



CD103L

Air-Lock

Fertigungsanweisungen



Gewichtsgrenze: 350 lbs.

2 Jahre Garantie gegen Herstellungsfehler, übermäßige Abnutzung oder Bruch.

Patent Nr. 6334876 Hergestellt in den USA

Externe prothetische Komponenten



Advena Limited Tower Business Centre 2nd Flr, Tower Street Swatar, BKR 4013 Malta

Hergestellt von Coyote®

419 N. Curtis Rd., Boise, Idaho 83706 USA

(208) 429-0026 | www.coyote.us



CD103L.revA.06012021

Parts Included



Modified Deep Housing



Release button



Lock plate



Valve body



Silicone Plug



CD118P Locking Lanyard Pin



Pin spacers (3)



Springs (3)



Spacers Disk (3)



CD118PD Lanyard Disk



Anchor



Fabrication plug



118PC Lanyard Pull Cord



#12 Copper Rivet



#12 Copper Burr

- Modifiziertes tiefes Gehäuse
- Entriegelungsknopf
- Verriegelungsplatte
- (Ventilkörper
- Stiftabstandshalter
- CD118P Sicherungsleinenstift • 3
-)
- Federn (3)
- Abstandsscheibe (3)
- CD118PD Gussgriff
- Anker
- Herstellungsdübel
- fort
- Nr. 12
- Nr. 12

Anker und Verriegelung an der Form

verwenden, beginnen Sie mit Schritt 1. Wenn Sie keinen Gussgriff verwenden, fahren Sie mit Schritt 4

1 Gießen Sie das Glied mit dem Gießgriff an Ort und Stelle, um die Form des Schlosses in der Form zu erzeugen.

2 Dübel in Gussformgriff einsetzen. Form füllen.

3 Form und Anker sind fertigungsbereit.

4 Entfernen Sie die internen Komponenten vom Schloss mit einem Coyote-Steckschlüssel oder einem 13-mm-Steckschlüssel. Achten Sie darauf, die Federn beim Ausbau nicht zu verlieren. Benutzer des Gießgriffs fahren mit Schritt 11

5 Platzieren Sie das Schloss auf der Form. Trace-Sperre.

6 Glätten Sie die Form, um sie an das Schloss anzupassen. Nicht über die Verfolgung des Schlosses hinaus glätten.

7 Bohren Sie ein Loch mit 1/2 Zoll Durchmesser. Winkelloch zum Verankern des Klebstoffs.

8 Anker in Schleuse setzen.

9 Füllen Sie das Loch mit Coyote Quick Adhesive oder schnell aushärtendem Epoxid.

10 Anker platzieren und Form verriegeln. Wenn der Kleber aushärtet, entfernen Sie die Verriegelung.

11 Bringen Sie Nylon über der Form an. Reflektieren und drehen Sie das Nylon um den Befestigungsring des Ankers.

12 Bauen Sie das Plug-in-Schloss ein.

13 Setzen Sie das Schloss auf die Form. Gewünschte Position des Auslöseknopfes markieren. (Siehe Vorsicht Nr. 1)

14 Installieren Sie den Einsatz Ihrer Wahl im ausrichtbaren Verbinder.

15 Bringen Sie Klebeschaum auf den Verbindungsposten an. Verbinder versetzt oder mittig platzieren.

Übertragen der Ausrichtung

16 Das Loch im 5-Grad-AK-Anschluss dient zum Einstellen der Ausrichtung.

17 Stellen Sie sicher, dass der untere Pfosten des Schlosses nicht durch die Befestigung blockiert wird.

18 Foto von der Unterseite des Schlosses, das durch den Stecker sticht.

19 Im Boden des Schlosses wird ein Loch vorgebohrt, das während der Fertigung mit dem Silikonstopfen verschlossen wird.

20 Die Distanzscheiben können hilfreich sein, um die richtige Höhe zu bauen.

21 Je besser der Zugang zum Pfostenboden ist, desto einfacher ist die Nachbearbeitung.

22 Wenn Sie keine Distanzscheiben verwenden, stellen Sie sicher, dass Sie nicht auf dem Stiftpfosten aufliegen.

23 Schieben Sie die Verriegelung nach vorne, um den ausgewählten Anschluss freizugeben.

24 Führen Sie eine Raupe Coyote Quik Glue oder 5-Minuten-Epoxy um den inneren Trichter des Schlosses herum.

25 Bringen Sie das Schloss am Anker an und vergewissern Sie sich, dass sich der Entriegelungsknopf an der gewünschten Stelle befindet. Überschüssigen Klebstoff glätten

