie genügend Länge für die Strebe auf der Rückseite des Gipsverbandes haben. Gips in den MPT oder Kniekehlenraum.



2 Montieren Sie die AFO-Strebe und die Werkzeugteile mit 6 x 14 mm (oder 6 x 16 mm Schrauben für mittlere, starre und extra starre Streben). Ziehen Sie die Schrauben an den Kunststoffwerkzeugteilen leicht an; Die Kunststoff-Werkzeugteile sollten auf der dem Gipsabdruck zugewandten Seite abgerieben werden, um die Klebeverbindung zu verbessern.



3 Richten Sie Ihren Zehen- oder Schienbeinwinkel aus, je nachdem, welchen Grad Sie suchen.



4 Zentrieren Sie das Werkzeugstück in der Mitte der hinteren Wade distal zur Spitze des Wadenbeinkopfes.



5 Das untere Werkzeugstück befindet sich je nach Schuhtyp etwa 10 cm von der Basis der Pflanzgefäßoberfläche entfernt.



6 Die Standardanordnung der Verbundstrebe erfolgt senkrecht zur Fußplatte und zentriert in der Mitte der Wade.



7 Zeichnen Sie Ihre Werkzeugteile auf der Form nach.

Befestigen Sie die Streben mit den vier schwarzen Schrauben an den Werkzeugteilen.  
6x14mm mit XS, S-Streben. 6x16mm mit M-, R-, XR-Streben.



8 Erzeugen Sie an der distalen Halterung einen Hub von 1/8 Zoll oder mehr, abhängig von der Wadenform des Patienten, damit die Strebe das Bein freigibt.



9 Heftklammern eignen sich gut zum Einstellen der Werkzeughöhe.



10 Tragen Sie etwas Coyote Quik Glue oder 5-Minuten-Epoxidharz auf die Stelle auf, an der die Werkzeugteile angebracht werden sollen. Legen Sie die Werkzeugteile auf den Kleber und halten Sie ihn fest, bis der Kleber aushärtet.





11 Sobald der Kleber aufgetragen ist, füllen Sie den Hohlraum mit mehr Quik Glue auf, jedoch nicht ganz bis zum Rand des Werkzeugteils.



12 Sobald der Kleber ausgehärtet ist, halten Sie die Strebe fest und entfernen Sie vorsichtig die Schrauben.



13 Glätten Sie die Kanten der Fertigungswerkzeuge mit Gips. Alle Kanten der Werkzeugteile sollten frei von Gips und Klebstoff sein.



14 Der Gips sollte einen fließenden Übergang zum Gips haben, um einen sauberen Abzug zu gewährleisten. Andernfalls könnte der thermogeformte Kunststoff die Kante des Werkzeugteils unterschneiden und sich nur schwer entfernen lassen.



15 Verwenden Sie zwei Vakuum-Nylons über Ihrem Gipsverband, um die Dichtwirkung beim Ziehen von 1/4 Polypropylen oder ProComp zu unterstützen™.



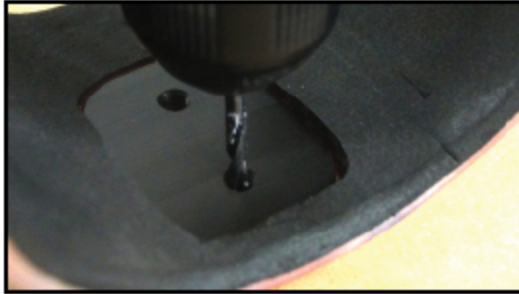
16 Stellen Sie sicher, dass der Kunststoff die Werkzeugteile fest umschließt und keine Brücke zwischen der Ferse und dem unteren Werkzeugteil bildet.



17 Markieren Sie Ihre Schnittlinien und schneiden Sie sie auf traditionelle Weise ab.



18 Kunststoffkanten wie gewohnt bearbeiten.



19 Bohren Sie die Führungslöcher von der Innenseite der Strebe aus. Verwenden Sie einen 3/16-Bohrer und verwenden Sie die Gewindelöcher im Werkzeugteil als Führung.



