



CD122A

del lucchetto Drop-In Air-Lock

Istruzioni



Limite di peso: 350 libbre.

2 anni di garanzia contro difetti di fabbricazione, usura eccessiva o rotture.

Brevetto n. 6334876 Made in USA

Componenti protesici esterni



EC

REP

Advena Limited Tower Business Center 2nd Flr, Tower Street Swatar, BKR 4013 Malta

Prodotto da Coyote®

419 N. Curtis Rd., Boise, Idaho 83706 USA

(208) 429-0026 | www.coyote.us



CD122A.revA.07202021

Parts Included



Housing with attached Connector
*(*Do not remove 4 hole connector from lock)*



Release button



Lock plate



Valve body



Socket Head Cap Screw (2)
(Already installed)



Springs (3)



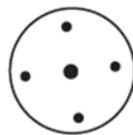
Anchor



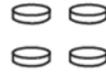
Fabrication plug



6mm x 18mm
Screws (4)



Five Hole Plate



Small Foam
Circles (4)

- Alloggiamento con connettore collegato (*Non rimuovere il connettore a 4 fori dalla serratura)
- Pulsante
- Piastra
- Corpo valvola
- Viti a esagono incassato (2) (già installate)
- Molle (3)
- Ancora

- Tappo di fabbricazione
- Viti da 6 mm x 18 mm (4)
- Piastra a cinque fori
- Piccoli cerchi in schiuma (4)

Installazione del manichino sullo stampo - Se si utilizza un'impugnatura di fusione, iniziare con il passaggio 1. Se NON si utilizza l'impugnatura di fusione, saltare al punto 4.

1 Casting dell'arto con l'impugnatura di colata in posizione per creare la forma del blocco nello stampo.

2 Inserire l'ancora nell'impugnatura fusa dello stampo. Riempi lo stampo.

3 Lo stampo e l'ancoraggio sono pronti per la fabbricazione.

4 Installare la spina di fabbricazione e spingere la piastra nel manichino drop-in Air-Lock.

5 Gli utenti della maniglia di colata saltano al passaggio 10.

6 Posizionate il manichino di blocco sullo stampo. Blocco traccia.

7 Appiattire lo stampo per adattarlo a bloccare il manichino. Non appiattire oltre la traccia del manichino.

8 Praticare un foro di 1/2" di diametro. Foro angolare per aiutare ad ancorare l'adesivo.

9 Posizionare l'ancora nel manichino di blocco o utilizzare il prigioniero filettato del kit del manichino.

10 Riempire il foro nel calco con Coyote Quik Glue, resina epossidica a presa rapida o una miscela di gesso umido.

11 Posizionare il manichino di fabbricazione sullo stampo.

12 Quando la colla si solidifica, segnare la posizione desiderata del pulsante di rilascio. (Vedere Attenzione n. 1)

Attenzione (pagina 1)

1. Non posizionare il blocco con il pulsante di rilascio rivolto posteriormente o anteriormente. In genere il pulsante di rilascio è orientato medialmente.
2. I componenti tipici di Coyote® utilizzano viti da 6x18 mm. In configurazioni atipiche, potrebbero essere necessarie viti più lunghe. Utilizzare sempre viti di classe 10.9 o superiore.

3. Non lubrificare l'interno della serratura, questo attirerà detriti. Se hai un problema di rumore, in genere è dovuto ai posti a sedere. Chiamare assistenza tecnica.
4. Utilizzare sempre le viti fornite durante la laminazione per garantire la corretta profondità di fissaggio.

controllo della modanatura del drappo

- 13 Applicare del nylon sullo stampo. Rifletti e attorciglia il nylon attorno al manichino.
- 14 Utilizzare un punteruolo caldo o delle forbici per esporre i perni dei connettori.
- 15 Posizionare la schiuma adesiva sui perni dei connettori.
- 16 I video didattici per lo stampaggio di teli e blister sono disponibili all'indirizzo www.coyote.us/air-lock.
- 17 Per una maggiore resistenza, piegare la cucitura in eccesso sull'estremità distale del connettore.
- 18 Esporre e rimuovere la piccola schiuma adesiva e il tappo di fabbricazione. Rettifica l'estremità distale della presa in modo piatto. Fare attenzione a non carteggiare pali di metallo. La schiuma può essere lasciata in posizione per fungere da guida per l'appiattimento.
- 19 Smontare la presa in modo tradizionale o con l'estrattore di presa.
- 20 Utilizzare il bullone filettato e la chiave a bussola da 3/4" per spingere fuori il manichino.
- 21 Premere il blocco in posizione e fissare la piramide con le viti in dotazione da 6 mm x 18 mm.
- 22 I componenti tipici di Coyote® utilizzano viti 6x18 mm fornite e Loctite® Blue 242 per fissare la piramide. Serrare le viti del connettore fornite a 10 Nm. (Vedere le precauzioni n. 2 e n. 4)
- 23 Appianare accuratamente l'interno del foro per consentire un facile montaggio della serratura.
- 24 Far scorrere la piastra di bloccaggio nella serratura, prima le molle. Scorre facilmente SOLO in un modo. Verificare prima l'orientamento. (Vedere Attenzione n. 3)
- 25 Posizionare il perno di bloccaggio nella serratura per tenere la piastra di bloccaggio.
- 26 Aggiungere la terza primavera. Far scorrere il pulsante di rilascio nel corpo della valvola.
- 27 Avvitare il corpo della valvola nell'alloggiamento.

