



Instructions du connecteur Coyote Connecteur

alignable CD103AF | Connecteur One-Shot CD111 | Insert multidirectionnel CD103MDI | Insert monodirectionnel CD103SDI | Integrator™ CD108 et CD108S | Connecteur AK 5 degrés CD115CF5 | Connecteur de prise de test CD119SC | Quatre connecteurs alignables pédiatriques CD103PAF | Connecteur pédiatrique Fast Four CD103PFF | Entretoises de réglage de pylône CD302 | Coupleur d'alignement CD106

Instructions de fabrication

CD103.revB.07282021

Composants prothétiques externes



Advena Limited Tower Business Center 2nd Flr, Tower Street Swatar, BKR 4013 Malte

Fabriqué par Coyote

419 N. Curtis Rd., Boise, Idaho 83706

(208) 429-0026 | www.coyote.us



Pièces incluses avec les connecteurs et accessoires -

CD103AF Pièces de connecteurs alignables à quatre connecteurs Connecteur

alignable, plaque à cinq trous, plaque de colle Vis de 6 mm x 18 mm (4)

Pièces de connecteur à CD111 Connecteur à

un coupon coup, plaque à cinq trous, plaque de colle , Vis de 6 mm x 18 mm (4)

Pièces d'

insertInsert

multidirectionnel CD103MDImultidirectionnel CD103SDI Pièces d'

insertInsert

unidirectionnelunidirectionnel CD115CF5 Pièces de connecteur AK à 5 degrés

Plaque à cinq trous, plaque à cinq trous, vis de 6 mm x 14 mm (4), Petits cercles en mousse (4)

Pièces de connecteur de douille de test CD119SC

Haut du connecteur de douille de test, inférieur, vis 6 mm x 18 mm (4)

Pièces de coupleur d'alignement CD106 Coupleur d'

alignement, vis 6 mm x 25 mm (4), vis 6 mm x 14 mm (4)

CD103PAF Pédiatrique Pièces de

plaque à quatre connecteurs alignables Connecteur à quatre alignables pédiatriques, plaque de colle pédiatrique, plaque à 8 trous, petits cercles en mousse (4), capuchons en silicone (4), vis 5 x 20 mm (4), vis 5 x 18 mm (4)

CD103PFF Pédiatrique Fast Four Pièces de plaque de connecteur Connecteur

rapide quatre pédiatriques, Plaque à 8 trous, petits cercles en mousse (4), capuchons en silicone (4) Vis 5 x 20 mm (4), vis 5 x 18 mm (4)

Entretoises de pylône CD302 Entretoise

1/8" (2), Entretoise 1/4" (2)

Pour les traductions pédagogiques, rendez-vous sur :

www.coyote.us/instructions-connectors

Besoin d'assistance?

Appelez-nous, nous serions ravis de vous aider. (208) 429-0026coupler

Toujours, Loctite etselon les spécifications du fabricant.

Besoin de plus d'informations sur le produit ? Visitez-nous sur www.coyote.us pour plus d'informations, de vidéos, de conseils et d'instructions.

Table des matières

Pièces du connecteur incluses	1
Lien de traduction des instructions	3
Table des matières	2
CD103AF et CD111	
Installation du verrou sur l'moule	
alignement du transfert du	3
Moulage du drap	5
Lay-up	7
Finition et attention	9
Connecteur AK à 5 degrés	
Instructions CD115CF5	10
Connecteur de prise de	
test Instructions CD119SC	11
Pédiatrique alignable Quatre connecteur	
CD103PAF Instructions	13
pédiatriquesrapideQuatre connecteur	
InstructionsCD103PFF	14
Alignement Coupler	
CD116 Instructions	15
CD302 Pylône Spacers	15

CD108 Integrator™ Socket adaptateur 16

CD108S Integrator™ Socket adaptateur 17

Connecteurs Coyote Page 4

L'installation du verrou sur le moule - avec CD103AF et CD111, la fabrication est similaire pour les deux connecteurs

1. Placer le verrou sur le moule. Marquez l'emplacement souhaité du bouton de déverrouillage. (Voir Attention #1)
2. Installez l'insert de votre choix dans le connecteur alignable.
3. Si vous utilisez le Deep Air-Lock, ajoutez les trois Spacer Disks au verrou avant d'ajouter le connecteur.
4. Placez la mousse adhésive fournie sur les quatre bornes du connecteur. Placez le connecteur décalé ou centré.

