

# Instrukcje dotyczące zamka Coyote Grommet

CD104|CD103PAF|CD103PFF |CD104P6|CD104P6H|CD104PQ|CD104PQH|CD104P10

Instrukcja

montażu Grommet® Lock CD104 | Cztery złącza do regulacji dla dzieci CD103PAF |  
CzterozłączkaCD103PFF

pediatrycznaPrzelotka.revA.07292021

W celu uzyskania tłumaczeń instruktażowych wejdź na:

[www.coyote.us/instructions-grommet](http://www.coyote.us/instructions-grommet)

Producent: Coyote®

419 N. Curtis Rd., Boise, Idaho 83706

(208) 429-0026 | [www.coyote.pl](http://www.coyote.pl)

Coyote Przelotka® | Strona 1

Potrzebujesz więcej informacji o produkcie?

Odwiedź nas na [www.coyote.us](http://www.coyote.us), aby więcej

uzyskać informacji, filmów, wskazówek i instrukcji.

## Spis treści

Łącze do tłumaczenia instrukcji 1

Spis treści 2

Przelotka Dołączone częściPrzelotka do 3

termoformowania® 5

Przelotka do laminowania® 5kołkakołka

2 Montażczęściowego 9 Montaż

mosiężnego 11

## **Części dołączone do złączy i akcesoriów**

### **CD103AF Cztery przyporządkowane części złączaprzelotkiczołowej, płyta czołowa**

Obudowa, kotwica, wtyczka silikonowa, kwadrat piankowy, prostokąty piankowe (2), płytki blokująca, laminacja, narzędzie, śruba do demontażu, śruby płyty, sprężyna

### **CD103PAF Regulowane cztery części płytki złącza dla**

dzieci Regulowane cztery złącza dla dzieci, płytki do klejenia dla dzieci, płytki z 8 otworami, małe kółka piankowe (4), silikonowe nakładki (4), śruby 5 x 20 mm (4), śruby 5 x 18 mm (4)

### **CD103PFF Części płytkiotworów, małe kółka**

pediatrycznej Fast Four Connector Pediatric Fast Four Connector, płytki 8piankowe (4), silikonowe nakładki (4), śruby 5 x 20 mm (4), śruby 5 x 18 mm (4)

## **Standardowe kołki dwuczęściowe**

8-zatrzaskowy kołek (2), śruba adaptera kołka (2), przekładki(10), *kołków(dwuczęściowe kołki przelotki zawierają 10 przekładek kołkowych CD104P6, CD104P10, CD104PQ, można użyć do 5 kołków dystansowych na dwuczęściowym sworzniu przelotki na raz.)krotnym*

## **Kołki mosiężne z**

8-kliknięciem Kołek mosiężny (2), przekładki kołków (6), *(Przepustki z litego mosiądzu zawierają 6 przekładek kołków CD104P6H, CD104PQH Można użyć maksymalnie 3 przekładki kołków na sworzniu z litego mosiądzu.)*

## **Dodatkowe sworznie do zamka- (w dwóch opakowaniach)**

**przelotowego Dostarczane CD104P6 8 Zatrask dwuczęściowy** -| 1,08" długości, zawiera 5 przekładek. Gwint 6mm

**CD104P6H** - 8-Click Pin Solid Brass |1.07" długości, zawiera 3 podkładki dystansowe. Gwint 6mm

**CD104PQ podkładek** - 8-Click Pin Two Part |1.08" długości, zawiera 5 dystansowych. Gwint ¼

**x 20 CD104P6QH zatraskowy mosiężny trzpień** - 8-| długość 1,07", zawiera 3 podkładki dystansowe. Gwint ¼

**x 20 CD104P10** - 8-Click Pin Two Part |1.3" długości, zawiera 5 kołków dystansowych. 10mm gwint

Coyote Grommet® | 4

### **Termoformowany zamek Grommet® z pediatrycznym szybkim**

czterozłączem Grommet® współpracuje z wybranym przez użytkownika złączem z czterema otworami. Złącza sprzedawane są oddzielnie.

Dostępne są inne opcje gwintu sworznia blokującego.

Wejdź na [www.coyote.us](http://www.coyote.us)

Quik Glue nie jest wymagany do produkcji Grommet®, ale działa bardzo dobrze w tej aplikacji. Pracuj szybko podczas używania. Quik Glue jest sprzedawany oddzielnie. Wkład CD4150\*, 4250\* lub CD4350 50 cm<sup>3</sup>

\*Quik Glue wymaga pistoletu dozującego i końcówek mieszających.

1. Wyjąć elementy zamka z obudowy. Umieść obudowę na formie i prześledź jej położenie.
2. Spłaszcz formę tam, gdzie została zarysowana do pożądanej głębokości.
3. Wywierć otwór w środku spłaszczonego obszaru, aby osadzić kotwę.
4. Wypełnij otwór klejem Coyote® Quik Glue lub żywicą epoksydową i rozsmaruj niewielką ilość na spłaszczonym obszarze.
5. Umieść śrubę kotwową w otworze mocującym kotwę do formy. Każdą szczelinę wypełnić tynkiem i wygładzić przejście.
6. Zainstaluj narzędzie do laminowania za pomocą śrub do płyty czołowej.