28 Serrare a mano il corpo della valvola con una chiave di bloccaggio Coyote o una presa per pozzetto da 13 mm di profondità.

29 Utilizzare l'accoppiatore di allineamento Coyote CD106 per l'allineamento durante il montaggio.

Laminazione

30 Tirare il nylon sottovuoto sopra la presa e bloccare il manichino. Aggiungi uno strato di nastro isolante sul bordo del manichino e taglia il nylon in eccesso all'estremità distale del manichino.

31 Tirare la borsa in PVA sopra la presa e bloccare il manichino. Termoretraibile per una vestibilità aderente.

32 Legare il sacchetto in PVA e applicare il vuoto. Applicare uno strato di nastro isolante sull'estremità distale della serratura.

33 Sacca in PVA tagliata dall'estremità distale contro il nastro isolante e il bordo di bloccaggio. Riempi la fessura circolare della piastra di spinta con argilla o mastice. Coprire la parte inferiore del manichino con il composto 4.

34 Tirare la maglia rasata di nylon o altri materiali sopra il connettore, bloccare il manichino e lo stampo.

35 Ruotare e riflettere il materiale per lasciare un piccolo cerchio aperto al centro del connettore.

36 Assicurarsi che i fori del connettore siano scoperti. È possibile utilizzare un chiodo caldo o un punteruolo.

37 Tirare il primo strato di composito sullo stampo. Taglia i bordi superiori per piegarli intorno ai pali.

38 Rinforzare con nastro di carbonio tra i montanti. Evitare materiale extra attorno al tappo di fabbricazione per una rimozione più facile.

39 Lubrificare le viti e installare la piastra a cinque fori. (Vedere Attenzione n. 4)

40 Legare il secondo strato di composito sotto la piastra a cinque fori e riflettere sullo stampo.

41 Sacca e laminato come al solito. Inizialmente limitare il flusso per forzare la laminazione attraverso il foro centrale sulla piastra, costringendo a fuoriuscire le sacche d'aria.

42 Verso la fine della laminazione, il nastro può essere posizionato sopra la piastra a cinque fori per spremere la resina in eccesso dalla laminazione.

43 La corda può anche essere legata tra il tappo di fabbricazione e la parte superiore del lucchetto per garantire la tenuta (vedere Attenzione n. 6).

Finitura

44 Esporre il bordo e rimuovere la laminazione in eccesso.

45 Rimuovere la piastra a cinque fori.

46 Esporre il tappo di fabbricazione e rimuoverlo.

47 Bordi ruvidi lisci dell'estremità distale. Il foro per il corpo valvola può essere levigato per una più facile installazione.

48 Smontare la presa in modo tradizionale o con estrattore di prese.

49 Utilizzare il bullone filettato e la chiave a bussola da 3/4" per spingere fuori il manichino.

50 Non rimuovere il connettore dalla serratura.

51 Pulire l'O-ring sulla presa con alcool prima dell'inserimento.

52 Premere il blocco in posizione e fissare la piramide con le viti 6 mm x 18 mm in dotazione.

53 Il fissaggio della piramide al connettore porterà il blocco in posizione.

54 Vedere i passaggi 23-27 per le istruzioni di montaggio della serratura. Utilizzare le viti 6x18 mm in dotazione (vedere Attenzione n. 2 e n. 4) e Loctite® Blue 242 per fissare la piramide. Serrare le viti del connettore fornite a 10 Nm.

Quando si attacca il manichino al gesso.

L'ancoraggio Air-Lock o il perno filettato possono essere utilizzati con il manichino Air-Lock Drop-In.

Il bullone filettato viene utilizzato insieme alla piastra di spinta per spingere il manichino fuori dalla presa.

Serve ancora aiuto? I video di fabbricazione possono anche essere visualizzati su www.coyote.us/video

CD122AFD Air-Lock Fabrication Dummy - Parts Sold Separately



CD122AFD Manichino di fabbricazione Air-Lock - Parti vendute separatamente

- Manichino per Air-Lock Drop-In
- Piastra di spinta fittizia da inserire
- Prigioniero filettato
- Bullone estrattore

Istruzioni

scarsa spaziatura dei perni di bloccaggio porta a un'usura prematura. Non dovrebbe esserci gioco tra la serratura e la fodera quando è completamente innestato. Potrebbe essere necessario aggiungere distanziatori al perno per garantire ciò. Verificare la corretta quantità di gioco prima di inserire il lucchetto nella presa.

1 Installare il perno sul rivestimento. Attivare il lucchetto per verificare la presenza di gioco tra lucchetto e rivestimento.