Douille de contrôle du moulage par drapage avec quatre connecteurs alignables CD103AF

Ne pas draper le moule avec le connecteur CD111 One-Shot

5. Des vidéos d'instructions sur le moulage par drapage et le moulage sous blister sont disponibles sur www.coyote.us/airlock
6. Pour plus de solidité, pliez l'excès de couture sur l'extrémité distale du connecteur.
7. Exposez et retirez la petite mousse adhésive et le bouchon de fabrication. Meuler l'extrémité distale de l'emboîture à plat. Veillez à ne pas poncer les poteaux métalliques.

La mousse peut être laissée en place pour servir de guide pour l'aplatissement.

8. Les composants typiques du Coyote® utilisent des vis 6x18 mm fournies et du Loctite® Blue 242 lors de la fixation de la pyramide. Serrez les vis du connecteur fournies à 10 Nm. (Voir les précautions #2 et #4)

9. Utilisez le coupleur d'alignement Coyote CD106 pour l'alignement pendant le montage.

Alignement de

transfert Lors du transfert, il est recommandé d'utiliser un nouveau verrou ou boîtier de verrou dans l'emboîture définitive.

Le verrou de la prise de test peut être retiré lorsque le temps le permet et réutilisé dans une autre prise de test.

Cela vous permettra également de dupliquer l'alignement établi dans la prise de test dans le définitif.

dix. Lubrifiez et installez la plaque de colle sur le connecteur alignable Coyote.

11. Attachez une pyramide au connecteur alignable Coyote.

12. Installez la pyramide sur l'adaptateur.

13. Installez le verrou sur le moule à l'emplacement souhaité, marquez l'emplacement du bouton de déverrouillage. (Voir Attention #1).

14. Reposez le moule et verrouillez le connecteur alignable. Placer la douille de test à côté du moule et comparer les alignements.

15. Prenez des mesures pour des comparaisons plus précises.

Si vous utilisez le Deep Air-Lock, ajoutez les trois Spacer Disks au verrou avant d'ajouter le connecteur.

16. Serrure séparée du connecteur. Remplir le connecteur de colle Coyote Quik ou d'époxyde à prise rapide.

17. Placez le moule et verrouillez-le dans le connecteur à l'emplacement souhaité. Laissez poser.

18. Retirez la pyramide du collier de serrage, puis retirez la pyramide et la plaque de colle.

19. Retirez toutes les pièces de verrouillage avant de plastifier. Mettez de la cire ou de l'argile propre dans le trou du bouchon de fabrication.

20. Fixez le verrou et le connecteur au moule. Voir les instructions de verrouillage pour plus d'informations.

21. Tirez le jersey de nylon ou d'autres matériaux sur le connecteur, le verrou et le moule.

22. Tournez et réfléchissez le matériau pour laisser un petit cercle ouvert au centre du connecteur.
 23. Assurez-vous que les quatre trous de poteau du connecteur sont exposés. Un clou chaud ou un poinçon peut être utilisé.
 24. Tirez la première couche composite sur le moule. Coupez les bords supérieurs pour plier autour des poteaux.
 25. Renforcez avec du ruban de carbone entre les poteaux. Évitez tout excès de matériau autour du bouchon de fabrication pour un retrait plus facile.
 26. Lubrifiez les vis et installez la plaque à cinq trous. (Voir Attention #4)
 27. Attachez la deuxième couche de composite sous la plaque à cinq trous et réfléchissez sur le moule.
 28. Tirez le sac et plastifiez comme d'habitude. Limitez d'abord le flux pour forcer la stratification à travers le trou central sur la plaque, en forçant les poches d'air.
 29. Vers la fin du laminage, du ruban adhésif peut être placé sur une plaque à cinq trous pour extraire l'excès de résine du laminage.
 30. La ficelle peut également être attachée entre le bouchon de fabrication et le haut de la serrure pour assurer l'étanchéité. (voir Attention #C5)
 31. Attachez le nylon au connecteur One-Shot.
 32. Réfléchissez les bandes de jersey en nylon sur le connecteur One-Shot.
 33. Posez les bandes de renfort sur le connecteur One-Shot.
 34. Évitez tout excès de matériau autour du bouchon de fabrication pour un retrait plus facile.
 35. Coupez une double longueur de Coyote Composite. Tirez une pleine longueur de Coyote Composite et attachez-la.
 36. Réfléchissez l'autre longueur de composite, en faisant deux couches complètes.
 37. Lubrifiez les vis et installez la plaque à cinq trous. (Voir Attention # C4)
- Astuce technique :** Tirez sur un nylon sous vide avant de tirer un sac PVA.
38. Tirez le sac et plastifiez comme d'habitude. Limitez d'abord le flux pour forcer la stratification à travers le trou central sur la plaque, en forçant les poches d'air.

