



CD122A

Air-Lock Drop-In Lock

Instrukcje



Limit wagi: 350 lbs.

2 lata gwarancji na wady producenta, nadmierne zużycie lub uszkodzenia.

Patent nr 6334876 Wyprodukowano w USA

Zewnętrzne elementy protetyczne



EC

REP

Advena Limited Tower Business Center 2nd Flr, Tower Street Swatar, BKR 4013 Malta

Wyprodukowano przez Coyote®

419 N. Curtis Rd., Boise, Idaho 83706 USA

(208) 429-0026 | www.coyote.us



CD122A.revA.07202021

Parts Included



Housing with attached Connector
*(*Do not remove 4 hole connector from lock)*



Release button



Lock plate



Valve body



Socket Head Cap Screw (2)
(Already installed)



Springs (3)



Anchor



Fabrication plug



6mm x 18mm
Screws (4)



Five Hole Plate



Small Foam
Circles (4)

- Obudowa z dołączonym złączem (*Nie wyjmuj złącza 4-otworowego z zamka)
- Przycisk zwalniający
- Płytkę
- Korpus zaworu
- Śruby z łbem gniazdowym (2) (już zainstalowane)
- Sprężyny (3)
- Kotwa
- Zatyczka produkcyjna

- Wkręty 6mm x 18mm (4)
- Płytką z pięcioma otworami
- Małe kółka z pianki (4)

Instalowanie manekina na formie - Jeśli używasz uchwyty odlewniczego, zacznij od kroku 1. Jeśli NIE używasz uchwyty odlewniczego, pomiń do kroku 4.

1 Odlewanie kończyny z uchwytem odlewniczym na miejscu, aby utworzyć kształt zamka w formie.

2 Włóż kotwę do odlewanej uchwyty formy. Wypełnij formę.

3 Forma i kotwa są gotowe do produkcji.

4 Zainstaluj wtyczkę produkcyjną i wepchnij płytkę do manekina Air-Lock Drop-in.

5 Użytkownicy uchwyty odlewniczego przechodzą do kroku 10.

6 Umieść atrapę zamka na formie. Blokada śledzenia.

7 Spłaszcz formę tak, aby pasowała do smoczka. Nie spłaszczaj poza obrysem manekina.

8 Wywierć otwór o średnicy 1/2". Otwór kątowy ułatwiający zakotwiczenie kleju.

9 Umieść kotwę w atrapy zamka lub użyj kołka gwintowanego z zestawu atrapy.

10 Wypełnij otwór w gipsie klejem Coyote Quik Glue, szybkowiązącą żywicą epoksydową lub mieszanką mokrego gipsu.

11 Umieść manekina na formie.

12 Po zestaleniu się kleju zaznacz żądane położenie przycisku zwalniającego. (Patrz Uwaga nr 1)

Uwaga (strona 1)

1. Nie umieszczaj zamka z przyciskiem zwalniającym skierowanym do tyłu lub do przodu. Zazwyczaj przycisk zwalniający jest skierowany do środka.
2. Typowe komponenty Coyote® wykorzystują śruby 6x18mm. W nietypowych konfiguracjach mogą być potrzebne dłuższe śruby. Zawsze używaj śrub klasy 10.9 lub lepszych.
3. Nie smaruj wnętrza zamka, ponieważ przyciągnie to zanieczyszczenia. Jeśli masz problem z hałasem, zwykle jest to spowodowane siedzeniami. Zadzwoń po pomoc techniczną.

4. Zawsze używaj śrub dostarczonych podczas laminowania, aby zapewnić odpowiednią głębokość mocowania.

Gniazdo kontrolne do formowania drapowania

13 Nałóż nylon na formę. Odbij i okręć nylon wokół manekina zamka.

14 Użyj gorącego szydła lub nożyczek, aby odsłonić słupki łączące.

15 Umieść piankę samoprzylepną na słupkach łączników.

16 Filmy instruktażowe dotyczące formowania serwet i formowania blistrów są dostępne na stronie www.coyote.us/air-lock.

17 Aby uzyskać dodatkową wytrzymałość, złóż nadmiar szwu na dystalnym końcu łącznika.

18 Odsłoń i usuń małą piankę samoprzylepną i korek produkcyjny. Zeszlifuj dystalny koniec gniazda na płasko. Uważaj, aby nie szlifować metalowych słupków. Piankę można pozostawić na miejscu, aby działała jako prowadnica do spłaszczania.

