

Istruzioni Easy-Off™

la serratura Easy-Off™ CD117 | Easy-Off™ Deep Lock CD117D

Istruzioni per la fabbricazione

CD117.revF.05252021

Prodotto da Coyote

419 N. Curtis Rd., Boise, Idaho 83706

(208) 429-0026 | www.coyote.us

Parti incluse con le serrature (perni venduti separatamente)

Custodia, tappo a 4 fori, rettangolo in schiuma, ancoraggio, manichino per laminazione, molla extra (1), piastra di bloccaggio, viti (4), vite rimovibile, (disco distanziatore (3) fornito con profondità solo serrature)

Coyote Easy-Off | 1

Sommario

Easy-Off Blocco Pezzi inclusi 1

Indice 2

Install Lock su Mold

Drape Stampaggio Controllare Socket 3

Trasferimento di allineamento 5

Preparazione e Lay-up 7

Finitura & Installazione Leva

Assemblea 9

Two Part Pin Installare e	
istruzioni dei posti a sedere	11
Ulteriori Pins	12
Solidall'installazione dei pin e al	
Guidarivestimento	13
Documentazione dell'aspirazione	14
Istruzioni cliniche	15
Attenzione	16
Codici e parti di ricambio	17
Istruzioni per l'amputato	18

Installazione del blocco sullo stampo – Se si utilizza la maniglia di colata, iniziare con il passaggio 1. Se NON si utilizza la maniglia di colata, passare al passaggio 4

1. Arto fuso con maniglia di fusione in posizione per creare la forma del blocco nello stampo.
2. Inserire l'ancora nell'impugnatura fusa dello stampo. Riempi lo stampo.
3. Lo stampo e l'ancora sono ora pronti per la fabbricazione.
4. Rimuovere i componenti interni dalla serratura con una chiave a brugola da 2 mm. Fare attenzione a non perdere le molle durante la rimozione. Gli utenti di Casting Handle vanno al passaggio 12.
5. Posizionare il blocco sullo stampo. Blocco traccia.
6. Stampo appiattito per adattarsi alla serratura. Non appiattare oltre la traccia della serratura.
7. Praticare un foro largo 1/2". Foro angolare per aiutare ad ancorare l'adesivo.
8. Mettere l'ancora nella serratura.

9. Riempire il foro con adesivo rapido Coyote o resina epossidica a presa rapida.
10. Posizionare l'ancora e bloccare lo stampo. Quando la colla si fissa, rimuovere il blocco.
11. Applicare il nylon sullo stampo. Rifletti e attorciglia il nylon attorno all'anello di ancoraggio dell'ancora.
12. Installa la spina fab a 4 fori. Stringere bene solo le viti NON eseguire una coppia eccessiva.
13. Posiziona la schiuma rettangolare sul tappo fab.
14. Posizionare il blocco sullo stampo. Contrassegnare la posizione desiderata della leva di rilascio.
15. Installare l'inserito preferito nel connettore allineabile Coyote.
16. Se si utilizza il Deep Lock, aggiungere i tre dischi spaziatori al blocco prima di aggiungere il connettore.

Coyote Easy-Off | 4

17. Posizionare la schiuma adesiva sui terminali del connettore. Posizionare il connettore sfalsato o centrato.
18. Formazione di bolle: utilizzare un pezzo di plastica piatta per comprimere l'estremità distale per ridurre la molatura alla finitura. Formatura del drappo: spingere la plastica in eccesso sull'estremità distale per una maggiore resistenza e per ridurre la molatura alla finitura.
19. Esporre il rettangolo di schiuma e rimuoverlo.
20. Esporre la schiuma gialla, facendo attenzione a non colpire i pali. Rimuovere la presa con estrattore di prese o metodi tradizionali.

Trasferimento dell'allineamento

SE SI UTILIZZA UN VUOTO ELEVATO: Prima di laminare, sollevare il corpo della serratura il più possibile. Carteggiare la serratura con una carta vetrata aggressiva. Avvicinati il più possibile all'area con il tappo a 4 fori. Un coltello multiuso può essere utilizzato anche per segnare boschetti più profondi. www.coyote.us/videos

NOTE per il trasferimento dell'allineamento: Si consiglia di utilizzare un nuovo alloggiamento per serratura/serratura nella presa definitiva. Il blocco nella presa di prova può essere rimosso quando il tempo lo consente e riutilizzato in un'altra presa di prova. Questo permette anche di duplicare l'allineamento stabilito nella presa di prova in quello definitivo.