39. Vers la fin du laminage, du ruban adhésif peut être placé sur une plaque à cinq trous pour extraire l'excès de résine du laminage.
40. La ficelle peut également être attachée entre le bouchon de fabrication et le haut de la serrure pour assurer l'étanchéité. (voir Attention #A5)
41. Exposez le bord et retirez l'excès de stratification.
42. Retirez la plaque à cinq trous.
43. Exposez le bouchon de fabrication et retirez-le.
44. Bords rugueux lisses de l'extrémité distale. Le trou pour le corps de la vanne peut être lissé pour une installation plus facile.
45. Voir les étapes 22 à 26 pour les instructions d'assemblage de la serrure. Utilisez les vis 6x18mm fournies (voir Attention #2 et #4) et Loctite® Blue 242 lors de la fixation de la pyramide. Serrez les vis du connecteur fournies à 10 Nm.

ATTENTION

- A1. Lors du transfert, il est recommandé d'utiliser un nouveau verrou ou le boîtier de verrou dans la prise de test peut être retiré lorsque le temps le permet et réutilisé dans une autre prise de test. Cela vous permettra également de dupliquer l'alignement établi
- A2. Ne pas positionner le verrou avec le bouton de déverrouillage dirigé vers l'arrière ou l'avant. Généralement, le bouton de déverrouillage est orienté médialement.
- A3. Utilisez les vis 6x18mm fournies avec les composants typiques. Dans les configurations atypiques, des vis plus longues peuvent être nécessaires. Utilisez toujours des vis de classe 10.9 ou supérieure.
- A4. Utilisez toujours les vis fournies lors du laminage pour vous assurer que la profondeur appropriée est créée pour la fixation.
- A5. Les instructions de mise en place sont des conseils utiles sur la façon de travailler avec le verrou et le connecteur. Les lay-ups réels sont de la responsabilité du technicien et/ou du praticien.

CD115CF5 – Instructions du connecteur AK à 5 degrés Le connecteur AK à 5 degrés

CD115CF5 est principalement utilisé avec le verrou de lanière Coyote Design CD118, mais peut être utilisé avec d'autres systèmes de broches distales Coyote Design.

1. Déterminez l'emplacement du verrou.

2. Utilisez l'adhésif Quik Glue ou l'époxy préféré pour fixer le verrou au connecteur à l'emplacement souhaité.
3. Layup comme d'habitude, en renforçant les zones de contre-dépouille importante, en gardant le bord supérieur des poteaux de connecteur ouvert.
4. À l'aide de vis de 6 mm x 14 mm pour fixer la plaque à 5 trous. Ces vis sont uniquement à des fins de stratification.
5. Stratifié
6. Retirez la plaque à 5 trous et fixez le connecteur souhaité. Assurez-vous d'utiliser des vis de longueur correcte pour le connecteur choisi.

Serrez les vis du connecteur à 10,9 Nm. Lors de la fixation des composants, assurez-vous que les vis s'étendent sur toute la longueur de la plaque de connexion. Utilisez du Loctite Blue 242 sur les vis du connecteur une fois tous les réglages effectués.

Les composants typiques du Coyote® utilisent des vis 6x18 mm fournies et du Loctite® Blue 242 lors de la fixation de la pyramide. Serrez les vis du connecteur fournies à 10 Nm. (Voir Attention #2)

Toujours Loctite et serrer selon les spécifications du fabricant.

Connecteur de prise de test CD119SC – Prise de test Vivak

1. Utilisez les vis 6X18 MM fournies et le Loctite Blue 242 lors de la fixation de la pyramide. Couple à 6 Nm.
2. Utilisez une ponceuse électrique, du papier de verre grain 24 et un couteau tout usage pour érafler la surface bombée jusqu'à ce qu'elle soit grossière et abrasive; cela assurera une bonne liaison entre la prise et le connecteur.
3. Érafler la prise de test à l'endroit où vous allez coller le connecteur.
4. Fixez le connecteur avec la pyramide dans un gabarit d'alignement.
5. Placez la douille dans l'alignement souhaité avant le collage.
6. Utilisez Coyote Design Quik Glue ou votre adhésif préféré pour fixer la douille au connecteur.
7. Essuyez l'excès de colle.
8. Maintenez la douille dans l'alignement souhaité pendant que la colle durcit. La prise de test est maintenant prête pour le montage statique.