19 Wyjmij gniazdo w tradycyjny sposób lub za pomocą ściągacza do gniazda.

20 Użyj śruby gwintowanej i klucza nasadowego 3/4", aby wypchnąć atrapę.

21 Wciśnij blokadę na miejsce i przymocuj piramidę za pomocą dostarczonych śrub 6mm x 18mm.

22 Typowe komponenty Coyote® wykorzystują dostarczone śruby 6x18mm oraz Loctite® Blue 242 podczas mocowania piramidy. Dokręć dostarczone śruby łączące momentem 10 Nm. (Patrz Uwaga #2 i #4)

23 Ostrożnie wygładź wnętrze otworu, aby umożliwić łatwy montaż zamka.

24 Wsuń płytkę zamka do zamka, najpierw sprężynuje. Łatwo się ślizga TYLKO w jedną stronę. Najpierw sprawdź orientację. (Patrz Uwaga nr 3)

25 Umieść kołek blokujący w zamku, aby przytrzymać płytkę blokującą.

26 Dodaj trzecią wiosnę. Wsuń przycisk zwalniający do korpusu zaworu.

27 Wkręć korpus zaworu do obudowy.

28 Ręcznie dokręć korpus zaworu kluczem zabezpieczającym Coyote lub nasadką o głębokości 13 mm.

29 Użyj łącznika wyrównania Coyote CD106 do wyrównania podczas montażu.

Laminowanie

- 30 Naciągnij nylon próżniowy na gniazdo i zablokuj atrapę. Dodaj jedną warstwę taśmy elektrycznej na krawędzi manekina zamka i odetnij nadmiar nylonu na dystalnym końcu manekina.
- 31 Naciągnij worek PVA na gniazdo i zablokuj atrapę. Termokurczliwe dla ciasnego dopasowania.
- 32 Zwiąż worek PVA i zastosuj próżnię. Nałóż jedną warstwę taśmy elektrycznej na dystalny koniec zamka.
- 33 Odcinany worek PVA od końca dystalnego do taśmy izolacyjnej i krawędzi blokującej. Okrągłe pęknięcie płytki dociskowej wypełnić gliną lub kitem. Przykryj spód manekina masą 4.
- 34 Naciągnij nylonową pończochę lub inny materiał na złącze, zablokuj manekina i wymodeluj.
- 35 Obróć i odbij materiał, aby pozostawić mały otwarty okrąg pośrodku złącza.
- 36 Upewnij się, że otwory złącza są odsłonięte. Można użyć gorącego gwoźdźca lub szydła.
- 37 Naciągnij pierwszą warstwę kompozytu na formę. Przytnij górne krawędzie, aby zagiąć się wokół słupków.
- 38 Wzmocnienie taśmą karbonową między słupkami. Unikaj dodatkowego materiału wokół korka produkcyjnego, aby ułatwić usuwanie.
- 39 Nasmaruj śruby i zainstaluj płytę z pięcioma otworami. (Patrz Uwaga nr 4)
- 40 Przywiąż drugą warstwę kompozytu pod płytą z pięcioma otworami i odbij w dół nad formą.
- 41 Pociągnij worek i laminuj jak zwykle. Początkowo ogranicz przepływ, aby wymusić laminowanie przez środkowy otwór w płycie, wypychając kieszenie powietrzne.
- 42 Pod koniec laminowania taśmę można umieścić na płycie z pięcioma otworami, aby wycisnąć nadmiar żywicy z laminacji.
- 43 Sznurek można również zawiązać między zatyczką produkcyjną a górną częścią zamka, aby zapewnić szczelność (patrz Uwaga #6).

