



CD121P

Disco con cordón de aluminio con postes

Instrucciones de fabricación



Límite de peso 265 lbs.

2 años de garantía contra defectos de fabricación, desgaste excesivo o rotura.

Fabricado en EE

Componentes protésicos externos





Advena Limited Tower Business Center 2nd Flr, Tower Street Swatar, BKR 4013 Malta

Fabricado por Coyote®

419 N. Curtis Rd., Boise, Idaho 83706 EE

. (208) 429-0026 | www.coyote.us



CD102.rev.06302021

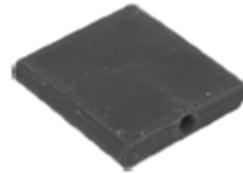
Parts Included



Puck Housing
with Posts



Removal Screw



Slot Tooling Piece



Foam Circles (4)



Lamination Plate



Four 6x18 Screws

- Carcasa de disco con postes
- tornillo de extracción
- Pieza de herramienta
- Círculos de espuma (4)
- Placa de laminación
- Cuatro tornillos de 6x18

Instalación de Lock on Mold

Para opciones definitivas con compensación y alineación, llame a nuestro laboratorio. Hay un par de opciones para este método.

P1 Coloque el disco en el molde. Rastrear disco.

P2 Aplane el molde para que encaje en el disco. No aplane más allá del trazado del disco.

P3 Prepare su molde con acetato de celulosa si su molde está húmedo para ayudar a que el adhesivo rápido Coyote o el epoxi de 5 minutos se adhieran mejor al molde.

J4 Marca dónde quieras el orificio de salida para tu disco y cómo quieras que se coloque en el yeso.

P5 Pon una gota de pegamento alrededor del borde del embudo del disco.

P6 Coloque el disco en el modelo y limpie el exceso de pegamento, verifique la alineación con las marcas de salida en el modelo.

P7 Retire la pieza de herramientas.

P8 Tire del nailon de la aspiradora sobre el disco y el enchufe.

P9 Encinte nailon de vacío con cinta eléctrica alrededor del disco. Asegúrese de que la cinta esté apretada alrededor del disco.

P10 Reflect nailon sobre cinta y enchufe. Dos capas de nylon en total sobre el encaje.

P11 Pegue el nailon alrededor del disco con cinta aisladora.

P12 Corte y retire la cinta de la ranura del cordón del disco.

P13 Jale la bolsa de PVA sobre el enchufe.

P14 Caliente ligeramente la bolsa de PVA para que quede apretada alrededor del disco.

P15 Pegue la bolsa de PVA alrededor del disco con cinta aisladora.

P16 Corte el exceso de PVA en el extremo distal del disco.

P17 Pegue con cinta adhesiva el borde de PVA para sellar el disco.

P18 Corte y retire la cinta de la ranura del cordón del disco.

Pieza de herramientas de grasa P19 para una extracción más fácil. Usamos Dow Corning Compound 4.

P20 Inserte la pieza de herramientas en la ranura del cordón.

- P21 Rellene el orificio del tornillo con arcilla en la pieza de herramientas.
- P22 Tire del nailon flexible y estirable o aspire el nailon sobre el molde y el disco
- . P23 Ate el nailon y luego refléjelo sobre el disco y el molde.
- P24 Exponga los postes con un punzón caliente o un picahielos.
- P25 Usa tu método preferido de colocación.
- P26 Exponer postes a través de layup.
- P27 Instale los tornillos m6x22 y la placa de laminación. (Tornillos provistos)
- P28 Ponga masilla o arcilla en los agujeros de los tornillos.
- P29 Tire de la bolsa de PVA sobre Puck and Mold. Utilice la aspiradora si lo prefiere antes de extraer el PVA.
- P30 Caliente la bolsa de PVA para apretarla alrededor del disco.
- P31 Dibujar vacío y verter resina. Dele tiempo a la resina para que se sature en los orificios de la placa de laminación.
- P32 Proceda con la laminación como de costumbre.
- Placa de laminación de pulido P33.
- P34 Retire los tornillos de la placa de laminación.
- P35 Quite la placa de laminación con un destornillador y un martillo.
- P36 Exponer pieza de herramienta
- P37 Quitar pieza de herramienta con tornillo de extracción y tornillo de banco o mordazas de tornillo de banco. El calor ayuda a la eliminación.
- P38 Usando un punzón o tornillos parcialmente roscados, golpee suavemente el maniquí de cordón para sacarlo del receptáculo.
- P39 Coloque el enchufe de bloqueo del cordón.
- P40 Fije el adaptador enroscando los tornillos en el cierre del cordón.
- P41 Fije la correa al forro y pase la correa a través de la ranura para cordón.
- P42 Use una correa de cordón para sujetar el roce en la ubicación adecuada.