Se si utilizza un dispositivo di trasferimento, posizionare l'ancora all'interno della serratura prima di riempire l'allineamento. Rimuovere normalmente e procedere dal passaggio 23.

NOTE per presa interna flessibile: se si utilizza una presa interna flessibile, visitare la nostra galleria di video su www.coyote.us/videos per tutorial e istruzioni.

21. Rimuovere il tappo a 4 fori con la vite, levigare e lucidare l'area.

22. Appiattire l'estremità distale e lucidare.

23. Utilizzare le viti 6x18 mm fornite e Loctite® Blue 242 per fissare la piramide. Coppia viti connettore fornite a 10 Nm. (Vedi Attenzione #2 e #4)

24. Utilizzare l'accoppiatore di allineamento Coyote CD106 per l'allineamento durante il montaggio.

25. Lubrificare e installare la piastra di colla sul connettore allineabile.

26. Attacca una piramide al connettore allineabile.

27. Installare la piramide sull'adattatore.

28. Installare il blocco sullo stampo nella posizione desiderata, contrassegnare la posizione della leva di rilascio.

29. Appoggiare lo stampo e bloccare il connettore allineabile. Posizionare la presa di prova accanto allo stampo e confrontare gli allineamenti. Misura per confrontare accuratamente.

30. Serratura separata dal connettore. Riempire il connettore con colla rapida Coyote o resina epossidica a presa rapida.

31. Posizionare lo stampo e bloccare nuovamente nel connettore nella posizione desiderata. Lascia impostare. Se si utilizzano le serrature Deep, aggiungere i tre dischi spaziatori alla serratura prima di aggiungere il connettore.

32. Rimuovere la piramide dal morsetto del tubo, quindi rimuovere la piramide e la piastra di colla.

33. Assicurarsi che l'O-ring sia in posizione sull'inserito fittizio per laminazione.
34. Installare il manichino di laminazione e orientare nella direzione desiderata della leva.
35. Stringere le viti. Non sovraccaricare.
36. Lubrificare le teste delle viti con vaselina o argilla pulita.
37. Tirare la borsa interna in PVA sul modello. Sacco di calore da formare all'estremità distale. Legare il sacchetto in PVA per ancorare l'anello di chiusura.
38. Tagliare il PVA in eccesso tra l'anello di fissaggio e gli O-ring. Tenere gli O-ring liberi.
39. Fai scorrere una goccia di adesivo rapido Coyote o resina epossidica da 5 minuti intorno all'imbuto interno della serratura.
40. Posizionare il blocco sull'ancora e assicurarsi che la leva di rilascio sia nella posizione desiderata. Lisciare l'adesivo in eccesso con un dito.
41. Riflettere la maglia di nylon o altro materiale su connettore, serratura e stampo.
42. Torcere e riflettere il materiale per lasciare un piccolo cerchio aperto al centro del connettore.
43. Assicurarsi che i fori del connettore siano esposti. È possibile utilizzare un chiodo caldo o un punteruolo.
44. Tirare il primo strato composito sullo stampo. Taglia i bordi superiori per piegare i pali.
- 45. Rinforzare con nastro di carbonio tra i montanti. Evitare materiale extra intorno al tappo di fabbricazione per una rimozione più semplice.**
46. Lubrificare le viti e installare la piastra a cinque fori. (Vedi Attenzione #4)
47. Lega il secondo strato di composito sotto la piastra a 5 fori e rifletti sullo stampo.
48. Pull bag e laminato. Inizialmente limitare il flusso per forzare la laminazione attraverso il foro centrale sulla piastra per espellere le sacche d'aria.
49. Verso la fine della laminazione, posizionare il nastro sulla piastra a 5 fori per spremere la resina in eccesso dalla laminazione.
50. La corda può essere legata tra il tappo di fabbricazione e la parte superiore della serratura per garantire la tenuta (vedere l'Attenzione n. 6).