Wykończenie

- 44 Odsłoń krawędź i usuń nadmiar laminacji.

45 Wyjmij płytkę z pięcioma otworami.

46 Odsłonić korek produkcyjny i wyjąć.

47 Gładkie szorstkie krawędzie dalszego końca. Otwór na korpus zaworu można wygładzić, aby ułatwić instalację.

48 Wyjmij gniazdo w tradycyjny sposób lub za pomocą ściągacza do gniazda.

49 Użyj śruby gwintowanej i klucza nasadowego 3/4", aby wypchnąć atrapę.

50 Nie wyjmuj złącza z zamka.

51 Przed włożeniem przetrzyj O-ring na gnieździe alkoholem.

52 Wciśnij blokadę na miejsce i przymocuj piramidę za pomocą dostarczonych śrub 6mm x 18mm.

53 Przymocowanie piramidy do łącznika wciągnie blokadę na miejsce.

54 Patrz kroki 23-27 w celu uzyskania instrukcji montażu zamka. Użyj dostarczonych śrub 6x18mm (patrz Uwaga #2 i #4) oraz Loctite® Blue 242 podczas mocowania piramidy. Dokręć dostarczone śruby łączące momentem 10 Nm.

Podczas mocowania manekina do gipsu.

Kotwa Air-Lock lub kołek gwintowany mogą być używane z manekinem Drop-In Air-Lock.

Śruba gwintowana jest używana w połączeniu z płytką wypychającą do wypchnięcia manekina z gniazda.

Potrzebujesz więcej pomocy? Filmy z produkcji można również obejrzeć na www.coyote.us/video

CD122AFD Air-Lock Fabrication Dummy - Parts Sold Separately



CD122AFD Manekin do zamka pneumatycznego — części sprzedawane oddzielnie

- Atrapa do Drop-In Air-Lock
- Wsuwana płytką dociskowa
- Kołek gwintowany
- Śruba ściągacza

Instrukcje dla lekarza

Niewłaściwe rozmieszczenie kołków blokujących prowadzi do przedwczesnego zużycia. Po całkowitym zablokowaniu nie powinno być luzu między zamkiem a wkładką. Aby to zapewnić, konieczne może być dodanie przekładek do kołka. Sprawdź, czy luz jest odpowiedni przed włożeniem zamka do gniazda.

- 1 Zainstaluj kołek na wyściółce. Włączyć blokadę, aby sprawdzić luz między blokadą a wkładką.
- 2 Jeśli jest luz, poluzuj kołek od śruby adaptera i wkładki.
- 3 Ponownie zablokuj blokadę, aby sprawdzić luz. Powtarzaj aż do całkowitego zablokowania siedzeń. Usuń blokadę.
- 4 Pomiędzy kołkiem a wkładką powstaje szczelina.
- 5 W oparciu o szczelinę utworzoną przez poluzowanie kołka, zainstaluj odpowiednią liczbę podkładek dystansowych kołków na adapterze (patrz Uwaga #2).
- 6 Wymień kołek na adapterze, upewniając się, że podstawa jest dobrze dopasowana do rozpórek kołków.

7 Po zainstalowaniu podkładek dystansowych sworzni ponownie zablokuj blokadę, aby upewnić się, że nie ma luzu.

8 Nałóż Loctite® Blue 242 na gwint kołka zabezpieczającego. Kołek może wymagać dokręcenia kluczem 7/16" lub 11 mm. (Patrz Przewodnik #4, #5, #12)

Dokumentowanie ssania Postrzegamy

ssanie nie jako komponent lub kod, ale jako funkcję. Tłoczenie i dojenie można ograniczyć, utrzymując gniazdo ssące podczas korzystania z tej blokady.

