



CD116SA Silikonlim for ProximalVektgrense

Coyote Lock Fabrication Instruksjoner

: 350 lbs.

Patent nr. 6666894, 7431738, 7077868. Andre patenter er under behandling.

Made in the USA External Prosthetic Components

Advena Limited Tower Business Center 2nd Flr, Tower Street Swatar, BKR 4013 Malta

CD116SA.revD.10192021



Produsert av: Coyote 419 N. Curtis Rd., Boise, Idaho 83706 (208) 429-0026 | www.coyote.usLimform



Deler inkludert:

Proximal Lock,, Feste for feste, Tab, Fabrication Dummy, Limspreder, Forsterkningslist, Lim, Spiker, Etterbehandlingskrue, M3 Skruer, M3 Nøtter

Valg av

foring Låsen trenger en foring med stoffstøtte for å lime den til. Vi anbefaler også å bruke foringer med så liten lengdegrad som mulig. De virkelig elastiske foringene gir svært liten stabilitet for lås og resulterer i overdreven stempling og foring av sammenfelling. Ring for mer informasjon.

Fabricate Test Socket

1. Når formen er fylt, fastslå trimlineposisjonen til den mediale randen.
2. Mål 1 1/2" til 2 1/2" under mediale kant trimline.
3. Tegn en horisontal linje fra medialmerket til det laterale fremre aspektet av kontakten.

4. Tegn en vertikal linje på dummy for å representere midten av den øvre kanten.
5. Plasser overkant av dummy ved merket, spor dummy.
6. Sandområdet under dummy til det er flatt.
7. Spiker dummy å kaste.
8. Fyll ut en underskæring på dummy for å sikre fjerning.
9. Fabriker kontakt som vanlig med den distale adapteren du ønsker.
10. Fjern formen fra kontakten.
11. Sand for å avsløre dummy og fjerne.
12. Sett den inverterte låsen på utsiden av kontakten.
13. Ved hjelp av invertert lås som styremerket og bore hull med $1/8$ " eller # 31 drill for klaring på kontakten.
14. Fra innsiden glidelåsen ned i sokkelen.
15. Skrue på plass de medfølgende M3-skruene. Bruk Loctite® Blå 242.
16. La pasienten ikke ta ut kontakten, og merk deretter en strek øverst på hullet.

Obs

Når puten er limt på plass, kan du ikke flytte den. Derfor er det veldig viktig å gjøre den første testmonteringen før dukken fjernes, for å sikre at det er tilstrekkelig oppheng fra kontakten. Du bør også sjekke låseplasseringen på dette tidspunktet. Puten må være halvkomprimert og helt inne i kontakten.

Limform

Det runde hullet er proksimalt. Merk det runde hullet, dette vil være der foringskruen er festet. Sørg for at låsen er minst en og en halv tomme fra festeskruen for tappene.

Det firkantede hullet er distalt. Plasser et firkantet hull over merket på foringen (#16) mot den distale enden.

17. Legg foringen på en flat overflate når du fester foringsfeste.
18. Legg et firkantet lokaliseringshull på limformen over merket på foringen.
19. Firkantet lokaliseringshull bør plasseres distalt på foringen.
20. Merk foringen ved hjelp av innrykkede lokaliseringsmerker.
21. Monter puten i limform og skru ned.
22. Førfeste kan rengjøres med vann eller aceton. IKKE bruk alkohol.

23. Smør det medfølgende limet på puten. Bruk den korrugerte siden av limsprederen for å spre jevnt.
24. Legg puten og vedlagt limform på foringen på det merkede stedet.
25. Legg en vekt (drill eller stor bok) på limform. Bruk bare silikonlimet som følger med låsen. La oss sette minst en time.
26. Fjern skrue og limform. Limet blir helt herdet etter 12 timer.
27. Monter stroppen på puten med skrue og Loctite® Blue 242.
28. Trekk PVA -posen over formen.
29. Legg tape på PVA -posen der dukken skal gå. Bruk tape for å unngå at posen deler seg om nødvendig.
30. Spik dummy for å forme eller klebe ved hjelp av Coyote Quick Adhesive uten tape. Følg trinn 8 til 18 for å fullføre kontakten.
31. Smør gitt silisiumlim jevnt på mattesiden av forsterkningslisten.
32. Bruk den medfølgende limsprederen til å jevne ut lim på hele båndet.
33. Plasser den limte stripen på silisiumputen for å sikre at kantene er limt.
34. Skru silisiumputen i limform for å holde den på plass.
35. Legg vekten i limform og la den herde i 12 timer.

Gjennomføringslistener ikke nødvendig, men kan bidra til å forsterke, skape mindre motstand og reparere Proximal Lock Pad.

Valg av

foring Låsen trenger en foring med stoffstøtte å lime på. Vi anbefaler også å bruke foringer med så liten lengdegrad som mulig. De virkelig elastiske foringene gir svært liten stabilitet for lås og resulterer i overdreven stimpling og foring av sammenfelling. Ring for mer informasjon.

støping

Ingen ekstra plass er nødvendig for Proximal Lock in socket. Cast som vanlig. Puten og stroppen til Proximal Lock skal være halvkomprimert i kontakten.

fleksibel innvendig sokkel

Ideelt sett vil den fleksible innerhylsen bare plasseres over randen. Hvis du trenger full lengde, kontakt Coyote på (208) 429-0026

Hvis du bruker en fleksibel innvendig sokkel, kan du bruke Coyote Quik Lim for å feste dummy så ingen hull settes i foringen.

Lim er inkludert Bruk

bare Coyote's CD116SA Silicone Adhesive, inkludert i denne pakken, når du limer Proximal Lock foringsfeste på foringen. **CD4150 Coyote Quik Lim skal ikke brukes til dette formålet.**