2 Se c'è gioco, allentare il perno lontano dalla vite dell'adattatore e dal rivestimento.

3 Riattivare il blocco per verificare la presenza di gioco. Ripetere fino a bloccare completamente le sedi. Rimuovere il blocco.

4 Viene creato uno spazio tra perno e liner.

5 In base allo spazio creato dall'allentamento del perno, installare un numero appropriato di distanziatori perno sull'adattatore (vedere Attenzione n. 2).

6 Riposizionare il perno sull'adattatore, assicurandosi che la base si adatti perfettamente ai distanziatori del perno.

7 Dopo aver installato i distanziatori dei perni, riagganciare il blocco per assicurarsi che non ci sia gioco.

8 Applicare Loctite® Blue 242 alle filettature del perno di bloccaggio. Potrebbe essere necessario serrare il perno con una chiave da 7/16" o 11 mm. (Vedi Attenzione n. 4, n. 5, n. 12)

Documentare l'aspirazione Consideriamo

l'aspirazione non un componente o un codice, ma una funzione. Il pistone e la mungitura possono essere ridotti mantenendo una presa di aspirazione quando si utilizza questo blocco.

- La caratteristica di aspirazione della serratura può essere dimostrata e documentata in modo molto semplice.
- Chiedere all'amputato di entrare nella serratura e di sedersi completamente.
- Utilizzando la chiave di blocco, rimuovere il corpo valvola, il pulsante di rilascio e la molla esterna dal blocco. L'amputato è ancora bloccato nella presa, ma ora l'aria può fluire nella parte inferiore della presa come uno spillo tradizionale.
- Camminare normalmente con il paziente.
- L'amputato potrebbe sperimentare una differenza nel modo in cui si sente la presa immediatamente, dopo un po' di deambulazione o dopo aver reinstallato il corpo della valvola, il pulsante di rilascio e la molla esterna. Il feedback del paziente deve essere documentato.

Chiamare per ulteriori informazioni sulla codifica dell'Air-Lock: (208) 429-0026.

* È responsabilità del professionista dimostrare, documentare e selezionare i codici appropriati per la fatturazione assicurativa.

Air-Lock con perno P8

Air-Lock with P8 Pin

Liner	Size	Spacers used	No. of clicks
Alpha Original	M	1	5
Alpha Select	M	0	5
Ossur	26.5	1	6
Alps	26	1	5

(Chart is a guideline, NOT a guarantee of seating. Verify seating.)

(la tabella è una linea guida, NON una garanzia del posto a sedere. Verificare il posto a sedere.)

Ai fini del monitoraggio, scrivere qui il numero di LOTTO (dall'imbuto della serratura):

Attenzione (pagina 2)

1. Non posizionare la serratura con il pulsante di sblocco rivolto posteriormente o anteriormente. In genere il pulsante di rilascio è orientato medialmente.
2. I componenti tipici di Coyote® utilizzano le viti 6x18 mm. In configurazioni atipiche, potrebbero essere necessarie viti più lunghe. Utilizzare sempre viti di classe 10.9 o superiore.
3. Non lubrificare l'interno della serratura, questo attirerà detriti. Se hai un problema di rumore, in genere è dovuto ai posti a sedere. Chiamare assistenza tecnica.
4. Utilizzare sempre le viti fornite durante la laminazione per garantire la corretta profondità di fissaggio.
5. Non superare mai i 3 distanziatori perno.
6. Le istruzioni di posa sono utili suggerimenti su come lavorare con la serratura e il connettore. Gli effettivi lay-up sono a carico del tecnico e/o del professionista.
7. Prendi nota del numero di clic per il coinvolgimento. Ci dovrebbero essere almeno 2 o 3 clic di impegno prima di qualsiasi deambulazione e dovrebbero verificarsi più clic dopo alcuni passaggi. Sono necessari da 5 a 6 clic (a seconda del rivestimento) per il posizionamento e l'aggancio completi/corretti.
8. I fili della fodera variano. Inizia a infilare il perno nella fodera a mano quando possibile. Sarà necessaria una chiave inglese in caso di filettature strette.
9. Indipendentemente dalla filettatura, utilizzare sempre Loctite® Blue 242 sulle filettature dei perni di bloccaggio. Se si installa in un adattatore distale in plastica, utilizzare anche Loctite® Blue 242.

10. Non utilizzare il pin lungo CD103P11 con il Drop-In Easy-Off Lock o il Drop-In Air-Lock. Con la maggior parte delle fodere, questo perno più lungo toccherà il fondo nella serratura.

11. Se si utilizza un rivestimento interno flessibile, non lasciare la plastica sull'alloggiamento del blocco, ciò potrebbe causare perdite d'aria e altri problemi. Dovresti laminare direttamente sopra l'alloggiamento. Contatta Coyote per ulteriori informazioni o visita la galleria video su www.coyote.us.

12. Se hai un perno che non puoi installare, nemmeno con una chiave inglese, contatta Coyote per una sostituzione.