51. Esporre il bordo e rimuovere la laminazione in eccesso.
52. Rimuovere la piastra a 5 fori.
53. Esporre il manichino di laminazione e rimuovere le viti.
54. Estrarre il manichino di laminazione con vite di rimozione.
55. Spianare i bordi e il fondo della presa.
56. Assicuratevi che il lucchetto sia posizionato correttamente, poiché potrebbe essersi spostato durante la spedizione. A destra, una leva correttamente assemblata.
57. Allineare il gruppo leva nella scanalatura e inserire il gruppo.
58. Allineare il lato lungo del rettangolo con l'aspetto antero-posteriore dell'alveolo.
59. Installare 4 viti. Non sovraccaricare.
60. La leva è mostrata aperta (SBLOCCATA). Quando la leva è a filo, il blocco è inserito (CHIUSO).

Coyote Easy-Off | 10

I tipici componenti Coyote® utilizzano viti 6x18 mm fornite e Loctite® Blue 242 per il fissaggio della piramide. Coppia viti connettore fornite a 10 Nm. (Vedi Attenzione #2)

Istruzioni per l'installazione del perno in due parti e il corretto posizionamento

La spaziatura insufficiente dei perni di bloccaggio causa un'usura prematura. Non dovrebbe esserci gioco tra il lucchetto e il liner quando è completamente inserito. Potrebbe essere necessario aggiungere distanziali al perno per garantire ciò. Verificare la corretta quantità di gioco prima di inserire il blocco nella presa.

- io. Installare il perno sul rivestimento. Attivare la serratura per verificare il gioco tra la serratura e il liner.
- ii. Se c'è gioco, allentare il perno dalla vite dell'adattatore e dal rivestimento.
- ii. Riattivare il blocco per verificare il gioco. Ripetere fino a bloccare completamente i sedili. Rimuovere il blocco.

- IV. Se c'è uno spazio tra il perno e il rivestimento.
- v. In base alla dimensione dello spazio creato allentando il perno, installare il numero appropriato di distanziali per perno sull'adattatore (vedere Attenzione n. 5).
- vi. Sostituire il perno sull'adattatore, assicurandosi che la base si adatti perfettamente ai distanziali dei perni.
- vii. Dopo aver installato i distanziatori dei perni, reinserire il blocco per assicurarsi che non ci sia gioco.
- viii. Applicare Loctite® Blue 242 alle filettature del perno di bloccaggio sulle filettature da 10 mm della vite dell'adattatore. Avvitare con le dita nel liner.
- ix. Dopo il serraggio manuale, serrare la base della vite dell'adattatore in ottone contro il rivestimento di 1/4 di giro in più con una chiave o una pinza.
- X. Posizionare il numero necessario di distanziali perno sulla vite dell'adattatore. Applicare Loctite® Blue 242 alle filettature della vite dell'adattatore del perno di bloccaggio. Avvitare a mano il perno a 8 clic.
- xi. Ora serrare il gruppo del perno con una chiave da 7/16", 11 mm o morse per assicurare l'innesto completo della filettatura dell'ottone nel rivestimento e il perno nell'ottone. (Vedi Attenzione #4, #5, #12)

Perni aggiuntivi - (in confezione da 2 - venduti separatamente dalla serratura)

CD103P8 Perno a 8 clic lungo 1,3", include 3 distanziali per perni. Filettatura da 10 mm

CD103P11pollici Pin lungo 11 clic lungo 1,65, include 3 distanziali per pin. Filetto da 10 mm

CD103P8H Perno in ottone a 8 clic lungo 1,3", include 3 distanziali per perno. Filettatura da 10 mm

CD103P11Hpollici Perno lungo in ottone a 11 clic lungo 1,65, include 3 distanziali per perni. Filetto da 10 mm

CD103PQpollici di 8-Click Pin da 1,3lunghezza, include 3 distanziali per pin. ¼ Filetto x20

CD103PX 8-Click Pin lungo 1,3", include 3 distanziali per pin. filettatura da 6 mm

Istruzioni per l'installazione del perno solido e il corretto posizionamento

Vedere il video di istruzioni denominato "CD103P8H Installazione del perno in ottone" su www.coyote.us/airlock Unainsufficiente dei

spaziaturaperni di bloccaggio causa un'usura prematura. Non dovrebbe esserci gioco tra il lucchetto e il liner quando è completamente inserito.

Potrebbe essere necessario aggiungere distanziali al perno per garantire ciò. Verificare la corretta quantità di gioco prima di inserire il blocco nella presa.

H1. Installare il perno sul rivestimento. Attivare la serratura per verificare il gioco tra la serratura e il liner.

