

# Coyote

grommet låsinstruksjoner

CD104 | CD103PAF | CD103PFF | CD104P6 | CD104P6H | CD104PQ | CD104PQH |  
CD104P10

Fremstillingsinstruksjoner

Grommet® Lock CD104 | Pediatrisk justerbar fire -kontakt CD103PAF | Pediatric Fast Four  
Connector CD103PFF

Grommet.revA.07292021

For instruksjonsoversettelser, gå til:

[www.coyote.us/instructions-grommet](http://www.coyote.us/instructions-grommet)

Produsert av Coyote®

419 N. Curtis Rd., Boise, Idaho 83706

(208) 429-0026 | [www.coyote.us](http://www.coyote.us)

Coyote Grommet® | Side 1

Trenger du mer produktinformasjon?

Besøk oss på [www.coyote.us](http://www.coyote.us) for mer

informasjon, videoer, tips og instruksjoner.

## Innholdsfortegnelse

Instruksjon Oversettelseslink 1

Innholdsfortegnelse 2

inkludert 3

Gjennomføringsdeler Termoformende Grommet® 5

Laminering Grommet® 5messingstift

2 Del Pin Installasjon 9

Massivinstallasjon 11

## **Deler som følger med kontakter og tilbehør**

### **CD103AF Justerbare fire koblingsdeler Gummihussilikonplugg, skumplast, skumrektangler**

, anker,(2), låseplate, laminering, verktøy, fjerningsskrue, ansiktsplateskruer, ansiktsplate, fjær

### **CD103PAF Pediatrisk justerbare fire koblingsplatedeler**

Pediatrisk justerbare fire kontakter, pediatriske limplater, 8 hulls plater, små skumsirkler (4), silikonhett (4), 5 x 20 mm skruer (4), 5 x 18 mm skruer (4)

### **CD103PFF Pediatrisk hurtigkoblingskortdeler for barn Pediatrisk hurtigkobling**

fire, 8 hulls plate, små skumsirkler (4), silikonhett (4), 5 x 20 mm skruer (4), 5 x 18 mm skruer (4)

## **Standard todelte pinner**

8-klikks pinne (2), pinneadapterskrue (2), pinneavstandsstykker (10), *(2-delede pinner inneholder 10-pinner avstandsstykker CD104P6, CD104P10, CD104PQ, opptil 5 pinner avstandsstykker kan brukes på den todelte tappen om gangen.)*

## **Massive messingnåler**

8-klikk messingnål (2), tappeavstandsstykker (6), *(sokkel av massiv messing med 6-pinner avstandsstykker CD104P6H, CD104PQH Maksimalt 3-avstandsstykker kan brukes på tappen for massiv messing om gangen.)*

## Ytterligere pinner for- (kommer i to pakker)

**grommet -lås CD104P6 8** - Click Pin Two Part | 1,08 "lang, inkluderer 5 -pins avstandsstykker. 6 mm tråd

**CD104P6H-Click** - 8Pin Massiv Messing | 1,07 "lang, inkluderer 3 -pins distanser. 6 mm tråd

**CD104PQ-Click** - 8Pin Two Part | 1,08 "lang, inkluderer 5 -pins distanser. ¼ x20 tråd

**CD104P6QH-Click** - 8Pin Solid Messing | 1,07 "lang, inkluderer 3 -pins distanser. ¼ x20 tråd

**CD104P10-Click** - 8Pin Two Part | 1,3 "lang, inkluderer 5 -pins distanser. 10 mm tråd

Coyote Grommet® | 4

## Termoformende Grommet®-lås med hurtig fire-kontakt for barn

Grommet® fungerer sammen med en fire-hulls kontakt etter eget valg. Kontaktene selges separat.

Andre alternativer for låsestift er tilgjengelig.

Gå til [www.coyote.us](http://www.coyote.us)

Quik Lim er ikke nødvendig for fremstilling av Grommet®, men fungerer veldig bra i denne applikasjonen. Arbeid raskt når du bruker. Quik Lim selges separat. CD4150\*, 4250\* eller CD4350 50cc kassettblandetips

\*Quik Glue krever doseringspistol og.