7. Dopasuj złącze pediatryczne do Grommet®. Umieść prostokąt z pianki na narzędziu do laminowania, kółka z pianki na słupkach łączących i kwadrat z pianki na spodzie zamka.
8. Umieść przelotkę na kotwicy, aby zaznaczyć położenie przycisku zwalniającego. Usuń przelotkę®. Naciągnij nylon na kotwicę i formę.
9. Przyklej blokadę do kotwienia niewielką ilością kleju. Umieść na kotwicy. Upewnij się, że narzędzie do laminowania jest wyrównane z położeniem przycisku zwalniającego.
10. Forma próżniowa jak zwykle. Wciśnij plastik w spód złącza, aby go wzmocnić.
11. Ostrożnie wyszlifować gniazdo, aby odsłonić piankę umieszczoną na narzędziu do laminowania, słupkach łączących i dnie zamka. Usuń piankę.
12. Zainstaluj śrubę do usuwania w narzędziu do laminowania. Usuń narzędzie do laminowania.
13. Zainstaluj ponownie elementy zamka.
14. W przypadku przejścia z gniazda testowego do ostatecznej laminacji należy usunąć elementy zamka z gniazda testowego. Zamontuj silikonowy korek w lejku obudowy zamka. Umieścić gniazdo testowe w uchwycie do osiowania i napełnić jak zwykle. Usuń pleśń. Rozpocznij proces laminowania.

### **Zamek do laminowania Grommet® z czterema łącznikami wyrównanymi dla dzieci**

15. Jak pokazano w produkcji termoformowania, wywierć otwór wystarczająco duży na śrubę kotwiącą. Spłaszcz formę, aby otrzymać kotwę. Uszczelnienie odlewane w preferowany sposób. Zainstaluj narzędzie do laminowania za pomocą śrub do płyty czołowej. Umieść prostokąt z pianki na narzędziu do laminowania i kwadrat z pianki na dole zamka.
  16. Przyklej kotwę do odlewu. Każdą szczelinę wypełnić tynkiem i wygładzić przejście. Zaznacz położenie przycisku zwalniającego.
  17. Naciągnij worek PVA na gips. Użyj ciepła, aby zapewnić, że PVA zmieści się pod lejkiem blokującym.
  18. Nałożyć kroplę kleju na lejek obudowy i przykleić do kotwy za pomocą narzędzia do laminowania ustawionego zgodnie z oznaczeniem położenia przycisku zwalniającego.
- Coyote Przepust® | Page 6
19. Upewnij się, że worek PVA znajduje się pod lejkiem zamykającym.
  20. Umieść płytkę klejową na złączu. Zamontuj piramidę do złącza. Nie dokręcaj zbyt mocno śrub.

21. Przymocuj piramidę do elementów endo. Wszystkie elementy powinny być w pozycji neutralnej. Włóż formę i zablokuj w uchwycie wyrównującym.
22. Sprawdź pomiar wysokości, aby upewnić się, że wysokość jest identyczna z gniazdem testowym. Wypełnij złącze klejem.
23. Opuść formę i zablokuj na złączu. Pozostaw klej do stwardnienia.
24. Wyjmij formę (z zamkiem i złączem) z uchwytu.
25. Wykręć śruby ze złącza.
26. Ostrożnie usuń płytkę kleju i rozpocznij układanie.
27. Złóż karbon i inne materiały warstwowe między słupkami łączącymi. Po dodaniu materiału do układania upewnij się, że słupki łączników pozostają odsłonięte.
28. Smarowanie śrub mocujących. Zainstaluj płytę z ośmioma otworami. Nie dokręcaj zbyt mocno śrub. Załóż czerwone silikonowe nakładki na śruby. Zakończ układanie.
29. Naciągnij zewnętrzną torebkę PVA na formę. Laminat w zwyczajowy sposób.
30. Ostrożnie przeszlifuj, aby odsłonić czerwone silikonowe nakładki. Odsłoń prostokąt pianki nad narzędziem do laminowania.
31. Usuń prostokąt z pianki i czerwone silikonowe nakładki. Zainstaluj śrubę do usuwania w narzędziu do laminowania. Wyjmij narzędzie do laminowania
32. Wyjmij płytkę z ośmioma otworami. Zakończ gniazdo jak zwykle.
33. Wsuń płytkę blokującą w płytę czołową i zainstaluj sprężynę.
34. Dokręć śruby płyty czołowej.

Zawsze, Loctite i moment obrotowy zgodnie ze specyfikacjami producenta.

Potrzebuję pomocy? Zadzwoń, chętnie pomożemy. (208) 429-0026

Przelotka Coyote® | Strona 8

### **Instrukcje dotyczące montażu prawidłowego osadzenia**

dwuczęściowego kołka Niewłaściwe rozmieszczenie kołków blokujących prowadzi do przedwczesnego zużycia. Po całkowitym zablokowaniu nie powinno być luzu między zamkiem a wkładką. Aby to zapewnić, konieczne może być dodanie przekładek do kołka. Przed włożeniem zamka do gniazda sprawdź, czy luz jest prawidłowy.