H2. Se c'è gioco, allentare il perno dalla vite dell'adattatore e dal rivestimento.

H3. Riattivare il blocco per verificare il gioco. Ripetere fino a bloccare completamente i sedili. Rimuovere il blocco.

H4. Se viene creato uno spazio tra il perno e il rivestimento.

H5. In base alla dimensione dello spazio creato allentando il perno, installare il numero appropriato di distanziatori perno sull'estremità filettata (vedere Attenzione n. 5).

H6. Sostituire il perno sull'adattatore, assicurandosi che la base si adatti perfettamente ai distanziali dei perni.

H7. Dopo aver installato i distanziatori dei perni, reinserire il blocco per assicurarsi che non ci sia gioco.

H8. Applicare Loctite® Blue 242 alle filettature del perno di bloccaggio. Potrebbe essere necessario serrare il perno con una chiave da 7/16" o 11 mm. (Vedi Attenzione #5)

Serratura per montaggio – CD103FL

Ordinare una serratura per montaggio da Coyote per aiutare con la regolazione del distanziatore del perno. L'estremità distale rinforzata del blocco del raccordo aiuta a fornire una lettura più accurata del numero di distanziali da utilizzare.

Easy-Off Lock con P8 Pin

Liner	Dimensio ni	Distanziali utilizzati	Numero di clic
-------	----------------	---------------------------	----------------

Alpha Original	M	1	5
Alpha Select	M	0	5
Ossur	26.5	1	6
Alps	26	1	5

Documentare l'aspirazione Consideriamo l'

aspirazione non come un componente o un codice, ma come una funzione. Pistoning e mungitura possono essere ridotti mantenendo una presa di aspirazione quando si utilizza questo blocco.

- La funzione di aspirazione della serratura può essere dimostrata e documentata in modo molto semplice.
- Far entrare l'amputato nella serratura e sedersi completamente.
- Sarà necessario il montaggio della leva **SENZA** o-ring. Ciò consente il flusso d'aria mentre il paziente è bloccato e può quindi essere paragonato a un gruppo leva **CON** o-ring.
- Camminare normalmente con il paziente.
- L' amputato potrebbe riscontrare una differenza nella sensazione della presa immediatamente, dopo un po' di deambulazione o dopo aver reinstallato gli o-ring. Il feedback del paziente deve essere documentato.

Chiama per ulteriori informazioni sulla codifica della serratura Easy-Off: (208) 429-0026.

* È responsabilità del professionista dimostrare, documentare e selezionare i codici appropriati per la fatturazione dell'assicurazione.

1. Annotare il numero di clic per il coinvolgimento. Dovrebbero esserci almeno 2-3 clic di impegno prima di qualsiasi deambulazione con più clic dopo pochi passaggi. Sono necessari 7 - 8 clic (a seconda del liner) per un posizionamento e un aggancio completi/corretti. Se non ricevi 7 - 8 clic entro un paio d'ore dall'uso, potrebbe essere necessaria una regolazione della presa per consentire una migliore seduta.

Se è necessario un perno lungo, chiamare Coyote® per un kit di conversione per estendere la profondità della serratura consentendo l'uso con un perno più lungo o per un'opzione di blocco più profonda. Un perno lungo andrà a fondo in una serratura standard creando uno spazio vuoto. Il lucchetto Coyote® Deep EasyOff utilizza un perno lungo (CD103P11 o CD103P11H)

Visitare www.coyote.us o chiamare il numero (208) 429-0026Eseguire

2. un movimento di RCP sul ginocchio può aiutare il perno iniziale a ingranare con la piastra di blocco.

3. I perni di bloccaggio devono inserirsi completamente nella serratura senza gioco. Se il perno si muove su e giù mentre è completamente impegnato, è necessario regolare il perno con distanziali. Non superare i 3 pin distanziali.

Per determinare la distanza corretta è possibile utilizzare un lucchetto o un lucchetto Easy-Off. Le serrature adatte sono disponibili da Coyote®.

4. I clic dovrebbero essere uno alla volta, non tutti in una volta.

5. I componenti tipici di Coyote® utilizzano viti da 6x18 mm. In configurazioni atipiche, potrebbero essere necessarie viti più lunghe. Utilizzare sempre viti di classe 10.9 o superiore. Utilizzare Loctite® Blue 242 per fissare la piramide. Loctite® e serrare le viti del connettore a 10 Nm.