9. La prise de test est maintenant prête pour le montage statique. Nous préférons utiliser un pied Stomper pour un montage statique.

dix. Il est fortement recommandé d'utiliser du ruban en fibre de verre rigide pour renforcer le connecteur à la prise pour un ajustement dynamique.

11. Coupez l'excès de fibre de verre pour exposer la pyramide.

12. La douille de test renforcée est maintenant prête pour l'ajustement dynamique

Plaque à quatre connecteurs alignable pour pédiatrie CD103PAF - La limite de poids est de 99 lb.

Le CD103PAF peut être utilisé avec le Grommet™ Lock ou le Small Air-Lock.

CD103PAF Plaque à quatre connecteurs alignables pédiatriques

Crée un décalage jusqu'à 0,25". Utilisez des vis 5 x 18 mm pour fixer les composants endo. Serrez les vis du connecteur à 144 in-lbs.

Lors de la fixation des composants, assurez-vous que les vis s'étendent sur toute la longueur de la plaque de connexion. Utilisez du Loctite® Blue 242 sur les vis du connecteur une fois tous les réglages effectués.

Le couple de serrage de la vis à tête creuse plate de 6 mm est de 10 Nm.

1. Placer la plaque de colle sur le connecteur. Installez la pyramide au connecteur. Ne pas trop serrer les vis.
2. Attachez la pyramide aux composants endo. Tous les composants doivent être au neutre. Remettez le moule et verrouillez sur le dispositif d'alignement.
3. Vérifiez la mesure de la hauteur pour vous assurer que la hauteur est identique à la prise de test. Remplissez le connecteur de colle.
4. Abaissez le moule et verrouillez sur le connecteur. Laisser la colle prendre.
5. Retirez les vis du connecteur.
6. Retirez délicatement la plaque de colle et commencez le drapage.
7. Pliez le carbone et les autres matériaux de superposition entre les bornes du connecteur. Au fur et à mesure que le matériau de superposition est ajouté, assurez-vous que les bornes du connecteur restent exposées.
8. Lubrifier les vis de fixation. Installez la plaque à huit trous. Ne pas trop serrer les vis. Installez les capuchons en silicone rouge sur les vis. Terminer la pose.

Plaque de connexion rapide pédiatrique CD103PFF à quatre connecteurs – La limite de poids est de 99 lb.

Le CD103PAF peut être utilisé avec le Grommet™ Lock ou le Small Air-Lock.

CD103PFF Plaque de connecteur pédiatrique Fast Four

Utilisez des vis de 5 x 18 mm pour fixer les composants endo. Serrez les vis du connecteur à 144 in-lbs.

Lors de la fixation des composants, assurez-vous que les vis s'étendent sur toute la longueur de la plaque de connexion. Utilisez du Loctite® Blue 242 sur les vis du connecteur une fois tous les réglages effectués.

Pour Fabricate à pédiatrique rapide Quatre connecteur:

1. connecteur Fit surchambre de broche sur le fond de la serrure
2. Si **thermoformage** attach cercles de mousse à postes de connecteur et thermoformé comme habitude
3. Si **stratification** amassez comme postes de connecteur de maintien habitude exposés. Fixez la plaque à 8 trous à l'aide de vis 5 x 20. Couvrir les têtes de vis avec des capuchons en silicone. Stratifié comme d'habitude.

Serrez les vis du connecteur à 144 in-lbs.

Lors de la fixation des composants, assurez-vous que les vis s'étendent sur toute la longueur de la plaque de connexion.

Utilisez du Loctite® Blue 242 sur les vis du connecteur une fois tous les réglages effectués.

ATTENTION - pour CD103PAF et CD103PFF

1. Ne pas positionner le verrou avec le bouton de déverrouillage dirigé vers l'arrière ou l'avant. Généralement, le

bouton de déverrouillage est orienté médialement.

2. Les vis de 20 mm fournies s'étendent sur toute la longueur du connecteur pour la fabrication. Les vis de 18 mm fournies s'étendent sur toute la longueur du connecteur avec des composants typiques pour l'assemblage. Dans les configurations atypiques, des vis plus longues peuvent être nécessaires pour étendre toute la profondeur du connecteur.