- Cechę ssania zamka można w bardzo prosty sposób zademonstrować i udokumentować.
- Niech osoba po amputacji wejdzie do zamka i całkowicie usiądzie.
- Za pomocą klucza blokującego zdjąć korpus zaworu, przycisk zwalniający i zewnętrzną sprężynę z zamka. Osoba po amputacji nadal jest zamknięta w gnieździe, ale teraz powietrze może przepływać do dna gniazda jak tradycyjny szpilka.
- Normalnie chodzić z pacjentem.
- Osoba po amputacji może odczuwać różnicę w odczuciu gniazda natychmiast, po pewnym poruszaniu się lub po ponownym zamontowaniu korpusu zaworu, przycisku zwalniającego i sprężyny zewnętrznej. Informacje zwrotne od pacjentów powinny być udokumentowane.

Zadzwoń, aby uzyskać więcej informacji na temat kodowania Air-Lock: (208) 429-0026.

* Obowiązkiem biegłego rewidenta jest wykazanie, udokumentowanie i wybór odpowiednich kodów do rozliczenia ubezpieczenia.

Air-Lock z kołkiem P8

Air-Lock with P8 Pin

Liner	Size	Spacers used	No. of clicks
Alpha Original	M	1	5
Alpha Select	M	0	5
Ossur	26.5	1	6
Alps	26	1	5

(Chart is a guideline, NOT a guarantee of seating. Verify seating.)

(Tabela jest wskazówką, a NIE gwarancją miejsca siedzącego. Sprawdź miejsce siedzące.)

W celu śledzenia należy wpisać numer LOT (z lejka zamka) tutaj:

Uwaga (strona 2)

1. Nie umieszczaj zamka z przyciskiem zwalniającym skierowanym do tyłu lub do przodu. Zazwyczaj przycisk zwalniający jest skierowany do środka.
2. Typowe komponenty Coyote® wykorzystują śruby 6x18mm. W nietypowych konfiguracjach mogą być potrzebne dłuższe śruby. Zawsze używaj śrub klasy 10.9 lub lepszych.
3. Nie smaruj wnętrza zamka, ponieważ przyciągnie to zanieczyszczenia. Jeśli masz problem z hałasem, zwykle jest to spowodowane siedzeniami. Zadzwoń po pomoc techniczną.
4. Zawsze używaj śrub dostarczonych podczas laminowania, aby zapewnić odpowiednią głębokość mocowania.
5. Nigdy nie przekraczaj 3 podkładek dystansowych.
6. Instrukcje układania są pomocnymi wskazówkami dotyczącymi pracy z zamkiem i złączem. Za rzeczywiste układy odpowiada technik i/lub praktyk.
7. Zanotuj liczbę kliknięć dla zaangażowania. Przed rozpoczęciem poruszania się powinno nastąpić co najmniej 2-3 kliknięcia, a po kilku krokach powinno nastąpić więcej kliknięć. Do pełnego/prawidłowego osadzenia i sprzęgnięcia wymagane jest od 5 do 6 kliknięć (w zależności od wkładki).
8. Gwinty liniowe różnią się. Jeśli to możliwe, rozpocznij ręczne wkręcanie szpilki we wkładkę. W przypadku ciasnych gwintów potrzebny będzie klucz.
9. Niezależnie od gwintowania, zawsze używaj Loctite® Blue 242 na gwintach kołka zabezpieczającego. W przypadku instalacji w plastikowym adapterze dystalnym należy również użyć Loctite® Blue 242.

10. Nie używaj długiej szpilki CD103P11 z blokadą Drop-In Easy-Off lub Drop-In Air-Lock. W przypadku większości wkładek ten dłuższy trzpień będzie dno w zamku.

11. Jeśli używasz elastycznej wkładki wewnętrznej, nie zostawiaj plastikowej obudowy zamka, może to spowodować wyciek powietrza i inne problemy. Laminat należy zalaminować bezpośrednio nad obudową. Skontaktuj się z Coyote, aby uzyskać więcej informacji, lub odwiedź galerię wideo na www.coyote.us.

12. Jeśli masz kołek, którego nie możesz zainstalować, nawet kluczem, skontaktuj się z Coyote w celu wymiany.