

# Coyote Grommet Istruzioni

CD104|CD103PAF|CD103PFF |CD104P6|CD104P6H|CD104PQ|CD104PQH|CD104P10

Istruzioni di fabbricazione

Grommet® Lock CD104 | Quattro connettori allineabili pediatrici CD103PAF | Connettore rapido pediatrico a quattro connettori CD103PFF

Grommet.revA.07292021

Per le traduzioni didattiche vai su:

[www.coyote.us/instructions-grommet](http://www.coyote.us/instructions-grommet)

Prodotto da Coyote®

419 N. Curtis Rd., Boise, Idaho 83706

(208) 429-0026 | [www.coyote.us](http://www.coyote.us)

Coyote Grommet® | Pagina 1

Hai bisogno di maggiori informazioni sul prodotto?

Visitaci su [www.coyote.us](http://www.coyote.us) per ulteriori

informazioni, video, suggerimenti e istruzioni.

## Sommario

Collegamento alla traduzione delle istruzioni 1

Sommario 2

Grommet Parti incluse 3

Termoformatura Grommet® 5

Laminazione Grommet® 5

Installazione del perno in 2 parti 9

Installazione del perno in ottone massiccio 11

## **Parti incluse con connettori e accessori**

### **CD103AF Quattro parti del connettore allineabili Alloggiamento passacavotappo frontale, piastra frontale**

, ancoraggio, silicone, quadrato in schiuma, rettangoli in schiuma (2), piastra di bloccaggio, laminazione, strumento, vite di rimozione, viti della piastra, molla

### **CD103PAF Parti della**

piastra a quattro connettori allineabili pediatrici Connettore a quattro allineabili pediatrici, piastra di colla pediatrica, piastra a 8 fori, piccoli cerchi in schiuma (4), cappucci in silicone (4), viti 5 x 20 mm (4), viti 5 x 18 mm (4)

### **CD103PFF Parti della piastrapezzi**

pediatrica a quattro connettori rapidi Connettore rapido a quattro pediatrici, piastra a 8 fori, piccoli cerchi in schiuma (4), cappucci in silicone (4), viti 5 x 20 mm (4), viti 5 x 18 mm (4)

### **Perni standard in due parti**

Perno a 8 scatti (2), Vite adattatore perno (2), Distanziali per perno (10), *(I perni in due parti con anello di tenuta contengono distanziali per 10 pin CD104P6, CD104P10, CD104PQ, È possibile utilizzare fino a 5 distanziatori per pin sul perno in due parti del gommino alla volta.)*

### **Perni in ottone massiccio Perno in ottone a**

8 scatti (2), distanziatori perno (6), *(i perni in ottone massiccio del gommino contengono 6 distanziali per perno CD104P6H, CD104PQH È possibile utilizzare un massimo di 3 distanziatori per perno sul perno in ottone massiccio alla volta.)*

## **Perni aggiuntivi per il blocco- (in due confezioni)**

**dell'anello di tenuta dell'anello di tenuta forniti CD104P6 8** - Perno a scatto in due parti | lungo 1,08", include 5 distanziali per perno. Filettatura da 6 mm

**CD104P6HLunghezza** - Ottone massiccio con perno a 8 clic | 1,07", include 3 distanziali per perno. Filettatura da 6 mm

**CD104PQ** - Pin a 8 clic in due parti | 1,08" di lunghezza, include 5 distanziali per pin. ¼ Filettatura x20

**CD104P6QHLunghezza** - Ottone massiccio con perno a 8 clic | 1,07", include 3 distanziali per perno. ¼ Filettatura x20

**CD104P10pollici di** - Pin a 8 clic in due parti | 1,3lunghezza, include 5 distanziali per pin. Filettatura da 10 mm

Coyote Grommet® | 4

## **Termoformatura Grommet® Lock con connettore pediatrico Fast Four**

Il Grommet® funziona in combinazione con un connettore a quattro fori di vostra scelta. I connettori sono venduti separatamente.

Sono disponibili altre opzioni di filettatura del perno di bloccaggio.

Vai a [www.coyote.us](http://www.coyote.us)

Quik Glue non è necessaria per la fabbricazione del Grommet® ma funziona molto bene in questa applicazione. Lavora rapidamente durante l'utilizzo. Quik Glue è venduta separatamente. Cartuccia CD4150\*, 4250\* o CD4350 da 50 cc

\*Quik Glue richiede pistola erogatrice e puntali di miscelazione.

1. Rimuovere i componenti della serratura dall'alloggiamento. Posizionare l'alloggiamento sullo stampo e tracciare la sua posizione.
2. Appiattire lo stampo dove delineato alla profondità desiderata.
3. Praticare un foro al centro dell'area appiattita per posizionare l'ancoraggio.
4. Riempire il foro con Coyote® Quik Glue o resina epossidica e spalmare una piccola quantità sull'area appiattita.
5. Posizionare la vite di ancoraggio nel foro che fissa l'ancora allo stampo. Riempi qualsiasi spazio vuoto con intonaco e una transizione graduale.