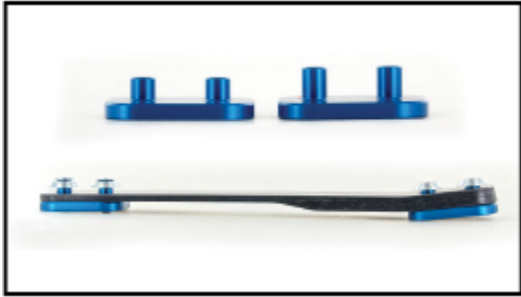
20 Entfernen Sie die Werkzeugteile und das Nylon.



21 Bohren Sie Ihre Durchgangslöcher mit einem 23/64-Bohrer und entgraten Sie die Löcher.



22 Setzen Sie die AFO-Montageplatten in die Schale ein. Die Radiuskante liegt bündig am Kunststoff an.



23 Die obere Montageplatte hat kürzere Stiele. Die untere Montageplatte hat längere Stiele.



24 Drücken Sie die Montageplatten mit einem Werkzeug, um zusätzlichen Druck zu erzeugen und eine bündige Ausrichtung zu erreichen.



25 Platzieren Sie die Strebe auf den Montagepfosten und achten Sie darauf, dass sie nicht über die Strebenoberfläche hinausragen. Sie müssen unterhalb der Strebenoberfläche liegen.



26 Stellen Sie sicher, dass die Montageplatte vollständig im Kunststoff sitzt, indem Sie die Unterlegscheiben und Schrauben anbringen und festziehen.

(2 - 6x20 für Oberplatte für XS, S, M)

(2 - 6x22 für Bodenplatte für XS, S, M)

(2 - 6x22 für obere Platte für R, XR)

(2 - 6x25 für Bodenplatte für R, XR)



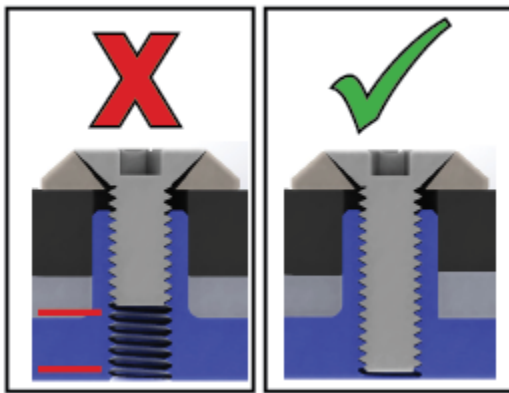
27 Wenn die Pfosten über die Frontplatte der Strebe hinausragen, entfernen Sie die Schrauben, streben Sie ab und schleifen Sie den Pfosten, bis er bündig mit der Strebenoberfläche abschließt. Dies kann einige Versuche erfordern.



28 Nachdem Sie den Stift abgeschliffen haben, reinigen Sie die Kanten von eventuellen Bohrern.



29 Stellen Sie sicher, dass die Löcher sauber sind und montieren Sie die Strebe wieder. Stellen Sie sicher, dass die Strebe mit der Strebe fest sitzt. Und die Unterlegscheibe ist bündig und sitzt flach auf der Strebe.



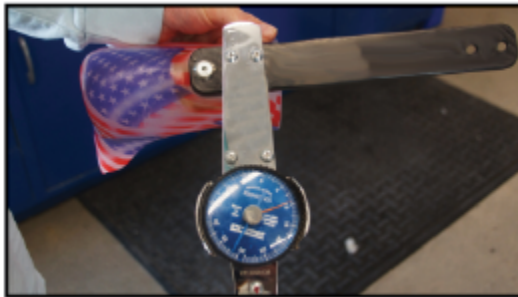
30 Stellen Sie sicher, dass die Schrauben vollständig durch die Gewindelöcher der Pfosten geführt werden und bündig mit der Innenseite der Platte abschließen. \*Siehe Achtung Nr. 4



31 Nehmen Sie die Stütze auseinander und verwenden Sie Loctite® die Gewinde mit blauem Loctite 242®. Drehmoment 5-8 Nm.



32 Schälen oder formen Sie den Schaumstoff der AFO-Platte so, dass er bündig mit dem Kunststoff abschließt und die AFO-Montageplatte bedeckt.



33 Ziehen Sie die Schrauben nach ein paar Wochen Gebrauch fest, auch bei Folgeterminen, und kleben Sie bei Bedarf erneut Loctite auf. Drehmoment immer 5-8 Nm.

