

CD106

Coupleur d'alignement Coyote

Limite de poids 120KGS.

Garantie de 2 ans contre les défauts de fabrication, l'usure excessive ou la casse.

Fabriqué aux États-Unis.

Composants prothétiques externes

Advena Limited Tower Business Centre 2nd Flr, Tower Street Swatar, BKR 4013 Malte

CD106.revA.04202021

Fabriqué par : Coyote 419 N. Curtis Rd., Boise, Idaho 83706 (208) 429-0026 |

www.coyote.us

Inclus dans l'emballage :

Coupleur d'alignement CD106

(quatre) vis à tête plate 6 mm x 25 mm pour installer le coupleur d'alignement sur l'emboîture.

(quatre) vis à tête plate 6 mm x 14 mm pour installer les composants endo sur le coupleur d'alignement.

La glissière du contre-écoulement s'adapte à l'emboîture.

Le côté fileté s'adapte aux composants endo.

Le couple de serrage des vis de réglage de 3 mm est de 5 Nm.

Le couple de serrage de la vis à tête plate de 6 mm est de 10 Nm.

Décalage pour ML et AP de 0,64". S'installe facilement sur le connecteur à quatre trous. Facile à régler avec une clé de 3 mm.

À des fins de montage uniquement.

Limite de poids de 120 KGS.

Transfert de l'alignement - Exemple d'instruction de l'Air-Lock

Lors du transfert, il est recommandé d'utiliser un nouveau verrou ou un nouveau boîtier de verrouillage dans la douille définitive. Le verrou de l'emboîture d'essai peut être retiré lorsque le temps le permet et réutilisé dans une autre emboîture d'essai. Cela vous permettra également de reproduire l'alignement établi dans l'emboîture d'essai dans l'emboîture définitive.

27. Utilisez le coupleur d'alignement Coyote CD106 pour l'alignement pendant le montage.

28. Lubrifiez et installez la plaque de collage sur le connecteur d'alignement Coyote.

29. Fixez une pyramide au Connecteur Alignable Coyote.

30. Installez la pyramide sur l'adaptateur.

31. Installez le verrou sur le moule à l'endroit désiré, marquez l'emplacement du bouton de libération. (Voir l'avertissement n° 1).

32. Reposer le moule et le verrou sur le connecteur alignable. Placez l'emboîture d'essai à côté du moule et comparez les alignements.

33. Prenez des mesures pour des comparaisons plus précises.

34. Séparer le verrou du connecteur. Remplissez le connecteur avec de la colle Coyote Quik Glue ou de l'époxy à prise rapide.

35. Remettez le moule et le verrou dans le connecteur à l'endroit désiré. Laissez durcir.

36. Retirer la pyramide de la pince à tube, puis retirer la pyramide et la plaque de colle.
37. Retirez toutes les pièces du verrou avant la stratification. Mettez de la cire ou de l'argile propre dans le trou du bouchon de fabrication.
38. Tirez le sac PVA intérieur sur le moule. Le sac peut être chauffé pour aider à se conformer à l'extrémité distale. Attachez le PVA à l'ancrage dans l'anneau d'attache.
39. Coupez l'excès de PVA entre la rainure d'attache et le joint torique. Gardez les joints toriques libres.
40. Passez un cordon de Coyote Quik Glue ou d'époxy 5 minutes autour de l'entonnoir du verrou.
41. Placez le verrou sur l'ancre à l'endroit désiré (voir l'avertissement #1). Nettoyer l'excès de colle.

Attention

- C1. Ne pas positionner le verrou avec le bouton de déclenchement dirigé vers le postérieur ou l'antérieur. En général, le bouton de déclenchement est orienté médialement pour éviter d'être déclenché.
- C2. Les composants typiques de Coyote® utilisent des vis 6x18mm. Dans les configurations atypiques, des vis plus longues peuvent être nécessaires. Toujours utiliser des vis de classe 10.9 ou supérieure.
- C3. Ne pas lubrifier l'intérieur du verrou, cela attire les débris. Si vous avez un problème de bruit, il est généralement dû à l'assise. Appelez l'assistance technique.
- C4. Utilisez toujours les vis fournies avec le connecteur pendant la stratification afin de vous assurer que la profondeur de fixation est correcte.