



CD121P

Aluminiowy krążek na smycz ze

Instrukcja produkcji



Limit wagi 265 lbs.

2 lata gwarancji na wady producenta, nadmierne zużycie lub uszkodzenia.

Wyprodukowano w USA

Zewnętrzne elementy protetyczne





Advena Limited Tower Business Center 2nd Flr, Tower Street Swatar, BKR 4013 Malta

Wyprodukowane przez Coyote®

419 N. Curtis Rd., Boise, Idaho 83706 USA

(208) 429-0026 | www.coyote.us



CD102.rev.06302021

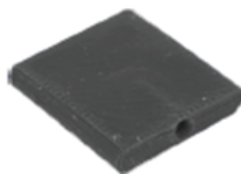
Parts Included



Puck Housing
with Posts



Removal Screw



Slot Tooling Piece



Foam Circles (4)



Lamination Plate



Four 6x18 Screws

- Obudowa
- demontażu
- 6x18
- Kółka piankowe (4)
- Płytkę laminującą
- Cztery śruby

Instalowanie blokady na formie

Aby uzyskać ostateczne opcje z przesunięciem i wyrównaniem, skontaktuj się z naszym laboratorium. Istnieje kilka opcji tej metody.

P1 Umieść krążek na formie. Śledź krążek.

P2 Forma dopasowująca do krążka. Nie spłaszczaj poza śladem krążka.

P3 Przygotuj formę za pomocą octanu celulozy, jeśli forma jest mokra, aby pomóc klejowi Coyote Quick Adhesive lub 5-minutowej żywicy epoksydowej lepiej związać się z formą.

P4 Zaznacz miejsce, w którym chcesz wykonać otwór wyjściowy krążka i jak chcesz go umieścić na gipsie.

P5 Umieść kroplę kleju wokół krawędzi lejka krążka.

P6 Ustaw krążek na gipsie i zetrzyj nadmiar kleju, sprawdź wyrównanie ze znakami wyjściowymi na gipsie.

P7 Zdejmij oprzyrządowanie.

P8 Naciągnij nylon próżniowy na krążek i gniazdo.

P9 Taśma nylonowa próżniowa z taśmą elektryczną wokół krążka. Upewnij się, że taśma jest ciasna wokół krążka.

P10 Odbija nylon na taśmie i gnieździe. Dwie warstwy nylonu razem na kielichu.

P11 Oklej nylon wokół krążka taśmą elektryczną.

P12 Odetnij i usuń taśmę ze szczeliny na smycz.

P13 Naciągnij worek PVA na gniazdo.

P14 Lekko podgrzej worek PVA, aby był ciasny wokół krążka.

P15 Taśma PVA wokół krążka z taśmą elektryczną.

P16 Odetnij nadmiar PVA na dystalnym końcu krążka.

P17 Krawędź taśmy PVA do uszczelnienia krążka.

P18 Odetnij i usuń taśmę ze szczeliny na smycz.

Smar P19 Tooling Piece ułatwiający wyjmowanie. Używamy mieszanki Dow Corning 4.

P20 Włóż element oprzyrządowania do gniazda na smycz.

P21 Wypełnij otwór na śrubę gliną na elemencie oprzyrządowania.

P22 Naciągnij nylon elastyczny lub nylon próżniowy na formę i krążek

P23 Zwiąż nylon, a następnie odbij go na krążku i formie.

P24 Odsłoń słupki gorącym sztydłem lub szpikulcem do lodu.

P25 Użyj preferowanej metody układania.

P26 Odsłoń posty przez layup.

P27 Zainstaluj śruby m6x22 i płytę laminującą. (Śruby w zestawie)

P28 Umieścić kit lub glinę w otworach na śruby.

P29 Naciągnij worek PVA na krążek i pleśń. Użyj próżni, jeśli wolisz, zanim wyciągniesz PVA.

P30 Podgrzewany worek PVA do zaciśnięcia wokół krążka.

P31 Zaciągnij próżnię i wlej żywicę. Daj żywicę czas na nasycenie otworów płyty laminacyjnej.

P32 Kontynuuj laminowanie jak zwykle.

P33 Szlifować płytę do laminowania.

P34 Wykręć śruby z płyty laminującej.

P35 Wybij płytę laminującą śrubokrętem i młotkiem.

P36 Odsłonić element

oprzyrządowania P37 Zdjąć element oprzyrządowania za pomocą śruby do demontażu i uchwytów imadła lub imadła. Ciepło pomaga w usuwaniu.

P38 Za pomocą sztydła lub częściowo gwintowanych śrub wyjmij smycz z gniazda.

P39 Założyć gniazdo blokujące smycz.