6. Installare lo strumento di laminazione utilizzando le viti della piastra frontale.
7. Montare il connettore pediatrico sul Grommet®. Posizionare il rettangolo di gommapiuma sullo strumento di laminazione, i cerchi di gommapiuma sui montanti dei connettori e il quadrato di gommapiuma sul fondo della serratura.
8. Posizionare Grommet® sull'ancora per contrassegnare la posizione del pulsante di rilascio. Rimuovere Grommet®. Tirare il nylon sull'ancora e modellare.
9. Blocco di colla per ancorare con una piccola quantità di colla. Mettere sull'ancora. Assicurarsi di allineare lo strumento di laminazione con la posizione del pulsante di rilascio.
10. Formare sottovuoto come al solito. Premi la plastica nella parte inferiore del connettore per rinforzarlo.
11. Carteggiare con cura la presa per esporre la schiuma posizionata sullo strumento di laminazione, sui connettori e sul fondo del lucchetto. Rimuovere la schiuma.
12. Installare la vite di rimozione nello strumento di laminazione. Rimuovere lo strumento di laminazione.
13. Reinstallare i componenti della serratura.
14. In caso di transizione tra una presa di prova e una laminazione definitiva, rimuovere i componenti della serratura dalla presa di prova. Installare il tappo in silicone nell'imbuto dell'alloggiamento della serratura. Posizionare la presa di prova nel dispositivo di allineamento e riempire come al solito. Rimuovere la muffa. Inizia il processo di laminazione.

### **Laminazione Grommet® Lock con connettore pediatrico a quattro allineati**

15. Come mostrato nel foro di fabbricazione per termoformatura sufficientemente grande per la vite di ancoraggio. Stampo appiattito per ricevere l'ancora. Sigillo fuso nel modo preferito. Installare lo strumento di laminazione utilizzando le viti della piastra frontale. Posizionare il rettangolo di gommapiuma sullo strumento di laminazione e il quadrato di gommapiuma sul fondo della serratura.
16. Colla ancora per lanciare. Riempi qualsiasi spazio vuoto con intonaco e una transizione graduale. Segna la posizione del pulsante di rilascio.
17. Tirare la sacca in PVA sopra il gesso. Usa il calore per assicurarti che il PVA si adatti all'imbuto della serratura.
18. Applicare una goccia di colla sull'imbuto dell'alloggiamento e incollare per ancorare con lo strumento di laminazione allineato con il segno di posizione del pulsante di rilascio.

19. Assicurarsi che la sacca di PVA sia sotto l'imbuto di blocco.
20. Posizionare la piastra di colla sul connettore. Installare la piramide sul connettore. Non stringere eccessivamente le viti.
21. Collegare la piramide ai componenti endo. Tutti i componenti dovrebbero essere in posizione neutra. Restituire lo stampo e bloccare al dispositivo di allineamento.
22. Controllare la misurazione dell'altezza per assicurarsi che l'altezza sia identica alla presa di prova. Riempire il connettore con la colla.
23. Abbassare lo stampo e bloccare sul connettore. Lascia che la colla si fissi.
24. Rimuovere lo stampo (con serratura e connettore) dall'attrezzatura.
25. Rimuovere le viti dal connettore.
26. Rimuovere con cautela la piastra di colla e iniziare il layup.
27. Piegare il carbonio e altri materiali di rivestimento tra i terminali del connettore. Man mano che si aggiunge materiale per il layup, assicurarsi che i montanti del connettore rimangano esposti.
28. Lubrificare le viti di fissaggio. Installare la piastra a otto fori. Non stringere eccessivamente le viti. Installare cappucci di silicone rosso sulle viti. Finisci il layup.
29. Tirare il sacchetto esterno in PVA sullo stampo. Laminato nel modo consueto.
30. Carteggiare con cura per esporre i cappucci in silicone rosso. Esporre il rettangolo di schiuma sopra lo strumento di laminazione.
31. Rimuovere il rettangolo di schiuma e i cappucci di silicone rosso. Installare la vite di rimozione nello strumento di laminazione. Rimuovere lo strumento di laminazione
32. Rimuovere la piastra a otto fori. Finisci la presa come al solito.
33. Far scorrere la piastra di bloccaggio nella piastra anteriore e installare la molla.
34. Serrare le viti del frontalino.

Sempre, Loctite e coppia secondo le specifiche del produttore.

Hai bisogno di assistenza? Chiamaci, ci piacerebbe aiutarti. (208) 429-0026

## Istruzioni per l'installazione del perno in due parti e il corretto posizionamento

La spaziatura insufficiente dei perni di bloccaggio porta a un'usura prematura. Non dovrebbe esserci gioco tra il lucchetto e il liner quando è completamente inserito. Potrebbe essere necessario aggiungere distanziali al perno per garantire ciò. Verificare la corretta quantità di gioco prima di inserire il blocco nella presa.