1. Fjern låsekomponentene fra huset. Plasser huset på formen og spor plasseringen.
2. Flat ut formen til ønsket dybde.
3. Bor et hull i midten av det flate området for å sette ankeret.
4. Fyll hullet med Coyote® Quik Lim eller epoxy og smør en liten mengde på det flate området.
5. Sett ankerskruen i hullet som fester ankeret til formen. Fyll ut alle hull med gips og jevn overgang.
6. Installer lamineringsverktøyet med skruer på frontplaten.
7. Monter barnekontakten på Grommet®. Plasser skumrektangel på lamineringsverktøyet, skumsirkler på koblingsstolper og skumfirkant på undersiden av låsen.

8. Plasser Grommet® på ankeret for å markere plasseringen av utløserknappen. Fjern Grommet®. Trekk nylon over anker og form.
9. Lim lås for å forankre med liten mengde lim. Plasser på anker. Sørg for å justere lamineringsverktøyet med utløserknappens plassering.
10. Vakuumform som vanlig. Trykk plast inn i bunnen av kontakten for å forsterke den.
11. Slip sokkelen forsiktig for å avdekke skum som er plassert på lamineringsverktøyet, kontaktstengene og bunnen av låsen. Fjern skum.
12. Monter fjerningsskruen i lamineringsverktøyet. Fjern lamineringsverktøyet.
13. Installer låsekomponentene på nytt.
14. Ved overgang mellom en testkontakt og en endelig laminering, fjern låsekomponentene fra testkontakten. Monter silikonpluggen i låsetrakten. Plasser testkontakten i justeringsarmaturen og fyll den som vanlig. Fjern mugg. Start lamineringsprosessen.

### **Laminering Grommet® -lås med pediatrisk justert fire kobling**

15. Som vist i termoformende borehull som er stort nok til ankerskrue. Flatt form for å motta anker. Tetningsstøpning på foretrukket måte. Installer lamineringsverktøyet med skruer på frontplaten. Legg skumrektangel på lamineringsverktøyet og skumfirkant på undersiden av låsen.
  16. Lim anker for å støpe. Fyll ut alle hull med gips og jevn overgang. Merk plasseringen av utløserknappen.
  17. Trekk PVA -posen over støpet. Bruk varme for å sikre at PVA passer under låsetrakten.
  18. Påfør en limstreng på trakten og lim til ankeret med lamineringsverktøyet på linje med utløserknappens plassering.
- Coyote Grommet® | Page 6
19. Sørg PVA bag er under lås trakt.
  20. Legg limplaten på kontakten. Installer pyramiden til kontakten. Ikke stram skruene for mye.
  21. Fest pyramiden til endekomponentene. Alle komponenter skal være nøytrale. Returner formen og lås den til justeringsarmaturen.
  22. Kontroller høydemålingen for å sikre at høyden er identisk med testkontakten. Fyll kontakten med lim.
  23. Senk formen og lås den på kontakten. La limet stivne.

24. Fjern formen (med lås og kontakt) fra festet.
25. Fjern skruene fra kontakten.
26. Fjern limplaten forsiktig og begynn oppleggingen.
27. Brett karbon og annet oppleggsmateriale mellom kontaktstengene. Når det legges til oppleggsmateriale, må du sørge for at kontaktstolpene forblir eksponert.
28. Smøreskruer. Installer åtte hulls plate. Ikke stram skruene for mye. Monter røde silikonhett på skruene. Fullfør oppsett.
29. Trekk den ytre PVA -posen over formen. Laminer på vanlig måte.
30. Slip forsiktig for å avsløre de røde silikonhettene. Frilegg skumrektangelet over lamineringsverktøyet.
31. Fjern skumrektangel og røde silikonhetter. Monter fjerningsskruen i lamineringsverktøyet. Fjern lamineringsverktøyet
32. Fjern åtte hulls plate. Fullfør kontakten som vanlig.
33. Skyv låseplaten inn i frontplaten og monter fjæren.
34. Trekk til skruene på frontplaten.

Alltid Loctite og dreiemoment i henhold til produsentens spesifikasjoner.

Trenger assistanse? Ring oss, vi hjelper deg gjerne. (208) 429-0026

Coyote Grommet® | Side 8

### **Montering i to deler og riktig plassering Instruksjoner**

Dårlig låsestiftavstand fører til for tidlig slitasje. Det bør ikke være noe spill mellom låsen og foringen når den er fullstendig aktivert. Du må kanskje legge til avstandsstykker i pinnen for å sikre dette. Se etter riktig mengde spill før du setter låsen i kontakten.

