



PEGAMENTO QUIK

CD4150 Blanco - 50 cc -fraguado de 30 segundos

Tiempo de CD4220 Blanco - 220cc -fraguado de 30 segundos

Tiempo de CD4350 Bronceado - 50cc -fraguado de 60 segundos

Tiempo de CD4320 Tan - 220cc -fraguado de 60 segundos

Tiempo de CD4250 Negro - 50cc -fraguado de 90 segundos

Tiempo de CD4220S Negro - 220cc - Tiempo establecido de 90 segundos

CD401 | Paquete de 6 puntas de mezcla para cartucho de 50 cc

CD402 | Paquete de 20 puntas de mezcla adicionales para cartucho de 50 cc

CD412 | Paquete de 12 puntas de mezcla adicionales para cartucho de 220 cc

CDDMA51 | Se requiere un Dispensador de 50 cc (se vende por separado)

CDDM220 | Se requiere un dispensador de 220 cc para su uso (se vende por separado)

Fabricado en EEUU.



.QUIKGLUE.revA.09292021

Fabricado por Coyote®

419 N. Curtis Rd., Boise, ID 83706

(208) 429-0026 | www.coyote.us



Piezas incluidas

Coyote Quik Glue 50cc o 220cc (1)

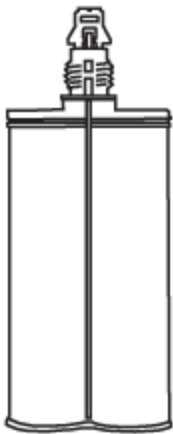
Punta de mezcla pequeña o punta de mezcla grande (1)



Coyote Quik Glue 50cc



Punta de mezcla pequeña



Coyote Quik Glue 220cc



Punta de mezcla grande

Para obtener instrucciones de traducción, vaya a:

Para traducciones instructivas, vaya a:

Gebrauchsanweisungen finden Sie unter :

Pour les traductions pédagogiques, rendez-vous sur:

Per le traduzioni didattiche vai a:

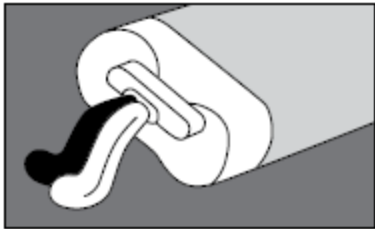
For instruksjonoversettelser, gå til:

For instruksjonoversættelser, gå til:

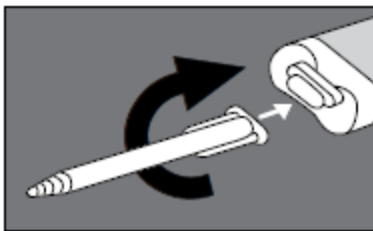
Po tłumaczenia instruktażowe przejdź do:

www.coyote.us/instructions-quikglue

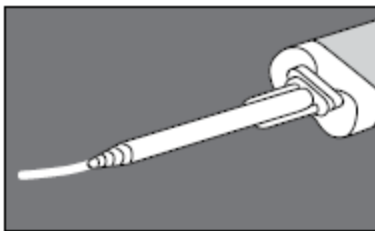
Instrucciones para el pegamento Quik Glue de 50 cc



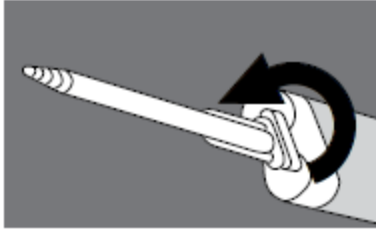
1. Purgue el cartucho Recorte la punta. Inserte el cartucho en la pistola dispensadora. Expulse una pequeña cantidad de adhesivo para purgar el cartucho.



2. Instale la punta de mezcla Alinee la punta de mezcla de manera adecuada y gírela en su lugar. Las puntas solo se pueden usar una vez.



3. Ejecute una cuenta de prueba aprox. 1 "de largo. Guarde la porción no utilizada dejando la punta de mezcla puesta cuando esté lista.



4. Deje la punta usada unida como tapa hasta el próximo uso para evitar que el pegamento se seque en los tubos.

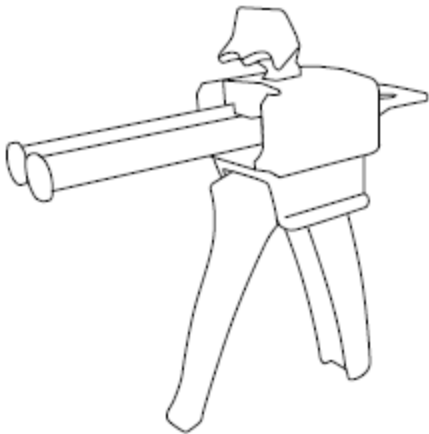
Cuando esté listo para usar el pegamento, retire la punta vieja y reemplácela por una nueva.

Atención

1. Lea atentamente ANTES de aplicar el adhesivo para asegurar una adhesión adecuada.
2. Quik Glue fragua rápidamente. Para asegurar una unión adecuada, trabaje rápidamente. Refrigere el cartucho para ralentizar el tiempo de trabajo.

Piezas vendidas por separado

CDDMA51 | Se requiere dispensador para su uso (se vende por separado)

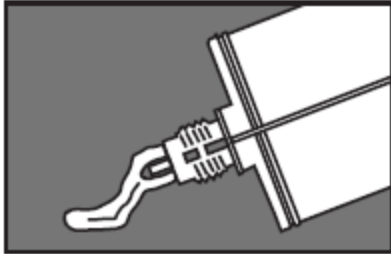


CD401 | Paquete de 6 puntas de mezcla adicionales para cartucho de 50 cc.