. 26 Form einsetzen und an gewünschter Stelle im Verbinder einrasten.

27 Stellen Sie sicher, dass das Saitenausgangsloch frei vom Abschlussverbinder ist, damit die Saite austreten kann.

28 Verwenden Sie Coyote Quick Adhesive, um das Schloss in der gewünschten Ausrichtung anzubringen.

29 Das Erstellen eines Aufbaus hinter dem Schloss kann zur Verstärkung des Laminierungsprozesses beitragen.

30 Sobald der Kleber ausgehärtet ist, entfernen Sie ihn von der Vorrichtung, platzieren Sie den Silikonstopfen und füllen Sie die Lücke zwischen dem Schloss und dem 5-Grad-Anschluss mit Quik Glue.

31 Wenn sich der Silikonstopfen unter der 5-Loch-Platte befindet, schneiden Sie ihn so zu, dass er auf der Höhe der Pfosten auf der Anschlussplatte passt.

Drape Molding Check Socket – Anleitungsvideos zu Drape Molding und Blister Molding sind unter www.coyote.us/air-lock verfügbar

.

33 Legen Sie kleine Klebeschaum- und Fabrikationsstopfen frei und entfernen Sie sie. Schleifen Sie das distale Ende des Schafts flach. Achten Sie darauf, Metallpfosten nicht zu schleifen. Schaum kann an Ort und Stelle belassen werden, um als Führung für das Abflachen zu dienen.

34 Steckdose auf herkömmliche Weise oder mit Steckdosenauszieher entfernen.

35 Glätten Sie die Innenseite des Lochs sorgfältig, um eine einfache Montage des Schlosses zu ermöglichen.

36 Schlossplatte in Schloss schieben, Federn zuerst. Es gleitet leicht NUR in eine Richtung. Überprüfen Sie zuerst die Ausrichtung. (Siehe Vorsicht Nr. 3)

37 Stecken Sie den Sicherungsstift in das Schloss, um die Sicherungsplatte zu halten.

38 Dritte Feder hinzufügen. Entriegelungsknopf in den Ventilkörper schieben.

39 Schrauben Sie den Ventilkörper in das Gehäuse.

40 Ziehen Sie den Ventilkörper mit einem Coyote-Steckschlüssel oder einem 13-mm-Steckschlüssel handfest an.

41 Typische Coyote®-Komponenten verwenden die mitgelieferten 6 x 18-mm-Schrauben. Verwenden Sie Loctite® Blue 242, wenn Sie den Endverbinder anbringen. Ziehen Sie die mitgelieferten Anschlussschrauben mit 10 Nm an. (Siehe Vorsicht Nr. 2 und Nr. 4)

Laminierung Lay-up

42 Ziehen Sie Nylonstrumpf oder andere Materialien über Verbinder, Verschluss und Form.

43 Drehen und reflektieren Sie das Material, um einen kleinen offenen Kreis in der Mitte des Verbinders zu hinterlassen.

44 Stellen Sie sicher, dass die Löcher des Steckers freiliegen. Ein heißer Nagel oder eine Ahle können verwendet werden.

45 Ziehen Sie die erste Verbundschicht über die Form. Schneiden Sie die oberen Kanten ab, um sie um die Pfosten zu falten.

46 Bewehren Sie den Versatz nach Bedarf. Es wird empfohlen, Kohlefaserstreifen zur Verstärkung zu verwenden

. 47 Schneiden Sie die Oberkanten des Verbundmaterials ab, um sie um die Pfosten zu falten.