- i. Jeg. Monter pinnen på foringen. Koble til lås for å se etter spill mellom lås og foring.
- ii. Hvis det er spill, løsner du tappen fra adapterskruen og foringen.
- iii. Slå på låsen igjen for å se etter spill. Gjenta til låsen er helt låst. Fjern låsen.
- iv. Hvis det er et gap mellom tappen og foringen.

- v. Basert på gapstørrelsen som opprettes ved å løsne pinnen, installerer du passende antall pinneavstandsstykker på adapteren (se oppmerksomhet A5).
- vi. Bytt ut pinnen på adapteren, og pass på at basen sitter godt på avstandsstykker.
- vii. Etter at du har installert avstandsstykker, må låsen settes på igjen for å være sikker på at det ikke er noe spill.
- viii. Påfør Loctite® Blue 242 på gjengene på låsestiften på adapterens skruegjeng. Skru fast i foringen med fingeren.
- ix. Etter stramming for hånd, stramme messingadapterens skruefeste mot foringen 1/4 omgang mer med en skiftenøkkel eller tang.
- x. Plasser det nødvendige antall avstandsstykker på adapterskruen. Påfør Loctite® Blue 242 på gjengene på låsestiftadapterskruen. Skru fingeren med 8 klikker fast.
- xi. Stram nå stiftenheten med en tang eller skruegrep for å sikre fullstendig inngrep av messing i foringen og tappene i messing. (Se oppmerksom på A4, A5, A6)

CD104P6, CD104P6H, CD104PQ, CD104PQH og CD104P10-pinnene er til bruk med grommet-låsen, disse pinnene er for små til å fungere med Air-Lock eller Easy-Off Lock-produktene. Og Air-Lock og Easy-Off Lock pins er for store til å fungere med Grommet Lock.

Vi anbefaler å bruke CD103S Small Air-Lock vs. Grommet Lock når det er plass til forbedret fjæring og høyere vektgrense.

### **Oppmerksomhet**

A1. Ikke smør innsiden av låsen, dette vil tiltrekke seg rusk. Hvis du har et problem med støy, skyldes det vanligvis sitteplasser. Ring for teknisk assistanse.

A2. Ikke plasser låsen med utløserknappen pekende bak eller foran. Vanligvis er utløserknappen orientert medialt.

A3. Bruk skruene som følger med typiske komponenter. I atypiske oppsett kan det være nødvendig med lengre skruer. Bruk alltid skruer klasse 10.9 eller bedre.

A4. Bruk alltid skruer som følger med under laminering for å sikre riktig dybde for festing.

A5. Oppsettsinstruksjoner er nyttige tips om hvordan du arbeider med låsen og kontakten. Faktiske opplegg er ansvarlig for teknikeren og/eller utøveren.

## **Solid Pinog riktige**

*-installasjonssitteinstruksjoner Se instruksjonsvideoen kalt "CD103P8H Installing Messing Pin" på [www.coyote.us/airlock](http://www.coyote.us/airlock)*

Dårlig låsepinneavstand fører til for tidlig slitasje. Det bør ikke være noe spill mellom låsen og foringen når den er fullstendig aktivert. Du må kanskje legge til avstandsstykker i pinnen for å sikre dette. Se etter riktig mengde spill før du setter låsen i kontakten.

H1. Monter pinnen på foringen. Koble til lås for å se etter spill mellom lås og foring.

H2. Hvis det er spill, løsner du tappen fra adapterskruen og foringen.

H3. Slå på låsen igjen for å se etter spill. Gjenta til låsen er helt låst. Fjern låsen.

H4. Hvis det oppstår et mellomrom mellom tappen og foringen.

H5. Basert på størrelsen på gapet som oppstår ved å løsne tappene, installerer du et passende antall tappeavstandere på gjenget ende (se oppmerksomhet A5).

H6. Bytt ut pinnen på adapteren, og sørg for at basen sitter godt på avstandsstykker.

H7. Etter at du har installert avstandsstykker, må du låse igjen for å være sikker på at det ikke er noe spill.

H8. Påfør Loctite® Blue 242 på gjengene på låsestiften. Pinnen må kanskje strammes til med en tang eller skruegrep. (Se oppmerksomhet A5)