Anleitung CD102

Low-Pro Summit® Schloss

Gewichtsgrenze 265 lbs.

Patent Nr. 6666894, 7431738, 7077868 weitere Patente angemeldet

HERGESTELLT IN USA

Externe prothetische Komponenten

8 11576 02107 4

MD CE EC REP

Advena Limited Tower Business Centre 2nd Flr, Tower Street Swatar, BKR 4013 Malta

Hergestellt von Coyote®

419 N. Curtis Rd., Boise, Idaho 83706 USA

(208) 429-0026 | www.coyote.us

CD102.rev.06302021

Dieses Stück Papier ist KEIN Verpackungsmaterial. Es ist eine Anleitung für das Produkt, das auch in der Verpackung enthalten ist. Diese Anweisungen können bei der korrekten Herstellung und Verwendung des Produkts hilfreich sein. Wir empfehlen, sie VOR der Verwendung zu lesen.

Wenn Sie weitere Fragen haben, rufen Sie bitte

Coyote unter (208) 429-0026 an.

Besuchen Sie auch coyote.us und sehen Sie sich Fertigungsvideos zu folgenden Themen an:

· Anbringen der Liner-Befestigung am Liner

· Low-Pro Summit Lock™-Installation

· Summit Lock™ und ein Prüfsockel

DEFINITIVE SOCKELHERSTELLUNG

1. Zeichnen Sie eine vertikale Linie entlang der lateralen Vorderseite des Schafts.

2. Messen Sie 1 1/2 Zoll unter dem mittleren Rand und markieren Sie. Bringen Sie diese Messung dazu, sich mit der vertikalen Linie auf der lateralen Vorderseite zu schneiden. Dies stellt die obere Mitte des Herstellungswerkzeugs des Schlosses dar.

3. Setzen Sie das Fertigungswerkzeug auf das Modell und ziehen Sie eine Kontur nach.

4. Schleifen Sie den Guss leicht an der Position des Schlosses, um eine kleine flache Fläche für das Schloss zu schaffen. Aktualisieren Sie die Gliederung des Fertigungswerkzeugs.

5. Ziehen Sie den PVA-Beutel über den Kopf. Bringen Sie ein Stück Klebeband auf dem PVA-Beutel an der Verschlussstelle an.

6. Nagelwerkzeug zum Gießen an der markierten Stelle.

7. Stellen Sie sicher, dass sich keine Lippe unter dem Werkzeug befindet. Layup und Laminat wie gewohnt. Gießformstutzen entfernen.

8. Sockel schleifen, um das Fertigungswerkzeug freizulegen. Fertigungswerkzeug entfernen.

9. Position der Sicherungsnieten markieren. Schleifen Sie den Bereich leicht, um eine Entlastung für die Verriegelung hinzuzufügen.

10. Zusätzliches Schleifen kann erforderlich sein, um sicherzustellen, dass sich keine Lippe unter dem Schloss befindet.

11. Kleben Sie das Schloss mit Schnellkleber in das vom Laminierwerkzeug erzeugte Loch.

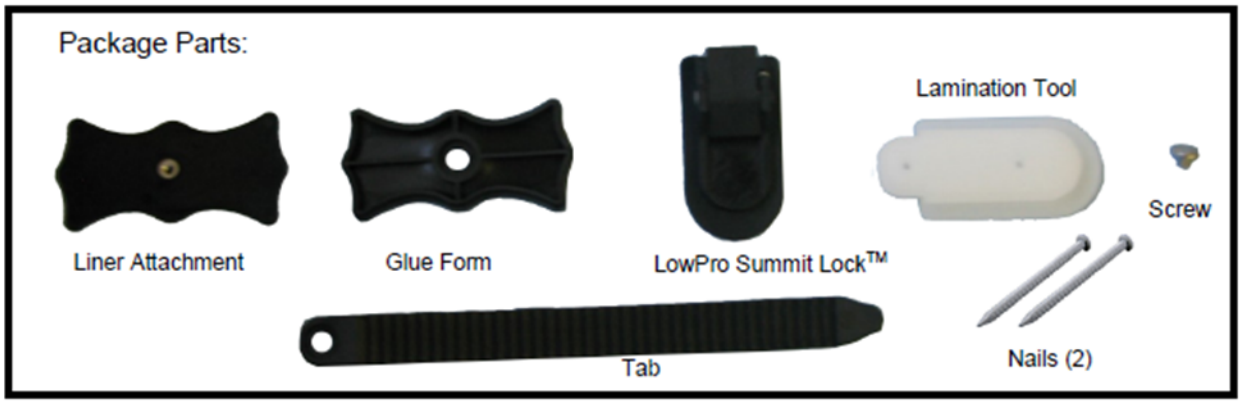
Die korrekte Herstellung des Summit™ Lock erfordert die Verwendung von Coyote® Quik Glue. Der Schnellkleber härtet extrem schnell aus, Verarbeitungszeit ca. 30 Sekunden. Wenn es nicht fest genug geklebt wird, kann es sein, dass es nicht

richtig am Liner haftet. Der Kleber kann gekühlt werden, um die Verarbeitungszeit zu verlängern.