- i. Zainstaluj szpilkę na wyściółce. Włączyć blokadę, aby sprawdzić luz między blokadą a wkładką.
- ii. Jeśli jest luz, poluzuj kołek od śruby adaptera i wkładki.
- iii. Ponownie włącz blokadę, aby sprawdzić luz. Powtarzaj aż do całkowitego zablokowania siedzeń. Usuń blokadę.
- iv. Jeśli istnieje luka między kołkiem a wkładką.
- v. W oparciu o wielkość szczeliny powstałą po poluzowaniu sworznia, zainstaluj odpowiednią liczbę podkładek dystansowych sworznia na adapterze (patrz Uwaga A5).
- vi. Wymień kołek na adapter, upewniając się, że podstawa jest dobrze dopasowana do elementów dystansowych kołków.
- vii. Po zainstalowaniu podkładek dystansowych, ponownie zablokuj blokadę, aby upewnić się, że nie ma luzu.
- viii. Nałóż Loctite® Blue 242 na gwint kołka zabezpieczającego na gwintach śrub adaptera. Mocno przykręć palcem wkładkę.
- ix. Po dokręceniu ręcznym dokręć mosiężną podstawę śruby adaptera do wkładki o 1/4 obrotu mocniej za pomocą klucza lub szczypiec.
- x. Umieść wymaganą liczbę podkładek dystansowych na śrubie adaptera. Nałóż Loctite® Blue 242 na gwinty śruby adaptera kołka blokującego. Dokręć palcem 8-zatrzaskową szpilkę.
- xi. Teraz dokręć zespół sworznia za pomocą szczypiec lub uchwytów imadła, aby zapewnić pełne połączenie gwintu mosiądzu z wkładką i sworznia z mosiądzem. (Patrz Uwaga A4, A5, A6)

Kołki CD104P6, CD104P6H, CD104PQ, CD104PQH i CD104P10 są przeznaczone do użytku z zamkiem przelotowym. Te kołki są zbyt małe, aby współpracować z produktami Air-Lock lub Easy-Off Lock. A kołki Air-Lock i Easy-Off Lock są zbyt duże, aby współpracować z zamkiem przelotowym.

Zalecamy używanie małej blokady powietrznej CD103S w porównaniu z blokadą przelotową, gdy jest miejsce na ulepszone zawieszenie i wyższy limit masy.

### **Uwaga**

A1. Nie smaruj wnętrza zamka, ponieważ przyciągnie to zanieczyszczenia. Jeśli masz problem z hałasem, zwykle jest to spowodowane siedzeniami. Zadzwoń po pomoc techniczną.

A2. Nie umieszczaj zamka z przyciskiem zwalniającym skierowanym do tyłu lub do przodu. Zazwyczaj przycisk zwalniający jest skierowany do środka.

A3. Użyj śrub dostarczonych z typowymi komponentami. W nietypowych konfiguracjach mogą być potrzebne dłuższe śruby. Zawsze używaj śrub klasy 10.9 lub lepszych.

A4. Zawsze używaj śrub dostarczonych podczas laminowania, aby zapewnić odpowiednią głębokość mocowania.

A5. Instrukcje układania stanowią pomocne wskazówki dotyczące pracy z zamkiem i złączem. Rzeczywiste układy są obowiązkiem technika i/lub lekarza.

Przelotka Coyote® | Strona 10

## **Instrukcji prawidłowego**

*montażu kołka pełnegoosadzenia Zobacz film instruktażowy zatytułowany „CD103P8H Instalowanie kołka mosiężnego” na stronie [www.coyote.us/airlock](http://www.coyote.us/airlock)*

Niewłaściwy odstęp kołków blokujących prowadzi do przedwczesnego zużycia. Po całkowitym zablokowaniu nie powinno być luzu między zamkiem a wkładką. Aby to zapewnić, konieczne może być dodanie przekładek do kołka. Przed włożeniem zamka do gniazda sprawdź, czy luz jest prawidłowy.

H1. Zainstaluj szpilkę na wyściółce. Włączyć blokadę, aby sprawdzić luz między blokadą a wkładką.

H2. Jeśli jest luz, poluzuj kołek od śruby adaptera i wkładki.

H3. Ponownie włącz blokadę, aby sprawdzić luz. Powtarzaj aż do całkowitego zablokowania siedzeń. Usuń blokadę.

H4. Jeśli między sworzniem a wkładką zostanie utworzona szczelina.

H5. W zależności od wielkości szczeliny powstałej w wyniku poluzowania kołka, zainstaluj odpowiednią liczbę podkładek dystansowych kołka na gwintowanym końcu (patrz Uwaga A5).

H6. Wymień kołek na adapter, upewniając się, że podstawa jest dobrze dopasowana do elementów dystansowych kołków.

H7. Po zainstalowaniu podkładek dystansowych, ponownie zablokuj blokadę, aby upewnić się, że nie ma luzu.

H8. Nałóż Loctite® Blue 242 na gwinty bolca zabezpieczającego. Kołek może wymagać dokręcenia szczypcami lub uchwytami imadła. (Patrz Uwaga A5)