P40 Zamocuj adapter, wkręcając śruby w zamek smyczy.

P41 Przymocuj pasek do wkładki i przełóż pasek przez otwór na smycz.

P42 Użyj smyczy, aby przymocować otarcia w odpowiednim miejscu.

P43 Dodaj żądany nit, aby utrzymać otarcia.

P44 Przytnij pasek na żądaną długość.

Gniazda kontrolne Copoly do formowania drapowania

T1 Umieść atrapę krążka na formie. Śladowy krążek.

T2 Forma spłaszczona dopasowana do krążka. Nie spłaszczaj poza śladem krążka.

T3 Przygotuj formę za pomocą octanu celulozy, jeśli forma jest mokra, aby pomóc klejowi Coyote Quik lub 5-minutowej żywicy epoksydowej lepiej związać się z formą.

T4 Zaznacz, gdzie chcesz umieścić otwór wyjściowy krążka i jak chcesz go umieścić na gipsie.

T5 Nałóż kroplę kleju wokół krawędzi lejka krążka.

T6 Ustaw krążek na odlewie i zetrzyj nadmiar kleju, sprawdź wyrównanie ze znakami wyjściowymi na odlewie.

T7 Umieść małe kółka z pianki na wszystkich czterech końcach złącza.

T8 Naciągnij nylon próżniowy na gniazdo i przekręć go i odbij.

T9 Odsłoń słupki gorącym sztydłem lub szpikulcem do lodu.

T10 Zasłoń formę za pomocą Copoly.

T11 Aby uzyskać dodatkową wytrzymałość, złóż nadmiar szwu na dystalnym końcu łącznika.

T12 Zszyj plastik, aby go wzmocnić i wzmocnić.

T13 Wyjmij gniazdo w tradycyjny sposób lub za pomocą ściągacza do gniazda.

T14 Wytnij odlew i usuń element narzędziowy z rowka.

T15 Szlifować na płasko dalszy koniec gniazda. Uważaj, aby nie szlifować metalowych słupków.

Pianka T16 może być pozostawiona na miejscu, aby działała jako prowadnica do spłaszczania.

T17 Wkręcić śrubę chwytaka w element oprzyrządowania rowka. Chwyć go za uchwyty imadła i pociągnij, aby go wyjąć.

T18 Jeśli używasz aluminiowego smoczka CD121PD ze słupkami, odnieś się do #P38 na pierwszej stronie, aby wyjąć smoczek i włożyć krążek.

T19 Gładkie i wypolerowane

wykończenie wszystkich krawędzi.

T20 Uruchom pasek w gnieździe, aby znaleźć dobre miejsce na otarcia. Zaznacz swoją lokalizację.

T21 Wywierć otwór na nit. Nity Speedy są zwykle odpowiednie do gniazd wtykowych, nity miedziane są zalecane do gniazd o przedłużonym zużyciu.

T22 Copoly to bardzo trwałe gniazdo, które może służyć przez długi czas.

Jeśli wyrównanie jest prawidłowe, gniazda Copoly są zazwyczaj wystarczająco wytrzymałe, mogą być używane do nóg prysznicowych i ewentualnie nóg wodnych.

W celu śledzenia należy wpisać numer LOT (z lejka blokady) tutaj: _____

Uwaga

1. Zazwyczaj szczelina na pasek jest skierowana do przodu.
2. Typowe komponenty Coyote® wykorzystują śruby 6x18mm. W typowych konfiguracjach mogą być potrzebne dłuższe śruby. Zawsze używaj śrub klasy 10.9 lub lepszych.
3. Zawsze używaj śrub dostarczonych podczas laminowania, aby zapewnić odpowiednią głębokość mocowania.
4. Instrukcje układania są pomocnymi wskazówkami dotyczącymi pracy z zamkiem i złączem. Za rzeczywiste układy odpowiada technik i/lub praktyk.
5. Gwinty liniowe różnią się. Jeśli to możliwe, rozpocznij ręczne wkręcanie śruby adaptera smyczy do wkładki. W przypadku ciasnych gwintów potrzebny będzie śrubokręt.
6. Niezależnie od gwintowania, zawsze używaj Loctite® Blue 242 na gwintach kołka zabezpieczającego. W przypadku instalacji w plastikowym adapterze dystalnym należy również użyć Loctite® Blue 242.
7. Jeśli masz śrubę adaptera smyczy lub śrubę paska smyczy, których nie możesz zainstalować, nawet śrubokrętem lub kluczem imbusowym, skontaktuj się z firmą Coyote w celu wymiany.

Potrzebujesz więcej pomocy? Filmy z produkcji można również obejrzeć na stronie www.coyote.us