Hinweis: Abhängig von der Kunststoffdicke müssen die Schritte 26 und 27 möglicherweise wiederholt werden.

Stets, *LOCTITE*<sup>®</sup> und Drehmoment entsprechend den Herstellerangaben.

Normalerweise fertigen wir unsere dynamischen Streben-AFO mit ProComp<sup>™</sup> von Curbell. Dieses Material verleiht uns eine zusätzliche dynamische Reaktion im Zehenbereich und behält gleichzeitig die Einstellbarkeit bei.

Exklusives ProComp<sup>™</sup> Carbon-verstärktes Polypropylen.

---

## **AUFMERKSAMKEIT**

1. Die Anweisungen für dieses Gerät decken eine sehr spezifische Herstellungsmethode ab und wir verstehen, dass eine Vielzahl von Methoden verwendet werden kann. Für die Herstellung des Geräts ist allein der Hersteller verantwortlich.
2. Verwenden Sie immer Loctite<sup>®</sup> Blau 242 auf Schraubengewinde. Drehmoment zwischen 5 Nm und 8 Nm bei gleichmäßiger Verteilung.
3. Nach ein paar Wochen Gebrauch die Schrauben festziehen, auch bei Folgeterminen, erneut Loctite auftragen<sup>®</sup> wenn nötig.

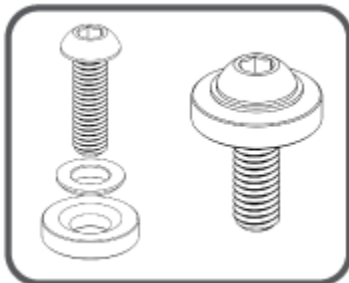
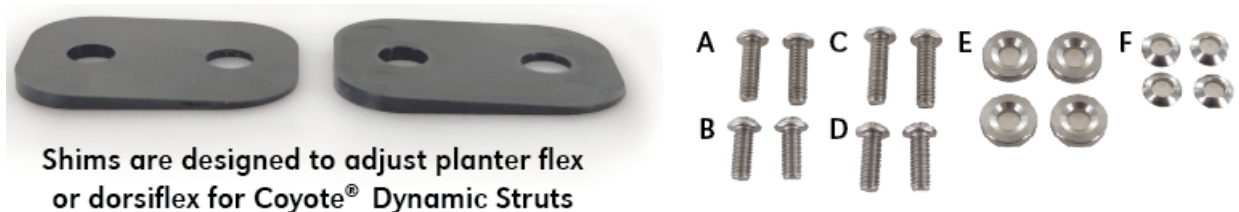
4. Verwenden Sie die 6 x 20 mm (obere Montageplatte) und 6 x 22 mm (untere Montageplatte) Schrauben, die mit typischen Komponenten für (CD207XS, CD207XSS, CD207S, CD207SS, CD207M, CD207MS) geliefert werden. Verwenden Sie die 6 x 22 mm (obere Montageplatte) und 6 x 25 mm (untere Montageplatte) Schrauben, die mit typischen Komponenten für (CD207R, CD207RS, CD207XR, CD207XRS) geliefert werden. Wenn die Pfosten über die Frontplatte der Strebe hinausragen, entfernen Sie die Schrauben, die Strebe und schleifen Sie den Pfosten, bis er bündig mit der Strebenoberfläche abschließt. Bei atypischen Aufbauten können längere Schrauben erforderlich sein. Verwenden Sie immer Schrauben der Klasse 10.9 oder besser.

Stellen Sie sicher, dass die Schraubenlänge vollständig in der Frontplatte und nicht nur im Pfosten sitzt. Je nach Streben- und Strebenstärke sind möglicherweise längere Schrauben erforderlich. *Siehe Beispielbilder in Anleitung Nr. 30.*

Für das Dynamic Strut AFO (CD207XS, CD207XSS, CD207S, CD207SS, CD207M, CD207MS, CD207R, CD207RS, CD207XR, CD207XRS) gilt eine beschränkte Garantie von 6 Monaten. Einzelheiten finden Sie unter [www.coyote.us](http://www.coyote.us).