Utilisez toujours des vis de classe 10.9 ou supérieure.

3. Utilisez toujours les vis fournies pendant le laminage pour vous assurer que la profondeur appropriée est créée pour la fixation.

4. Les instructions de mise en place sont des conseils utiles sur la façon de travailler avec le verrou et le connecteur. Les lay-ups réels sont de la responsabilité du technicien et/ou du praticien.

Coupleur d'alignement CD106 - À des fins de montage uniquement

Inclus dans l'emballage : Coupleur d'alignement CD106

(quatre) vis à tête plate de 6 mm x 25 mm pour installer le coupleur d'alignement sur la douille.

(quatre) vis à tête plate de 6 mm x 14 mm pour installer les composants endo sur le coupleur d'alignement.

La glissière de l'évier de comptoir s'adapte à la prise.

Le côté fileté s'adapte aux composants endo.

Les réglages de couple pour les vis de réglage de 3 mm sont de 5 Nm.

Les réglages de couple de la vis à tête creuse plate de 6 mm sont de 10 Nm.

Offset pour ML et AP de 0,64". S'installe facilement sur un connecteur à quatre trous. Facile à régler avec une clé de 3 mm.

À des fins de montage uniquement. Limite de poids de 265 lb.

Les composants typiques du Coyote® utilisent des vis 6x18mm. Dans les configurations atypiques, des vis plus longues peuvent être nécessaires. Utilisez toujours des vis de classe 10.9 ou supérieure.

Utilisez toujours les vis fournies avec le connecteur pendant le laminage pour vous assurer que la profondeur appropriée est créée pour la fixation.

CD302 Entretoises de pylône Entretoises de réglage de pylône 2 de chaque 1/8e et 1/4"

Limite de poids 265 lb.

Effectuez facilement des ajustements de hauteur incrémentiels pendant le processus d'ajustement sans quitter la salle d'examen. 1/8" ou 1/4" disponible. Vendu par lot de deux.

Adaptateur de douille CD108 Integrator™ Adaptateur de douille

CD108S Small Integrator™

Fabrication définitive de douille

1. Placer Integrator™ à l'emplacement souhaité sur le moule et tracer l'emplacement.
2. Tirez le sac PVA sur le moule. En utilisant la chaleur, assurez-vous que le bord du sac PVA est dans le diamètre intérieur de l'integrator™.
3. Collez soigneusement l'Integrator™ sur le moule et le sac PVA.
4. Placez-le dans le dispositif d'alignement et fixez le connecteur alignable à l'alignement souhaité. Retirer du luminaire.
5. Poser comme un renfort normal entre les poteaux de connecteur.
6. Fixez la superposition dans l'anneau d'attache de l'Integrator™.
7. Installez la plaque à cinq trous à l'aide des vis fournies.
8. À partir de là, la douille est laminée de manière préférée.
9. Retirez la plaque à cinq trous. Terminez Socket comme d'habitude.

Quik Glue ne collera PAS à Integrator™ de façon permanente.

Pour d'autres options de fabrication et de connecteur, voir la dernière page.

Les résultats ne peuvent être garantis que si Coyote® Quik Glue est utilisé.

Vérifier la fabrication des douilles

Nous drapons généralement le copoly, mais d'autres plastiques et méthodes peuvent être utilisés.

1. Placez Integrator™ à l'emplacement souhaité sur le moule et tracez l'emplacement. Installez le joint torique.
2. Percez un trou de 3/8 po pour le nœud en nylon. Préparation coulée de la manière habituelle.
3. Assurez-vous que le nylon s'adapte parfaitement sous l'Integrator™ pour garder la douille hermétique.
4. Collez Integrator™ pour mouler à l'endroit souhaité.

5. Installez l'insert de votre choix (CD103MDI ou CD103SDI) dans le connecteur alignable (CD103AF).

6. Faites glisser le connecteur sur l'Integrator™ à l'emplacement souhaité avec les poteaux à l'opposé de l'Integrator™.

7. Placez des points de mousse sur les poteaux.

8. Fabriquer sur le moule, l'Integrator™ et le connecteur.

Lorsque le plastique a refroidi, exposez les points de mousse et rectifiez le fond de la douille aussi plat que possible sans endommager les poteaux.

En utilisant le connecteur alignable, une seule stratification avec alignement décalé intégré peut être effectuée. Pour plus d'informations, voir les instructions avec le connecteur alignable.