48 Schrauben schmieren und Fünflochplatte montieren. (Siehe Vorsicht Nr. 4)

49 Layup beenden.

Lay-up - Fortsetzung

50 Verwenden Sie zum Laminieren Ihr bevorzugtes Harz.

51 Drosseln Sie den Fluss, um Laminierharz durch das mittlere Loch auf der 5-Loch-Platte zu drängen und Lufteinschlüsse zu verdrängen.

52 Den Rest der Laminierung wie gewohnt ausfädeln.

53 Gegen Ende der Laminierung kann Klebeband über der 5-Loch-Platte angebracht werden, um überschüssiges Harz aus der Laminierung zu drücken.

54 Kante freilegen und überschüssige Laminierung entfernen.

55 Fünflochplatte entfernen.

56 Fertigungsstopfen freilegen und entfernen.

57 Glatte raue Kanten des distalen Endes. Das Loch für den Ventilkörper kann zur einfacheren Installation geglättet werden.

58 Siehe Schritte 36-41 für Anweisungen zum Zusammenbau des Schlosses. Verwenden Sie zum Anbringen der Pyramide die mitgelieferten 6x18-mm-Schrauben (siehe Vorsicht Nr. 2 und Nr. 4) und Loctite® Blue 242. Ziehen Sie die mitgelieferten Anschlussschrauben mit 10 Nm an.

60 Schleifen Sie den Silikonstopfen mit Trautman.

61 Silikonstopfen entfernen. Glätten Sie die Kanten des Lochs, damit es die Schnur nicht schneidet.

62 Versuchen Sie, das Loch groß genug zu machen, damit der Stift hindurchpasst.

63 Bringen Sie Ihren Finish-Anschluss an und prüfen Sie, ob der Faden richtig austritt.

64 Der Stift sollte im Schloss aufsetzen. Aber nicht gegen Ihren Finish-Anschluss.

Anbringen der Pinch Disk

1. Wählen Sie die gewünschte Position für Ihre Lanyard Pinch Disk.

2. Markieren Sie den Ort.

3. Bohren Sie ein Loch in geeigneter Größe für die Kupferniete Nr. 12.
4. Bringen Sie die Lanyard-Klemmscheibe an der Fassung an.

Hinweise für den Praktiker

Schlechter Sicherungsstiftabstand führt zu vorzeitigem Verschleiß. Es sollte kein Spiel zwischen Schloss und Liner geben, wenn es vollständig eingerastet ist. Um dies zu gewährleisten, müssen dem Stift möglicherweise Abstandshalter hinzugefügt werden. Überprüfen Sie dies am besten mit einem Schloss, das noch nicht in eine Steckdose gesteckt wurde.

1 Installieren Sie den Stift an der Auskleidung. Verriegeln Sie die Verriegelung, um das Spiel zwischen Verriegelung und Liner zu prüfen.

2 Wenn Spiel vorhanden ist, lösen Sie den Stift von der Adapterschraube und der Laufbuchse.

3 Sperre wieder einrasten, um Spiel zu prüfen. Wiederholen, bis die Sitze vollständig verriegelt sind. Schloss entfernen.

4 Zwischen Pin und Liner entsteht ein Spalt.

5 Je nach Spalt, der durch das Lösen des Stifts entsteht, installieren Sie die entsprechende Anzahl von Abstandshaltern am Gewindeende (siehe Vorsicht Nr. 5).

6 Ersetzen Sie den Stift am Adapter und stellen Sie sicher, dass die Basis fest auf den Stiftabstandshaltern sitzt.

7 Nach dem Einbau der Stiftabstandshalter die Verriegelung wieder einrasten, um sicherzustellen, dass kein Spiel vorhanden ist.

8 Loctite® Blue 242 auf das Gewinde des Sicherungsstifts auftragen. Der Stift muss möglicherweise mit einem 7/16-Zoll- oder 11-mm-Schraubenschlüssel festgezogen werden. (Siehe Vorsicht Nr. 8 und Nr. 9)

dokumentieren

Wir betrachten Absaugung nicht als Komponente oder Code, sondern als Funktion. Kolben- und Melkvorgänge können reduziert werden, indem bei Verwendung dieser Sperre ein Saugstutzen beibehalten wird.