## CD206FSP Flexion Shim Paar

Unterlegscheiben dienen dazu, die Biegung oder Dorsalflexion des Pflanzgefäßes für Coyote anzupassen® Dynamische Streben



### Knopfkopf

A – Schrauben (2) 6x25 für CD207XS, CD107XSS, CD207S, CD207SS, CD207M, CD207MS

B – Schrauben (2) 6x20 für CD207XS, CD107XSS, CD207S, CD207SS, CD207M, CD207MS

C – Schrauben (2) 6x22 für CD207R, CD207RS, CD207XR, CD207XRS

D – Schrauben (2) 6x30 für CD207R, CD207RS, CD207XR, CD207XRS

### Selbstnivellierende Unterlegscheiben

E – Unten (2)

F - Oben (2)

Die Flexion-Unterlegscheibe ist für die Flex- und Dorsalflex-Einstellung des Pflanzgefäßes konzipiert.



1 Installieren Sie die Unterlegscheiben zwischen dem AFO-Gehäuse und  
Die Strebe dient zum Verstellen der Fußschale bzw. Manschette in einem  
Pflanzgefäß-Flex- oder Dorsalflex-Richtung.

2 Die Unterlegscheiben sind nicht zum Stapeln geeignet.

3 Stellen Sie sicher, dass die Schrauben vollständig durch die Gewindelöcher der Pfosten  
geführt werden und bündig mit der Innenseite der Platte abschließen.

4 Stellen Sie sicher, dass die Unterlegscheiben bündig sind und flach auf der Strebe aufliegen.

5 Wenn alle Einstellungen vorgenommen sind, nehmen Sie die Stütze auseinander und  
verwenden Sie Loctite® die Fäden

mit blauem 242 Loctite®. Drehmoment 5-8 Nm.

6 Ziehen Sie die Schrauben nach einigen Wochen Gebrauch fest, auch bei Folgeterminen.  
erneut Loctite® wenn nötig. Drehmoment immer 5-8 Nm.

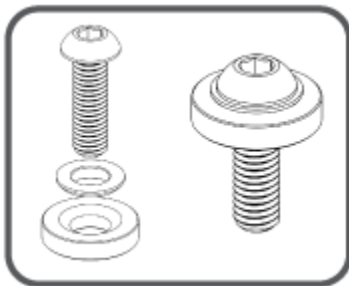
---

### CD206RSP Rotationsscheibenpaar

Unterlegscheiben zur Anpassung der lateralen oder medialen Rotation des Coyote®  
Dynamische Streben



Shims designed to adjust lateral or medial  
rotation for Coyote® Dynamic Struts



### Knopfkopf

A – Schrauben (2) 6x25 für CD207XS, CD107XSS, CD207S, CD207SS, CD207M, CD207MS

B – Schrauben (2) 6x20 für CD207XS, CD107XSS, CD207S, CD207SS, CD207M, CD207MS

C – Schrauben (2) 6x22 für CD207R, CD207RS, CD207XR, CD207XRS

D – Schrauben (2) 6x30 für CD207R, CD207RS, CD207XR, CD207XRS

## Selbstnivellierende Unterlegscheiben

E – Unten (2)

F - Oben (2)

### Die Rotationsscheibe ist für seitliche oder mediale Rotationseinstellungen von 2,5 Grad ausgelegt.

1 Installieren Sie die Unterlegscheiben zwischen dem AFO-Gehäuse und

Die Strebe dient zur seitlichen Anpassung der Fußschale oder der Manschette oder mediale Rotation.

2 Die Unterlegscheiben sind nicht zum Stapeln geeignet.

3 Stellen Sie sicher, dass die Schrauben vollständig durch die Gewindelöcher der Pfosten geführt werden und bündig mit der Innenseite der Platte abschließen.

4 Verwenden Sie die zweiteiligen verstellbaren Unterlegscheiben und Halbrundkopfschrauben, die den Unterlegscheiben beiliegen.

5 Stellen Sie sicher, dass die großen Unterlegscheiben bündig sind und flach auf der Strebe aufliegen.

6 Wenn alle Einstellungen vorgenommen sind, nehmen Sie die Stütze auseinander und verwenden Sie Loctite® die Gewinde mit blauem Loctite 242®. Drehmoment 5-8 Nm.

7 Ziehen Sie die Schrauben nach ein paar Wochen Gebrauch fest, auch bei Folgeterminen, und tragen Sie erneut Loctite auf® wenn nötig. Drehmoment immer 5-8 Nm.