P43 Agregue el remache deseado para sujetar el roce.

P44 Cortar la correa a la longitud deseada.

Casquillos de control de copoliéster moldeados por caídas

T1 Coloque el Dummy Puck en el molde. Traza el disco ficticio.

T2 Aplane el molde para que encaje en el disco. No aplane más allá del trazado del disco.

T3 Prepare su molde con acetato de celulosa si su molde está húmedo para ayudar a que el Coyote Quik Glue o el epoxi de 5 minutos se adhieran mejor al molde.

T4 Marque dónde quiere el orificio de salida para su disco y cómo quiere que se coloque en el yeso.

T5 Coloque una gota de pegamento alrededor del borde del embudo del disco.

T6 Coloque el disco sobre el modelo y limpie el exceso de pegamento, verifique la alineación con las marcas de salida en el modelo.

T7 Coloque pequeños círculos de espuma en los cuatro extremos del conector.

T8 Tire del nailon de vacío sobre el zócalo y bloquéelo, gírelo y retírelo.

T9 Exponga los postes con un punzón caliente o un picahielos.

T10 Cubra el molde usando Copoly.

T11 Para mayor resistencia, doble el exceso de costura en el extremo distal del conector.

T12 Cose su plástico para ayudar a reforzarlo y hacerlo más fuerte.

T13 Retire el encaje de forma tradicional o con extractor de encaje.

T14 Corte el molde y retire la pieza de herramientas para ranuras.

T15 Rectifique el extremo distal del encaje hasta que quede plano. Tenga cuidado de no lijar los postes de metal.

La espuma T16 se puede dejar en su lugar para que actúe como guía para alisar.

T17 Introduzca el tornillo de agarre en la pieza de herramientas para ranuras. Agárrelo con mordazas y tire para quitarlo.

T18 Si está utilizando un maniquí de aluminio con cordón CD121PD con postes, consulte #P38 en la página principal para quitar el maniquí e insertar el disco.

T19 Acabado liso y pulido

en todos los bordes.

T20 Pase la correa dentro del encaje para encontrar una buena ubicación para el roce. Marca tu ubicación.

T21 Taladro para remache. Los remaches rápidos suelen estar bien con datos de verificación, los remaches de cobre se recomiendan para datos de uso prolongado.

T22 Copoly hace un enchufe muy duradero que puede tener un uso prolongado a largo plazo.

Si la alineación es correcta, los enchufes de Copoly suelen ser lo suficientemente resistentes como para usarse para patas de ducha y posiblemente una pata de agua.

Para fines de seguimiento, escriba el número de LOTE (del embudo de la cerradura) aquí:

Atención

1. Por lo general, la ranura para la correa está orientada en la parte anterior.
2. Los componentes típicos de Coyote® usan tornillos de 6x18 mm. En configuraciones típicas, es posible que se necesiten tornillos más largos. Utilice siempre tornillos de clase 10.9 o superior.
3. Utilice siempre los tornillos proporcionados durante la laminación para garantizar que se crea la profundidad adecuada para la fijación.
4. Las instrucciones de colocación son consejos útiles sobre cómo trabajar con la cerradura y el conector. Los lay-ups reales son responsabilidad del técnico y/o practicante.
5. Las roscas del revestimiento varían. Comience a enroscar el tornillo del adaptador del cordón en el forro a mano siempre que sea posible. Se necesitará un destornillador en casos de roscas apretadas.

6. Independientemente de la rosca, utilice siempre Loctite® Blue 242 en las roscas del pasador de seguridad. Si se instala en un adaptador distal de plástico, también se debe usar Loctite® Blue 242.

7. Si tiene un tornillo adaptador de cordón o un tornillo de correa de cordón que no puede instalar, incluso con un destornillador o una llave Allen, comuníquese con Coyote para obtener un reemplazo.

Necesitas más ayuda? Los videos de fabricación también se pueden ver en www.coyote.us