Bei der Anwendung zügig arbeiten. Der Schnellkleber ist separat erhältlich.

CD4150 – 50-ml-Kartusche

* erfordert eine Dosierpistole und



Summit Lock™ Liner-Kompatibilität

Hersteller	Liner	Bewertung
Alps	Easy Liner	C**
Alps	GP	D
Alps	Thermoliner	C**
Alps	AK	C**
Daw	Cool Liner	C
Daw	Cool Liner mit Strip	C**

ESP	Aegis Ultimate	D
Euro Intl	First Class	I
Medi	Akos TF	I
Medi	Relax	I
Medi	Sensitive	I
Ohio Willow Wood	Alpha AK	D**
Ohio Willow Wood	Alpha Max	C
Ohio Willow Wood	Alpha Original	A
Ohio Willow Wood	Alpha Spirit	C
Ossur	Comfort	B
Ossur	Dermo	B

Ossur	Sport	B
Ossur	Synergy	B
Ossur	Transfemoral	B
Ossur	Seal-In	A
Ossur	Welle	D
Otto Bock	Profil	I
Otto Bock	Einfachheit	I
Otto Bock	Sirona	I
Otto Bock	TF	A
Silipos	Duragel	C
Steifeneder	Contex	B

A = sehr gut, B = gut, C = durchschnittlich,

D = unterdurchschnittlich, I = unzureichende Daten

**Schlossanlage muss an die begrenzt dehnbare Naht dieser Innenschuhe geklebt werden

Diese Bewertung bezieht sich nur auf die Kompatibilität des Innenschuhs mit den Summit™

- und Low-Pro Summit™-Schlössern, nicht auf die Gesamtqualität des Innenschuhs.

Kompatibilität mit Summit™ Lock Liner

Verkleben der Linerbefestigung mit dem Liner

1. Lassen Sie den Patienten den Liner aufrollen und in den Schaft steigen.

2. Liner an der Oberkante des Lochs in der Muffe markieren.

3. Rollen Sie den Liner über ein Stück Plastik, um den Liner vorzudehnen und eine ebene Arbeitsfläche zu schaffen.

4. Messen Sie 1/2 Zoll über der ersten Markierung auf dem Liner und machen Sie eine Markierung. Diese Markierung stellt die Unterseite der Schleifenbefestigung dar.

5. Befestigen Sie die Liner-Befestigung mit der Abschlussschraube an der Klebeform.

6. Reinigen Sie die Rückseite des Liner-Aufsatzes mit Aceton.

7. Markieren Sie den Liner um die Liner-Befestigung herum, um eine exakte Platzierung zu gewährleisten.

8. Führen Sie schnell eine Raupe Schnellkleber um die Kante der Liner-Befestigung herum.

9. Schmieren Sie die Perle in eine Schicht, die die Liner-Befestigung bedeckt.

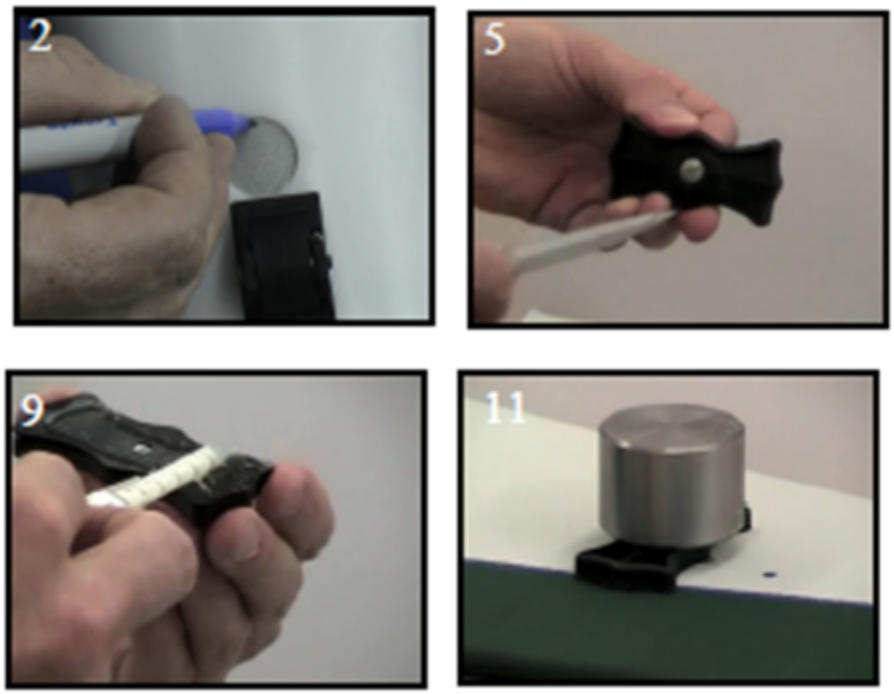
10. Platzieren Sie den Liner-Aufsatz an der markierten Stelle auf dem Liner.

