



**CD102**

**Low-Pro Summit® låsevejledning**



Vægtgrænse 265 lbs.

Patent nr. 6666894, 7431738, 7077868 andre undersøgte patenter

MADE IN USA

External Prosthetic Components



Advena Limited Tower Business Center 2nd Flr, Tower Street Swatar, BKR 4013 Malta

Fremstillet af Coyote®

419 N. Curtis R., 870da, USA

() 429-0026 | [www.coyote.us](http://www.coyote.us)



CD102.rev.06302021

Dette stykke papir er IKKE emballagemateriale. Det er en vejledning til produktet, der også er vedlagt pakken. Disse instruktioner kan være nyttige til at fremstille og bruge produktet korrekt. Vi anbefaler at læse dem, FØR du bruger dem.

Hvis du har flere spørgsmål, bedes du ringe til

Coyote på (208) 429-0026.

Du kan også besøge [coyote.us](http://coyote.us) og se fabrikationsvideoer om:

- Fastgørelse af linertilbehøret til foringen
- Low-Pro Summit Lock™-installation
- Summit Lock™ og en tjekfatning

## DEFINITIV STØTTEFABRIKATION

1. Tegn en lodret linje ned langs den laterale forreste side af soklen.
2. Mål 1 1/2" under den midterste kant og mærk. Bring denne måling til at skære den lodrette linje på den laterale forreste side. Dette repræsenterer det øverste centrum af låsens fremstillingsværktøj.
3. Sæt fremstillingsværktøjet på afstøbningen og tegn en kontur.
4. Slib støbningen let på låsestedet for at skabe et lille fladt område til låsen. Opdater omridset af fremstillingsværktøjet.

5. Træk PVA-posen overdækket. Placer et stykke tape på PVA-posen på låsestedet.
6. Sømværktøj til indstøbning er markeret.
7. Sørg for, at der ikke er nogen læbe under værktøjet. Layup og laminat som normalt. Fjern formen fra fatningen.
8. Slib fatningen for at blotlægge fabrikationsværktøjet. Fjern fabrikationsværktøj.
9. Marker placeringen af låsenitter. Slib området let for at tilføje aflastning til låsen.
10. Yderligere slibning kan være nødvendig for at sikre, at der ikke er nogen læbe under låsen.
11. Lim låsen ind i hullet skabt af lamineringværktøjet ved hjælp af Quick Adhesive.

Korrekt fremstilling af Summit™-låsen kræver brug af Coyote® Quik Glue. Quick Adhesive sætter sig ekstremt hurtigt, cirka 30 sekunders arbejdstid. Hvis den ikke limes hurtigt nok, klæber den muligvis ikke ordentligt til foringen. Limen kan køles for at øge arbejdstiden.

Når du bruger, skal du arbejde hurtigt. Quick Adhesive sælges separat.

CD4150—50cc patron

\* kræver en dispenserpistol og blandingspidser



## Summit Lock™ Liner-kompatibilitet

Producent	Liner	Rating
Alps	Easy Liner	C**
Alps	GP	D
Alps	Thermoliner	C**
Alps	AK	C**
Daw	Cool Liner	C
Daw	Cool Liner med Strip	C**
ESP	Aegis Ultimate	D
Euro Intl	First Class	I

Medi	Akos TF	I
Medi	Relax	I
Medi	Sensitive	I
Ohio piletræ	Alpha AK	D**
Ohio piletræ	Alpha Max	C
Ohio piletræ	Alpha Original	A
Ohio piletræ	Alpha Spirit	C
Ossur	Comfort	B
Ossur	Dermo	B
Ossur	Sport	B
Össur	Synergi	B
Össur	Transfemoral	B

Össur	Seal-In	A
Össur	Wave	D
Otto Bock	Profil	I
Otto Bock	Enkelhed	I
Otto Bock	Sirona	I
Otto Bock	TF	A
Silipos	Duragel	C
Steifeneder	Contex	B

A= Meget god, B=God, C=Gennemsnit,

D= Under middel, I=Utilstrækkelig data

\*\*Låsefastgørelse skal limes til den begrænsede stræksøm på disse liners.

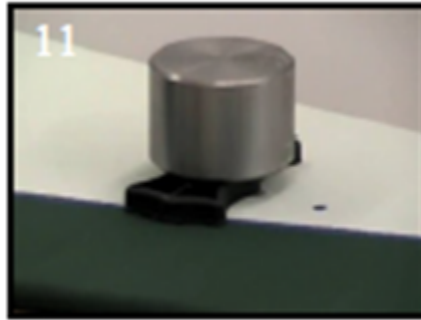
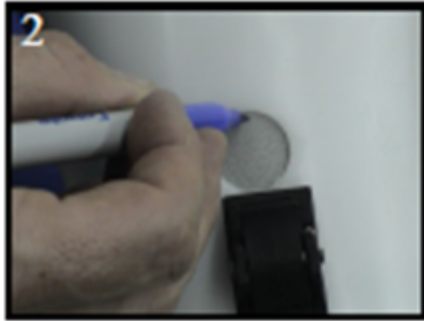
Denne bedømmelse refererer kun til foringens kompatibilitet med Summit™

- og Low-Pro Summit™-låsene, ikke den generelle kvalitet af foringen.