- io. Installare il perno sul rivestimento. Attivare la serratura per verificare il gioco tra la serratura e il liner.
- ii. Se c'è gioco, allentare il perno dalla vite dell'adattatore e dal rivestimento.
- ii. Riattivare il blocco per verificare il gioco. Ripetere fino a bloccare completamente i sedili. Rimuovere il blocco.
- IV. Se c'è uno spazio tra il perno e il rivestimento.
- v. In base alla dimensione dello spazio creato allentando il perno, installare il numero appropriato di distanziali perno sull'adattatore (vedere Attenzione A5).
- vi. Sostituire il perno sull'adattatore, assicurandosi che la base si adatti perfettamente ai distanziali dei perni.
- vii. Dopo aver installato i distanziali dei perni, reinserire il blocco per assicurarsi che non ci sia gioco.
- viii. Applicare Loctite® Blue 242 alle filettature del perno di bloccaggio sulle filettature delle viti dell'adattatore. Avvitare il liner con le dita.
- ix. Dopo il serraggio manuale, serrare la base della vite dell'adattatore in ottone contro il rivestimento di 1/4 di giro in più con una chiave o una pinza.
- X. Posizionare il numero necessario di distanziali perno sulla vite dell'adattatore. Applicare Loctite® Blue 242 alle filettature della vite dell'adattatore del perno di bloccaggio. Avvitare a mano il perno a 8 clic.
- xi. Ora serrare il gruppo del perno con una pinza o una morsa per assicurare il completo innesto della filettatura dell'ottone nel rivestimento e il perno nell'ottone. (Vedi Attenzione A4, A5, A6)

I pin CD104P6, CD104P6H, CD104PQ, CD104PQH e CD104P10 sono per l'uso con il Grommet Lock, questi pin sono troppo piccoli per funzionare con i prodotti Air-Lock o Easy-Off Lock. E i perni Air-Lock e Easy-Off Lock sono troppo grandi per funzionare con il Grommet Lock.

Si consiglia di utilizzare il CD103S Small Air-Lock rispetto al Grommet Lock quando lo spazio è disponibile per una sospensione avanzata e un limite di peso più elevato.

## **Attenzione**

A1. Non lubrificare l'interno della serratura, questo attirerà i detriti. Se hai un problema di rumore, in genere è dovuto ai posti a sedere. Chiama per assistenza tecnica.

A2. Non posizionare il blocco con il pulsante di rilascio rivolto verso la parte posteriore o anteriore. In genere il pulsante di rilascio è orientato medialmente.

A3. Utilizzare le viti fornite con i componenti tipici. In configurazioni atipiche, potrebbero essere necessarie viti più lunghe. Utilizzare sempre viti di classe 10.9 o superiore.

A4. Utilizzare sempre le viti fornite durante la laminazione per garantire la corretta profondità di fissaggio.

A5. Le istruzioni per la posa sono utili suggerimenti su come lavorare con il lucchetto e il connettore. I lay-up effettivi sono a carico del tecnico e/o del professionista.

Coyote Grommet® | Pagina 10

## **Istruzioni per l'installazione del perno solido e il corretto posizionamento**

*Vedere il video di istruzioni denominato "CD103P8H Installazione del perno in ottone" su [www.coyote.us/airlock](http://www.coyote.us/airlock) Unainsufficiente dei*

spaziaturaperni di bloccaggio porta a un'usura prematura. Non dovrebbe esserci gioco tra il lucchetto e il liner quando è completamente inserito. Potrebbe essere necessario aggiungere distanziali al perno per garantire ciò. Verificare la corretta quantità di gioco prima di inserire il blocco nella presa.

H1. Installare il perno sul rivestimento. Attivare la serratura per verificare il gioco tra la serratura e il liner.

H2. Se c'è gioco, allentare il perno dalla vite dell'adattatore e dal rivestimento.

H3. Riattivare il blocco per verificare il gioco. Ripetere fino a bloccare completamente i sedili. Rimuovere il blocco.

H4. Se viene creato uno spazio tra il perno e il rivestimento.

H5. In base alla dimensione dello spazio creato allentando il perno, installare il numero appropriato di distanziali perno sull'estremità filettata (vedere Attenzione A5).

H6. Sostituire il perno sull'adattatore, assicurandosi che la base si adatti perfettamente ai distanziali dei perni.

H7. Dopo aver installato i distanziali dei perni, reinsertire il blocco per assicurarsi che non ci sia gioco.

H8. Applicare Loctite® Blue 242 alle filettature del perno di bloccaggio. Potrebbe essere necessario serrare il perno con pinze o morse. (Vedi Attenzione A5)