6. Non lubrificare l'interno della serratura, questo attirerà i detriti. Se hai un problema di rumore, in genere è dovuto ai posti a sedere. Chiama per assistenza tecnica.

7. I fili del rivestimento variano. Inizia a infilare il perno nella fodera a mano quando possibile. Sarà necessaria una chiave inglese in caso di filettature strette.

8. Indipendentemente dalla filettatura, utilizzare sempre Loctite® Blue 242 sulle filettature dei perni di bloccaggio. Se si installa in un adattatore distale in plastica, utilizzare anche Loctite® Blue 242.

9. Assicurarsi che il perno sia allineato correttamente quando si indossa il rivestimento.

10. Se hai un perno che non puoi installare, nemmeno con una chiave inglese, contatta

Coyote per un sostituto.

Fare riferimento alle istruzioni di fabbricazione per l'installazione e la regolazione dei perni, Loctite® e le istruzioni di coppia.

ATTENZIONE

1A Leva e serratura non si bloccano automaticamente. Assicurarsi che il blocco sia in posizione chiusa; quando la leva è a filo contro la presa, è CHIUSA (vedi punto 58). L'operatore deve dare istruzioni su come indossare e togliere.

2A Utilizzare le viti 6x18mm fornite con i componenti tipici. In configurazioni atipiche, potrebbero essere necessarie viti più lunghe. Utilizzare sempre viti di classe 10.9 o superiore.

3A Non lubrificare l'interno della serratura, questo attirerà i detriti. Se hai un problema di rumore, in genere è dovuto ai posti a sedere. Chiama per assistenza tecnica.

4A Utilizzare sempre le viti fornite durante la laminazione per garantire la corretta profondità di fissaggio.

5A Non superare mai i 3 pin distanziali.

6A Le istruzioni per la posa sono utili suggerimenti su come lavorare con la serratura e il connettore. Gli effettivi lay-up sono a carico del tecnico e/o del professionista.

7A Annotare il numero di clic per coinvolgimento. Ci dovrebbero essere almeno 2 o 3 clic di impegno prima di qualsiasi deambulazione e dovrebbero verificarsi più clic dopo pochi passaggi. Sono necessari da 5 a 6 clic (a seconda del liner) per un posizionamento completo/corretti

e un aggancio.

Le filettature 8A Liner variano. Inizia a infilare il perno nella fodera a mano quando possibile. Sarà necessaria una chiave inglese in caso di filettature strette.

9A Indipendentemente dalla filettatura, utilizzare sempre Loctite 262 sulle filettature dei perni di bloccaggio. Se si installa in un adattatore distale in plastica, utilizzare anche Loctite® Primer 242.

10A Il CD103P11 è il perno più lungo per il blocco Easy-Off. Tuttavia, con la maggior parte delle fodere, questo perno più lungo andrà a fondo nella serratura. Se è necessario un perno lungo, chiamare Coyote per informazioni sull'estensione della profondità del lucchetto per consentirne l'uso con il perno più lungo o per un'opzione di blocco più profonda.

11A Se si utilizza un rivestimento interno flessibile, non lasciare l'alloggiamento della serratura in plastica, ciò può causare perdite d'aria e altri problemi. Dovresti laminare direttamente sopra l'alloggiamento. Contatta Coyote per ulteriori informazioni.

Coyote Easy-Off | 13

Informazioni di fatturazione - Codici consigliati

L5671 Aggiunta all'estremità inferiore, meccanismo di bloccaggio della sospensione sotto il ginocchio/sopra il ginocchio (navetta, cordino o equivalente), esclude l'inserito presa.

L5647* Aggiunta all'estremità inferiore, sotto il ginocchio, presa di aspirazione.

L5652* Aggiunta all'arto inferiore, sospensione per aspirazione, presa per disarticolazione sopra il ginocchio o ginocchio.

*Non consigliato per la fatturazione di Medicare. Coyote® ritiene che "aspirazione" in una protesi si riferisca alla pressione negativa creata all'interno dell'alveolo, piuttosto che a componenti come una valvola di espulsione o un manicotto. Poiché pensiamo all'aspirazione come una funzione, riteniamo che dovrebbe essere consentito fatturare L5671 insieme a L5647 o L5652 nei casi in cui è necessario dal punto di vista medico. Come in altre situazioni in cui vengono utilizzati e fatturati più metodi di sospensione, riteniamo che la combinazione di blocco e aspirazione aiuti ad aumentare la sicurezza per il paziente.