- Die Saugfunktion der Schleuse kann sehr einfach demonstriert und dokumentiert werden.

- Lassen Sie den Amputierten in das Schloss steigen und vollständig sitzen.
- Entfernen Sie mit dem Feststellschlüssel den Ventilkörper, den Entriegelungsknopf und die äußere Feder von der Verriegelung. Der Amputierte ist immer noch im Schaft verriegelt, aber Luft kann jetzt wie bei einer herkömmlichen Nadel in den Boden des Schafts strömen.
- Gehen Sie normal mit dem Patienten.
- Bei einem Amputierten kann es sein, dass sich der Schaft sofort, nach einigem Gehen oder nach dem Wiedereinsetzen des Ventilkörpers, des Freigabeknopfs und der äußeren Feder anders anfühlt. Das Patientenfeedback sollte dokumentiert werden.

Rufen Sie für weitere Informationen zur Codierung des Air-Lock an: (208) 429-0026.

* Es liegt in der Verantwortung des Arztes, geeignete Codes für die Versicherungsabrechnung zu demonstrieren, zu dokumentieren und auszuwählen.

Sie zur Nachverfolgung die LOT-Nummer (aus dem Trichter des Schlosses) hier ein:

ACHTUNG (Seite 2)

1. Normalerweise ist der Auslöseknopf medial ausgerichtet.
2. Typische Coyote[®] Komponenten verwenden die 6x18 mm Schrauben. In atypischen Konfigurationen können längere Schrauben erforderlich sein. immer Schrauben der Klasse 10.9 oder besser.
3. Schmieren Sie das Innere des Schlosses nicht, da dies Schmutz anzieht. Wenn Sie ein Lärmproblem haben, liegt dies normalerweise an den Sitzgelegenheiten. Fordern Sie technische Unterstützung an.
4. Verwenden Sie beim Laminieren immer die mitgelieferten Schrauben, um sicherzustellen, dass die richtige Tiefe für die Befestigung geschaffen wird.
5. Nie mehr als 3 Pin-Abstandshalter verwenden.
6. Auflegeanleitungen sind hilfreiche Hinweise zum Umgang mit Schloss und Verbinder. Die tatsächlichen Layups liegen in der Verantwortung des Technikers und/oder Praktikers.
7. Beachten Sie die Anzahl der Klicks für die Interaktion. Vor jeder Bewegung sollten mindestens 2 bis 3 Klicks vorhanden sein, und nach einigen Schritten sollten weitere Klicks erfolgen. 5 bis 6 Klicks (je nach Liner) sind für einen vollständigen/korrekten Sitz und Eingriff erforderlich.
8. Linerfäden variieren. Beginnen Sie mit dem Einfädeln des Stifts in die Auskleidung, wann immer dies möglich ist. Bei feststehenden Gewinden wird ein Schraubenschlüssel benötigt.

9. Verwenden Sie unabhängig vom Gewinde immer Loctite® Blue 242 für die Gewinde der Sicherungsstifte. Beim Einbau in einen distalen Kunststoffadapter sollte auch Loctite® Blue 242 verwendet werden.
10. Wenn Sie eine flexible Innenauskleidung verwenden, lassen Sie kein Plastik über dem Schlossgehäuse, da dies zu Luftlecks und anderen Problemen führen kann. Sie sollten direkt über das Gehäuse laminieren. Wenden Sie sich für weitere Informationen an Coyote oder besuchen Sie die Videogalerie unter www.coyote.us, sehen Sie sich das Video mit dem Titel „CD103FD Flexible Inner Socket with and without Coyote Design Fabrication Dummy“ an.
11. Wenn Sie einen Stift haben, den Sie selbst mit einem Schraubenschlüssel nicht installieren können, wenden Sie sich an Coyote, um einen Ersatz zu erhalten.

Benötigen Sie weitere Hilfe? Herstellungsvideos können auch unter www.coyote.us/video angesehen werden