---

Die Auswahl der Flexibilität der zu verwendenden Strebe richtet sich in erster Linie nach den Vorlieben des Patienten. Während die meisten Flex-Optionen mit einer Vielzahl von Gewichten verwendet werden können, ist es möglich, dass Patienten mit höherem Gewicht und Patienten mit höherer Aktivität die Lebensdauer der Strebe verkürzen. Im Falle eines vorzeitigen Verschleißes in einem dieser Fälle kann aus Garantiegründen eine andere Flex-Option erforderlich sein. Für zusätzliche Hilfe bei der Auswahl des Flex für einen bestimmten Patienten wenden Sie sich bitte an den Kundendienst.

*Dynamische Streben aus Resilergy™ Verbundstoffe sind erhältlich in:*

CD207XS -	Extra weiches Flex-Kit	<i>Gewichtsbereich 70–150 Pfund.</i>
CD207S -	Soft-Flex-Kit	<i>Gewichtsbereich 90–200 Pfund.</i>
CD207M -	Mittleres Flex-Kit	<i>Gewichtsbereich 125–225 Pfund.</i>
CD207R -	Starres Flex-Kit	<i>Gewichtsbereich 200–280 Pfund.</i>
CD207XR -	Extra starres Flex-Kit	<i>Gewichtsbereich 260–350 Pfund.</i>

*Ersatzteile:*

CD207XSS – Extra weiche Flex-Ersatzstrebe

CD207SS - Soft-Flex-Ersatzstrebe

CD207MS - Ersatzstrebe mit mittlerem Flex

CD207RS - Starre Flex-Ersatzstrebe

CD207XRS - Extra starre Flex-Ersatzstrebe

*Montagesatz:*

CD207FK - Passender Satz dynamischer Streben aus Resilergy™

Enthält 5 Streben – CD207XSS, CD207SS, CD207MS, CD207RS, CD207XRS

Ergänzungen:

CD206RSP – Rotationsscheibenpaar

CD206FSP – Flexion Shim-Paar

CD206MP – Montageplattensatz

---

Fertigungsvideos:

[www.coyote.us/dynamicstrut/](http://www.coyote.us/dynamicstrut/)

[www.youtube.com/user/CoyoteDesignMfg](https://www.youtube.com/user/CoyoteDesignMfg)

Unser dynamisches Strebendesign kombiniert eine einzigartige Kombination aus Festigkeit und Flexibilität, die andere dynamische Hinterbeinstreben nicht bieten. Das AFO kombiniert die Passform und den Komfort eines maßgefertigten AFO mit einer hinten montierten dynamischen Strebe für optimales Gehen. Die Strebe ist an einem speziell thermogeformten AFO montiert.

*Schmal genug, um das richtige Maß an dynamischem Flex und elastischer potentieller Energie zum Anheben der Zehe zu bieten.*

*Dick genug, um dort zusätzliche Festigkeit zu bieten, wo sie benötigt wird.*

*Unser einzigartiges Design mit unterschiedlichen Dicken sorgt für einen sehr komfortablen, natürlichen Gang.*



Die Strebe ist für den durchschnittlichen täglichen Gebrauch konzipiert; Spazierengehen, Arbeiten, Wandern, Radfahren, Golf. Wurde nicht im laufenden Betrieb getestet.

Ideal gegen Fußheberschwäche; Das Dynamic Strut AFO verbessert außerdem den Gang und wurde im Hinblick auf individuelle thermogeformte Einstellbarkeit entwickelt.

Mit der Zeit kann die Strebe verschleifen, lässt sich aber einfach und kostengünstig austauschen.

---

**Coyote bietet überall Bildungsmöglichkeiten.**

[www.coyote.us](http://www.coyote.us) | YouTube | Online-Kurse | Webinare | Konferenzen

*Informieren Sie Ihre Kollegen über unsere Weiterbildungspunkte.*

Lehrvideos und Kurse zu Dynamic Strut AFO im Wert von CE-Credits sind online verfügbar.

Auf der Veranstaltungsseite unserer Website finden Sie kostenlose AFO-Webinare.

[www.coyote.us/events](http://www.coyote.us/events)

[www.opqschool.com](http://www.opqschool.com)