**Il CD117 Easy-Off Lock può essere utilizzato con un sistema di vuoto e manterrà i livelli di vuoto. Sia il codice di blocco che il codice del vuoto possono essere fatturati quando si utilizza la doppia sospensione. Non consigliato per la fatturazione con Medicare.

Per ulteriori informazioni sulla fatturazione dell'Air-Lock e sul nostro studio della pressione della presa tra pin ermetici e tradizionali, contattare Coyote.

L'elenco dei codici con i nostri prodotti non deve essere interpretato come una garanzia per la copertura o il pagamento.

La responsabilità ultima per la codifica dei servizi/prodotti spetta al singolo professionista.

Sostituzione della parte

Soloserratura Easy-Off

alloggiamento dellaAlloggiamentoAlloggiamentoAlloggiamento

CD117HGCD117HGD -Air-Lock standard-Air-Lock

standard profondo

CD117LP - Piastra di Easy-Off Piastra di

bloccaggio bloccaggio

CD103SG - Molle Air-Lock

Molle (3)

Istruzioni per l'amputato Easy-Off Lock

Putting on Liner

Perno standard in due parti | Perno in ottone

Controllare il perno e il rivestimento per assicurarsi che il perno non sia aperto, allentato o danneggiato. Rivolgiti al medico per riparare con Loctite®.

Sbagliato | Giusto

Cercare di centrare il perno sulla parte inferiore dell'arto in modo che il perno sia dritto e un'estensione dell'arto senza inclinazione in alcuna direzione

Inserimento del dente di bloccaggio e del perno

Assicurarsi che l'allineamento del perno sia corretto e che il liner si adatti saldamente.

Assicurati che il perno scivoli dritto nel foro centrale nella serratura della presa.

I clic devono essere uno alla volta.

Se i clic sono tutti in una volta, la presa è troppo lenta.

Se NON riesci a far scattare il pin o non ottieni quasi tutti e 6 i clic straordinari, la presa è troppo stretta.

Eeguire un movimento di "RCP" sul ginocchio può aiutare il perno a ingranare con la piastra di blocco.

Otteni almeno 2 clic prima di alzarti. 3 - 4 clic prima di camminare.

Scatti aggiuntivi necessari per l'uso con perno lungo (perno a 11 denti).

Alla fine ottieni 5 forse 6 clic a seconda dell'utilizzo della fodera e della calza. Da 8 a 9 clic con il perno lungo (a seconda del liner).

Coyote Air-Lock | 18

Questa informazione dovrebbe essere data all'amputato al momento del parto.

Una volta completamente impegnato, non dovrebbe esserci gioco/pistone.

Se c'è, consulta il tuo medico per valutare la tua vestibilità o regolare i distanziatori dei perni.

Calzini

Spingi il perno attraverso il foro nel calzino. Se il perno è coperto dal calzino, può bloccare la serratura.

NON lubrificare la serratura.

Acqua e pulizia

Risciacquare e asciugare la presa se si è stati in acqua, specialmente in piscina o acqua salata.

Puoi anche pulire la presa con acqua e sapone neutro.

Controllo dei denti

aperti | Chiuso

Controllare visivamente per assicurarsi che il dente sulla piastra di blocco mostri abbastanza nella parte inferiore della presa con un bordo tagliente.

Il dente dovrebbe essere a forma di mezzaluna con un bordo affilato liscio.

Se il dente sembra rotto, fallo sostituire.

Se hai problemi a innestare il perno e l'imbuto del lucchetto è graffiato e segnato dal perno, questo potrebbe essere un segno di un cattivo allineamento del perno che può essere causato dal non allineamento corretto del rivestimento e del perno o che il lucchetto non è allineato correttamente in la presa.

Assicurarsi che i denti sul perno NON siano usurati.

Il perno deve avere denti ben definiti, NON arrotondati.

- L'intera protesi deve essere ispezionata regolarmente per eventuali cambiamenti insoliti nell'usura e nel rumore. Qualsiasi cosa preoccupante dovrebbe essere segnalata al tuo medico.

- Le ispezioni annuali devono essere condotte dal medico.