11. Legen Sie ein kleines Gewicht auf die Klebeform, um sie an Ort und Stelle zu halten.

12. 15 Minuten einwirken lassen

13. Entfernen Sie die Klebeform und befestigen Sie die Lasche mit der Abschlussschraube

14. Verwenden Sie Loctite 242, um eine dauerhafte Befestigung zu gewährleisten.



Verwendung von Low-Pro Summit Lock™ mit einem flexiblen Innenschaft

1. Schleifen Sie den Gipsverband an der Position des Verschlusses leicht ab, um einen kleinen, flachen Bereich für den Verschluss zu schaffen. Aktualisieren Sie die Gliederung des Fertigungswerkzeugs.

2. Vakuumformen Sie den flexiblen Innenschaft über der Form. Schnellkleber auf das Laminierwerkzeug auftragen und an der markierten Stelle am Innenschaft anbringen.

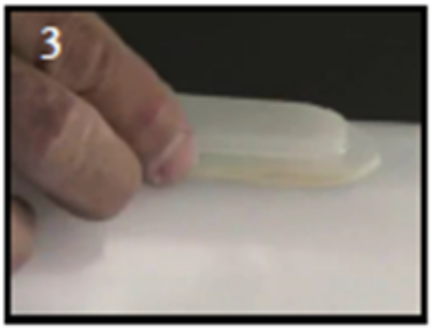
3. Verwenden Sie Kitt, um sicherzustellen, dass keine Lücken zwischen Laminierwerkzeug und Innenschaft entstehen. Layup und Laminat wie gewohnt. Schimmel entfernen.

4. Sockel schleifen, um Laminierwerkzeug freizulegen. Markieren Sie die Position des Werkzeugs auf dem flexiblen Innenschaft und entfernen Sie das Laminierwerkzeug und den flexiblen Innenschaft vom Schaft.

5. Schneiden Sie an der markierten Stelle ein Loch in die flexible Innenseite, das der Breite des Werkzeugs entspricht.

6. Verjüngtes Loch zum leichteren Anziehen. Achten Sie darauf, das Loch nicht zu weit zu machen.

7. Nach der Installation des Schlosses den flexiblen Innenschaft wieder einbauen.



BK Platzierung des Low-Pro Summit Lock™

• Die Liner-Befestigung befindet sich anterior-lateral zwischen Fibkopf und Tuberculum tibialis.

• Stellen Sie sicher, dass sich die Liner-Befestigung weit genug unter dem Rand befindet, um im Schaft zusammengedrückt zu bleiben.

• Lassen Sie den Patienten nach dem Entfernen des Werkzeugs in die Prüfbuchse steigen; Markieren Sie den Liner am oberen Rand des Lochs.

• Der untere Rand des Bowtie-Liner-Befestigungsteils befindet sich 1/4 Zoll über dieser Markierung.

Liner-Auswahl

6 mm dicke Liner haben sich bei den Summit Lock™- und Low-Pro Summit™-Schlössern als am effektivsten erwiesen, da sie dem Schloss eine

stabile Oberfläche für die Befestigung verleihen.

Die Summit™ Lock und Low-Pro Summit™ Locks sind ideal für LANGE Gliedmaßentypen.

Bei kürzeren Gliedmaßen können die Sperren zur Rotationskontrolle in Verbindung mit einem distalen Stift verwendet werden.

Der Liner muss zur Haftung einen Gewebeträger haben.

Die Testmontage wird ohne die Verriegelung durchgeführt, um eine ausreichende Schaftaufhängung sicherzustellen.

Das Anpassen und Gießen erfolgt ohne zusätzlichen Platz im Schaft für die Befestigung, um eine ordnungsgemäße Kompression innerhalb des Schafts sicherzustellen.

Stellen Sie während des Anpassvorgangs sicher, dass der Patient die Lasche nicht übermäßig durch die Verriegelung zieht. Dies führt zu Beschädigungen und Reizungen der Auskleidung. Die Lasche ist so konzipiert, dass sie sich selbst in Position bringt.

Stellen Sie einen angemessenen Gegendruck und Einschluss der Liner-Befestigung innerhalb des Schafts sicher.

Setzen Sie den Lineraufsatz nicht zu hoch auf den Schaft.

Achten Sie darauf, dass die aufschraubbare Liner-Befestigung nicht durch das Loch im Sockel kommt.