Summit™ Lock Liner-kompatibilitet

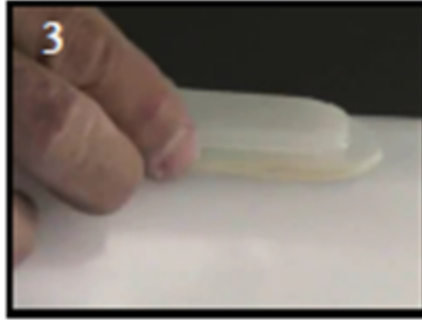
## **Limning Liner Fastgørelse til liner**

1. Få patienten til at rulle på liner og træde ind i stikkontakten.
2. Marker liner i den øverste kant af hullet i soklen.
3. Rul foringen over et stykke plastik for at forstrække foringen og skabe en flad arbejdsflade.
4. Mål 1/2" over det første mærke på foringen og lav et mærke. Dette mærke repræsenterer bunden af sløjfebeslaget.
5. Fastgør linertilbehøret til limformen med finishskruen.
6. Rengør bagsiden af linertilbehøret med acetone.
7. Marker liner omkring liner Attachment for at sikre nøjagtig placering.
8. Kør hurtigt en perle af Quick Adhesive rundt om kanten af liner-tilbehøret.
9. Smør perlen ind i et lag, der dækker Liner Attachment.
10. Placer liner attachment på markeret sted på liner.
11. Læg en lille vægt på limformen for at holde den på plads.
12. Tillad at sætte 15 minutter
13. Fjern limformen og fastgør tappen ved hjælp af finishskrue
14. Brug Loctite 242 for at sikre permanent fastgørelse.



## Brug af Low-Pro Summit Lock™ med en fleksibel indre fatning

1. Slib støbningen let på låsestedet for at skabe et lille, fladt område til låsen. Opdater omridset af fremstillingsværktøjet.
2. Støvsug den fleksible indre fatning over formen. Påfør Quick Adhesive på lamineringsværktøjet og fastgør til den indvendige sokkel på markeret sted.
3. Brug spartelmasse for at sikre, at der ikke er mellemrum mellem lamineringsværktøjet og den indvendige fatning. Layup og laminat som normalt. Fjern formen.
4. Slib fatningen for at blottlægge lamineringsværktøjet. Marker placeringen af værktøjet på den fleksible indvendige sokkel og fjern lamineringsværktøjet og den fleksible inderdel fra soklen.
5. Skær et hul i den fleksible indre, hvor det er markeret, som matcher værktøjets bredde.
6. Tilspidset hul for at lette påtagningen. Pas på ikke at udvide hullet for meget.
7. Efter installation af lås geninstallerer den fleksible indvendige fatning.



## BK Placering af Low-Pro Summit Lock™

- Linertilslutningen er placeret anterior lateralt mellem fib-hovedet og tibial tuberkel.
- Sørg for, at foringsfastgørelsen er langt nok under kanten til at forblive komprimeret i soklen.
- Efter at have fjernet værktøjet, få patienten til at træde ind i testsoklen; marker foringen i toppen af hullet.
- Bunden af sløjfeforet vil være 1/4" over dette mærke.

## Liner Selection

6 mm tykkelse liners har vist sig at være de mest effektive med Summit Lock™ og Low-Pro Summit™ Locks, hvilket giver låsen en

stabil overflade til fastgørelse.

Summit™ Lock og Low-Pro Summit™ Locks er ideelle til LANGE lemmertyper.

Til kortere lemmer kan låsene bruges til rotationskontrol i forbindelse med en distal stift.

**Foringen skal have en stofbagside for vedhæftning.**

Prøvemontage udføres uden lås for at sikre tilstrækkelig fatningsophæng.

Montering og støbning udføres uden ekstra plads i fatningen til fastgørelsen for at sikre korrekt kompression i fatningen.

Sørg under tilpasningsprocessen for, at patienten ikke trækker tappen for meget gennem låsen. Dette vil forårsage skade på liner og irritation. Fanen er designet til at gå selv på plads.

Sørg for korrekt modtryk og indeslutning af foringsfastgørelsen i soklen.

Placer ikke linertilbehøret for højt på soklen.

Lad ikke skruen på foringsfastgørelsen komme gennem hullet i soklen.