CD402 | Paquete de 20 puntas de mezcla adicionales para cartuchos de 50 cc.

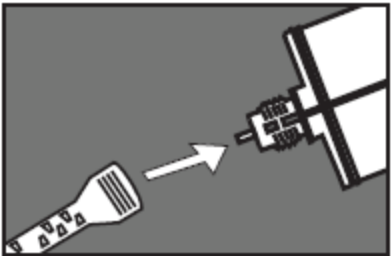


Instrucciones para 220cc Quik Glue

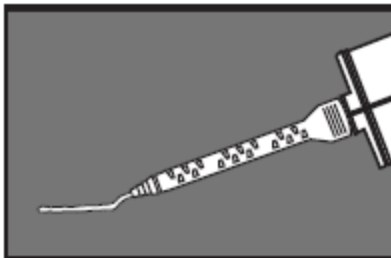


1. Purgue el cartucho. Quita la punta con un destornillador.

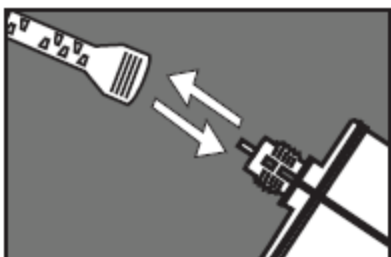
Inserte el cartucho en la pistola dispensadora. Expulse una pequeña cantidad de adhesivo para purgar el cartucho.



2. Instale la punta de mezcla. Alinee la punta de mezcla adecuadamente y atorníllela en su lugar. Las puntas solo se pueden usar una vez.



3. Ejecute una cuenta de prueba aprox. 1" de largo. Guarde la porción no utilizada dejando la punta de mezcla puesta cuando esté lista.



4. Deje la punta usada unida como tapa hasta el próximo uso para evitar que el pegamento se seque en los tubos. Cuando esté listo para usar el pegamento nuevamente, retire la punta vieja y reemplácela con una nueva.

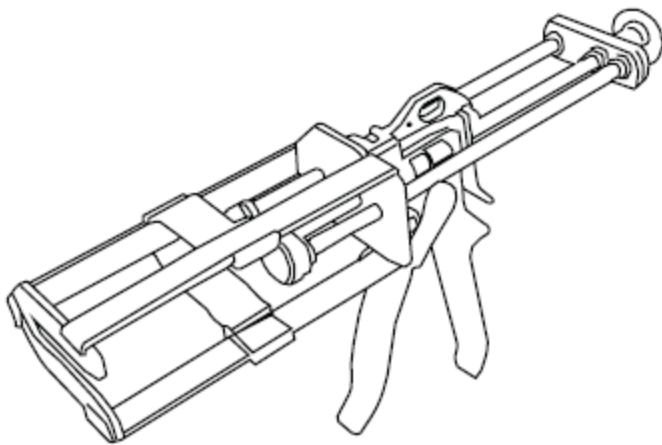
Atención:

1. Lea atentamente ANTES de aplicar el adhesivo para asegurar una adhesión adecuada.

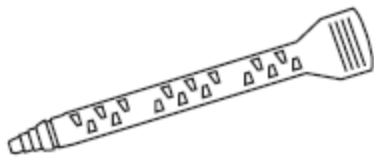
2. Quik Glue fragua rápidamente. Para asegurar una unión adecuada, trabaje rápidamente. Refrigere el cartucho para ralentizar el tiempo de trabajo.

Piezas que se venden por separado para 220 cc

CDDM220 | Se requiere dispensador para su uso (se vende por separado)



CD412 | Paquete de 12 puntas de mezcla adicionales para cartucho de 220 cc.



MAINTENANCE



Mantenimiento

Para garantizar el máximo rendimiento, los pasadores de fulcro del mango deben lubricarse con WD-40 (o equivalente) después de cada 10 usos.

Siempre limpie cualquier adhesivo usando el solvente recomendado por el fabricante antes de que tenga tiempo de curar.

ATENCIÓN

Nunca opere el aplicador con piezas faltantes o sueltas.

Elimine cualquier residuo de material no deseado del aplicador con un paño suave y un solvente recomendado por el proveedor del material.

Utilice siempre gafas de seguridad mientras utiliza este producto y siga las instrucciones de uso de los proveedores de materiales.

DESCARGO RESPONSABILIDAD

DESi bien Coyote® ha tenido todo el cuidado en la preparación de este documento, no puede aceptar responsabilidad por omisiones y no garantiza que sea correcto y completo en cada detalle de las partículas. El equipo suministrado siempre debe ser operado por personas con un nivel apropiado de habilidad y entrenamiento. Coyote® no será responsable por daños incidentales o consecuentes que resulten del mal uso / abuso de cualquiera de sus productos. Fabricado en el Reino Unido según las normas ISO 9001: 2008.

Se han realizado todos los esfuerzos posibles para garantizar que la información contenida en este manual fuera correcta en el momento de su impresión. Sin embargo, la empresa se reserva el derecho de cambiar cualquier especificación sin previo aviso, de acuerdo con la política de la empresa de desarrollo continuo de productos.

Comuníquese con Coyote para obtener una MSDS de este producto
coyote@coyoteprothetics.com